中国石油天然气股份有限公司

江西赣州毅德城加油站

安全现状评价报告

单位名称：中国石油天然气股份有限公司江西赣州毅德城加油站

单位法定代表人：金富斌

单位主要负责人：温珍伟

单位联系人：温珍伟

单位联系电话：13677914714

中国石油天然气股份有限公司江西赣州毅德城加油站

二〇二六年十月二十一日

中国石油天然气股份有限公司

江西赣州毅德城加油站

安全现状评价报告

评价机构名称：江西赣安安全生产科学技术咨询服务中心

资质证书编号：APJ-（赣）-002

法定代表人：应　宏

技术负责人：周红波

评价负责人：郑　强

评价机构联系电话：0791-87379386

江西赣安安全生产科学技术咨询服务中心

2026年10月21日

中国石油天然气股份有限公司
江西赣州毅德城加油站
安全评价技术服务承诺书

一、在该项目安全评价活动过程中，我单位严格遵守《中华人民共和国安全生产法》及相关法律法规和标准的要求。

二、在该项目安全评价活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证了技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对该项目进行安全评价，确保出具的报告真实有效，报告所提出的措施具有针对性、有效性和可行性。

四、我单位对该项目安全评价报告中结论性内容承担法律责任。

江西赣安安全生产科学技术咨询服务中心

2026年10月21日

安全评价机构
资质证书

（副 本） （1-1）

统一社会信用代码：91360100739163588 7

机构名称：江西赣安安全生产科学技术咨询服务中心

办公地址：江西省南昌市红谷滩新区世贸路 872 号金涛大厦 A 座 16 楼

法定代表人：应宏

证书编号：APJ-（赣）-002

首次发证：2020 年 03 月 05 日

有效期至：2030 年 03 月 04 日

业务范围：金属、非金属矿及其他矿采选业；陆上油气管道运输业；石油加工业，化学原料、化学品及医药制造业；烟花爆竹制造业；金属冶炼。*****

（发证机关盖章）

2026 年 02 月 28 日

中国石油天然气股份有限公司江西赣州毅德城加油站

安全现状评价人员

	姓　名	资格证书号	从业登记编号	签　字
项目负责人	郑　强	0138957	36110112733	
项目组成员	郑　强	0138957	36110112733	
	钟　搏	03320241036000000914	36250423361	
	林大建	0800000000101634	001633	
	谢寒梅	20130333603300000033120360008	36140160899	
	王　波	20221004636000000216	36250406368	
报告编制人	郑　强	0138957	36110112733	
	钟　搏	03320241036000000914	36250423361	
报告审核人	黄香港	201810033360000032	19210262067	
过程控制负责人	檀廷斌	20231004636000000380	36250407310	
技术负责人	周红波	0107199	11100094846	

前 言

中国石油天然气股份有限公司江西赣州毅德城加油站成立于2020年11月26日，注册地址位于江西省赣州市赣州蓉江新区和谐大道与云景南路交叉口北侧，负责人为金富斌。经营范围包含：许可项目：燃气经营，成品油批发，成品油零售，成品油仓储，食品销售（依法须经批准的项目，经相关部门批准后在许可有效期内方可开展经营活动，具体经营项目和许可期限以相关部门批准文件或许可证件为准）一般项目：润滑油销售，汽车零配件零售，日用百货销售等。

由于法定代表人调整更换，加油站履行了变更手续，将《营业执照》原负责人孙宏荣变更为金富斌，目前该站已提交变更申请，《成品油零售经营批准证书》正在变更过程中，变更内容为“法定代表人：孙宏荣”变更为“法定代表人：金富斌”。

中国石油天然气股份有限公司江西赣州毅德城加油站于2019年12月由内蒙古吉安劳动安全评价有限责任公司完成了《中国石油天然气股份有限公司江西赣州毅德城加油站新建项目安全预评价报告》，2019年12月由哈尔滨天源石化工程设计有限责任公司编制了《中国石油天然气股份有限公司江西赣州毅德城加油站安全设施设计》。2020年6月进行了设计变更，将原设计的FF罐改为SF罐，出具了设计变更单，10月由山东新安达工程咨询有限公司编制了《中国石油天然气股份有限公司江西赣州毅德城加油站新建项目安全验收评价报告》，完成安全验收。

该加油站于2023年11月23日取得了赣州市行政审批局颁发的危险化学品经营许可证（编号：赣虔安经（甲）字[2023]000020），有效期至2026年11月21日，许可范围：汽油、柴油零售，经营方式：带有储存设施经营。于2025年12月08日取得了赣州市行政审批局颁发的成品油零售经营批准证书（油零售证书第虔0079号），有效期：2025年12月10日至2030年12月09日。

该加油站内设有5个油罐和1台60m^{3}地上LNG储罐，5个油罐分别为容积20m^{3}的92#汽油埋地储罐2个、容积30m^{3}的95#汽油埋地储罐1个、

容积20m³的0#柴油埋地储罐2个，油罐总容积90m³（柴油容积折半计入），按照《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）表3.0.16加油与LNG加气合建站的等级划分的规定，为二级加油加气合建站。

中国石油天然气股份有限公司江西赣州毅德城加油站在经营过程中涉及的主要物料为92#汽油、95#汽油、0#柴油，根据《危险化学品目录》（2015年版，2022年第8号修订，2026年第3号新增）辨识，汽油、柴油属于危险化学品。根据国家安全监管总局安监总管三[2011]95号文件公布《首批重点监管的危险化学品名录》规定，汽油属于重点监管的危险化学品；根据《特别管控危险化学品目录（第一版）》规定，汽油属于特别管控危险化学品。

根据《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令13号令，[2021]第88号修订）、《中华人民共和国危险化学品安全法》（中华人民共和国主席令[2026]第六十四号发布）、《危险化学品经营许可证管理办法》（国家安全生产监督管理总局令[2012]第55号，2015年79号令修改）的规定和江西省安全生产监督管理局下发的《关于做好危险化学品经营许可证换证工作的通知》的要求：“所有经营成品油企业的危险化学品经营许可证到期后须申请延期换证，必须经过安全评价，换发新的危险化学品经营许可证后方可营业。”该加油站的危险化学品经营许可证于2026年11月21日到期，应在完成安全评价后方可申请换发新证。

根据以上规定，我中心受中国石油天然气股份有限公司江西赣州销售分公司的委托，承担该站**经营成品油方面**安全现状评价工作。我中心组织安全评价人员，针对该加油站经营、储存场所、经营条件、人员培训、安全生产管理制度、事故应急救援等方面进行检查评价，编制完成了本评价报告。本报告依据《安全评价通则》（AQ 8001-2007）有关要求进行编写。该加油站对本报告所提供的资料附件的真实性负责。

在这次安全评价工作中，评价小组得到该加油站的领导和技术人员的积极配合和支持，同时也得到了有关专家的大力支持和帮助，在此表示衷心的感谢！

目 录

第一章 概述 1
1.1 评价目的 1
1.2 评价原则 1
1.3 评价依据 1
1.4 评价的对象、范围、内容 11
1.5 评价程序 12
第二章 被评价单位基本情况 14
2.1 加油站基本情况 14
2.2 加油站概况 15
2.3 加油站等级划分 16
2.4 加油站周边情况 17
2.5 自然条件 19
2.6 总平面布置 21
2.7 主要危险物质的品种名称、储存方式、运输方式 25
2.8 工艺流程 26
2.9 主要设备 27
2.10 建（构）筑物 28
2.11 配套和辅助工程 28
2.12 取得危险化学品经营许可证后的安全管理现状 31
2.13 上一次安全评价以来企业主要变化情况 33
2.14 安全设施情况 34
第三章 主要危险、有害因素辨识和程度分析 36
3.1 危险、有害因素辨识 36
3.2 运营中的危险、有害因素辨识 45
3.3 工艺过程危险分析 52
3.4 主要危险、有害因素分布 54
3.5 危险化学品重大危险源辨识 55
3.6 爆炸危险区域划分 57
3.7 工艺技术、装置和设备的危险性辨识 59
3.8 事故案例 59
第四章 评价单元的划分和评价方法的选择 64
4.1 评价单元的划分 64
4.2 评价方法的选择 64
4.3 评价方法的介绍 64
第五章 定性评价与定量评价 68
5.1 安全管理单元 68

5.2 站址选择及站内平面布置.....75
5.3 加油工艺及设备设施单元.....79
5.4 电气、报警和紧急切断系统.....86
5.5 消防设施和给排水单元.....89
5.6 建（构）筑物、绿化.....91
5.7 加油站安全检查表.....93
5.8 危险化学品企业安全分类整治目录.....102
第六章 分析评价.....106
6.1 证照和批准文书.....106
6.2 安全管理评价.....106
6.3 从业人员安全教育及持证上岗评价.....106
6.4 选址及站内平面布置安全评价.....106
6.5 加油工艺及设施安全评价.....107
6.6 消防设施及排水设施安全评价.....108
6.7 电气和紧急切断系统安全评价.....109
6.8 建（构）筑物安全评价.....110
6.9 重大生产安全事故隐患判定分析.....110
6.10 重点监管危化品安全措施检查分析评价.....114
6.11 作业条件危险性评价法（LEC）.....116
6.12 危险度评价.....118
6.13 安全经营条件.....118
第七章 安全对策措施与建议.....120
7.1 针对事故隐患提出的安全对策措施.....120
7.2 安全管理方面的对策措施.....120
7.3 场所、设施、装置、消防和电气方面的对策措施.....122
7.4 安全条件和安全生产条件的完善与维护.....123
7.5 主要装置、设备（设施）的维护与保养.....124
7.6 安全生产投入.....125
7.7 对列入重点监管危险化学品目录的汽油的安全建议与措施.....126
7.8 加油作业、设备使用过程中的应对措施.....129
第八章 评价结论.....130
8.1 符合性评价的综合结果.....130
8.2 评价结论.....133
第九章 附 件.....134

第一章 概述

1.1 评价目的

通过查找该加油站运营中存在的主要危险、有害因素及产生危险、危害后果的条件，从整体上评价该站是否符合《危险化学品经营许可证管理办法》（国家安全生产监督管理总局令[2012]第55号，2015年79号令修改）第六条和第八条规定的经营单位必备条件。对未达到安全目标的系统和单元提出安全补偿及补救措施，以提高该站本质安全程度，满足安全运营要求。同时为应急管理部门的安全监察提供技术支持，为危险化学品经营许可证的延期发放提供技术依据。

1.2 评价原则

本次对中国石油天然气股份有限公司江西赣州毅德城加油站安全现状评价所遵循的原则是：

1）认真贯彻国家现行安全生产法律、法规，严格执行国家标准与规范，力求评价的科学性与公正性。

2）采用科学、适用的评价技术方法，力求使评价结论客观，符合企业的实际。

3）深入现场，深入实际，充分发挥评价人员和有关专家的专业技术优势，在全面分析危险、有害因素的基础上，提出较为有效的安全对策措施。

4）诚信、负责，为企业服务。

1.3 评价依据

1.3.1 法律

1）《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令[2002]第七十号公布，主席令[2021]第八十八号修订）；

2）《中华人民共和国危险化学品安全法》（中华人民共和国主席令[2026]第六十四号发布）；

3）《中华人民共和国消防法》（中华人民共和国主席令[1998]第四号公布，主席令[2021]第八十一号修订）；

4）《中华人民共和国特种设备安全法》（中华人民共和国主席令[2013]

第四号公布）；

5）《中华人民共和国突发事件应对法》（中华人民共和国主席令[2007]第六十九号公布，中华人民共和国主席令[2024]第二十五号修订）；

6）《中华人民共和国职业病防治法》（中华人民共和国主席令[2001]第六十号公布，主席令[2018]第二十四号修订）；

7）《中华人民共和国劳动法》（中华人民共和国主席令[1994]第二十八号公布，主席令[2018]第二十四号修订）；

8）《中华人民共和国防洪法》（中华人民共和国主席令[1997]第八十八号公布，主席令[2016]第四十八号修订）；

9）《中华人民共和国气象法》（中华人民共和国主席令[1999]第二十三号公布，主席令[2016]第五十七号修订）；

10）《中华人民共和国生态环境法典》（中华人民共和国主席令[2026]第七十号发布）；

11）《中华人民共和国水污染防治法》（中华人民共和国主席令[2008]第八十七号公布，主席令[2017]第七十号修订）；

12）《中华人民共和国大气污染防治法》(中华人民共和国主席令[1987]第五十七号公布，主席令[2018]第十六号修订）；

13）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（中华人民共和国主席令[1995]第五十八号公布，主席令[2020]第四十三号修订）；

14）《中华人民共和国道路交通安全法》(中华人民共和国主席令[2003]第八号公布，主席令[2021]第八十一号修订）；

15）《中华人民共和国防震减灾法》（中华人民共和国主席令[1997]第九十四号公布，主席令[2008]第七号修订）；

16）《中华人民共和国电力法》（中华人民共和国主席令[1995]第六十号公布，主席令[2015]第二十四号修订）；

17）《防雷减灾管理办法》(2025年3月31日中国气象局令第44号公布，自2025年6月1日起施行）。

1.3.2 行政法规

1）《生产安全事故应急条例》（中华人民共和国国务院令[2019]第708号公布）；

2）《危险化学品安全管理条例》（中华人民共和国国务院令[2002]第591号，2013年第645号修订）；

3）《生产安全事故报告和调查处理条例》（中华人民共和国国务院令[2007]第493号公布）；

4）《工伤保险条例》（中华人民共和国国务院令[2003]第375号公布，国务院令[2010]第586号修订）；

5）《劳动保障监察条例》（中华人民共和国国务院令[2004]423号）；

6）《特种设备安全监察条例》（中华人民共和国国务院令[2003]第373号公布，国务院令[2009]第549号修订）；

7）《易制毒化学品管理条例》（中华人民共和国国务院令第445号公布，国务院令第653号第一次修订，国务院令第666号第二次修订，国务院令第703号第三次修订，国办函〔2014〕40号增补，国办函〔2017〕120号增补，国办函〔2021〕58号增补、公安部等六部委2024年8月2日联合公告增补）、《关于将3-氧-2-苯基丁酸甲酯等6种物质列入易制毒化学品管理的公告》（公安部、商务部、国家卫生健康委员会、应急管理部、海关总署、国家药品监管管理局2021年8月16日公布）、《关于将4-哌啶酮和1-叔丁氧羰基-4-哌啶酮列为易制毒化学品管理的公告》（公安部、商务部、国家卫生健康委等六部门于2025年6月20日公布）；

8）《中华人民共和国监控化学品管理条例》（中华人民共和国国务院令[1995]第190号公布；国务院令[2011]第588号修订）；

9）《公路安全保护条例》（中华人民共和国国务院令[2011]第593号公布）；

10）《铁路安全管理条例》(中华人民共和国国务院令[2013]第639号)；

11）《女职工劳动保护特别规定》（中华人民共和国国务院令[2012]第619号公布）；

12）《电力设施保护条例》（中华人民共和国国务院令[1998]第239号公布，国务院令[2011]第55号修订）；

13）《中华人民共和国道路运输条例》(中华人民共和国国务院令[2004]第406号公布，国务院令[2019]第709号修订）；

14）《气象灾害防御条例》（中华人民共和国国务院令[2010]第570号公布；国务院令[2017]第687号修订）；

15）《地质灾害防治条例》（中华人民共和国国务院令[2003]第394号公布）。

1.3.3 部门规章

1）《关于全面加强危险化学品安全生产工作的意见》（厅字〔2020〕3号）；

2）《国务院关于进一步加强企业安全生产工作的通知》（国发〔2010〕23号）；

3）《国务院关于进一步加强消防工作的意见》（国发〔2006〕15号）；

4）《国务院关于印发水污染防治行动计划的通知》（国发〔2015〕17号）；

5）《危险化学品安全综合治理方案》（国办发〔2016〕88号）；

6）《国务院安全生产委员会发布<安全生产治本攻坚三年行动方案（2024-2026年）>》（安委〔2024〕2号）；

7）《突发事件应急预案管理办法》（国办发〔2024〕5号）；

8）《国务院安委会办公室关于全面加强企业全员安全生产责任制工作的通知》（安委办〔2017〕29号）；

9）《关于实施遏制重特大事故工作指南全面加强安全生产源头管控和安全准入工作的指导意见》（安委办〔2017〕7号）；

10）《关于开展油气等危险化学品罐区专项安全大检查的通知》（安委办〔2015〕89号）；

11）《生产安全事故罚款处罚规定》（应急管理部〔2024〕14号）；

12）《特种作业人员安全技术培训考核管理规定》（应急管理部〔2026〕

19号）；

13）《特种作业目录》（应急〔2026〕45号）；

14）《涉及危险化学品安全风险的行业品种目录》（安委〔2016〕7号）；

15）《关于印发<中国严格限制的有毒化学品名录>（2020年）的公告》公告2019年 第60号；

16）《应急管理部关于印发危险化学品生产储存企业安全风险评估诊断分级指南（试行）的通知》（应急〔2018〕19号）；

17）《应急管理先进适用技术装备推广与安全生产落后技术装备淘汰目录管理办法（试行）》（应急厅〔2025〕19号）；

18）《淘汰落后危险化学品安全生产工艺技术设备目录（第一批）的通知》（应急厅〔2020〕38号）；

19）《淘汰落后危险化学品安全生产工艺技术设备目录（第二批）的通知》（应急厅〔2024〕86号）；

20）《应急管理部关于印发<安全生产责任保险实施办法>的通知》（应急〔2025〕27号）；

21）《应急管理部办公厅关于印发<有限空间作业安全指导手册>和4个专题系列折页的通知》（应急厅函〔2020〕299号）；

22）《危险化学品经营许可证管理办法》国家安监总局令第55号（79号令修改）；

23）《危险化学品建设项目安全监督管理办法》（国家安全生产监督管理总局令第45号，2015年修正）；

24）《建设项目安全设施“三同时”监督管理办法》（国家安监总局令第36号，总局令第77号修改）；

25）《生产经营单位安全培训规定》（国家安监总局令第3号，80号令修改）；

26）《生产安全事故应急预案管理办法》（国家安监总局88号令，应急管理部第2号令（2019年修改））；

27）《生产安全事故信息报告和处置办法》（国家安监总局令[2009]第

21号）；

28）《企业安全生产责任体系五落实五到位规定的通知》（安监总办〔2015〕27号）；

29）《国家安全监管总局关于进一步加强化学品罐区安全管理的通知》（安监总管三〔2014〕68号）；

30）《国家安全监管总局办公厅关于进一步加强加油站安全生产工作的通知》（安监总厅管三〔2016〕8号）；

31）《应急管理先进适用技术装备推广与安全生产落后技术装备淘汰目录管理办法（试行）》（应急厅〔2025〕19号）；

32）《国家安全监管总局关于印发淘汰落后安全技术装备目录（2015年第一批）的通知》（安监总科技〔2015〕75号）；

33）《国家安全监管总局关于印发淘汰落后安全技术工艺、设备目录（2016年第一批）的通知》（安监总科技〔2016〕137号）；

34）《用人单位劳动防护用品管理规范》（安监总厅安健〔2015〕124号，2018年修订）；

35）《危险化学品目录（2015版）》（安全监管总局等10部门公告2015年第5号，应急管理部等10部门公告2022年第8号调整，应急管理部等10部门公告2026年第3号新增）；

36）《各类监控化学品名录》（工业和信息化部令第52号）；

37）《易制爆危险化学品名录》（公安部2017年5月11日颁布）；

38）《高毒物品目录》（卫法监发〔2003〕142号）；

39）《产业结构调整指导目录（2024年本）》（中华人民共和国国家发展和改革委员会令第7号）；

40）《国家安全生产监督管理总局办公厅关于公布首批重点监管的危险化学品名录的通知》（安监管三[2011]95号）；

41）《国家安全监管总局办公厅关于印发首批重点监管的危险化学品安全措施和应急处置原则的通知》（安监总厅管三〔2011〕142号）；

42）《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化学品名录的通

知》（安监总管三[2013]12号）；

43）《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》（安监总管三[2009]116号）；

44）《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》（安监总管三[2013]3号）；

45）《特别管控危险化学品目录（第一版）》（应急管理部等4部门公告，2020年第3号）；

46）《企业安全生产费用提取和使用管理办法》（财资〔2022〕136号）；

47）《建设工程消防设计审查验收管理暂行规定》（2023年8月21日中华人民共和国住房和城乡建设部令第58号公布）；

48）《关于印发《职业病分类和目录》的通知》（国卫职健发〔2024〕39号）。

1.3.4 地方性法规及文件

1）《江西省安全生产条例》（2023年7月26日江西省第十四届人民代表大会常务委员会第三次会议第二次修订）；

2）《江西省消防条例》（2020年11月25日江西省第十三届人民代表大会常务委员会第二十五次会议第六次修正）；

3）《江西省消防安全责任制实施办法》（江西省人民政府令[2021]第252号发布）；

4）中共江西省委办公厅 江西省人民政府办公厅印发《关于全面加强危险化学品安全生产工作的实施意见》的通知；

5）《江西省安全生产委员会关于印发江西省安全生产治本攻坚三年行动方案（2024-2026年）的通知》（赣安〔2024〕3号）；

6）《江西省应急管理厅办公室关于开展危险化学品安全风险评估诊断分级等三项工作的通知》（赣应急办字〔2020〕53号）；

7）《江西省安委会关于印发江西省安全生产专项整治三年行动“十大攻坚战”工作方案的通知》（赣安〔2021〕2号）；

8）《江西省安全生产监督管理局关于贯彻＜危险化学品经营许可证管理办法的通知》（赣安监管二字〔2013〕14 号）；

9）《关于进一步加强防雷安全管理工作的意见》（赣安办字〔2010〕31 号）；

10）《江西省生产安全事故隐患排查治理办法》（江西省人民政府令[2018]第 238 号，2021 年 6 月 9 日省人民政府令第 250 号第一次修正）；

11）《赣州市应急管理局关于印发赣州市化工和危险化学品等领域安全生产治本攻坚三年行动实施方案（2024-2026）的通知》（赣市应急字〔2024〕14 号）；

12）《关于进一步规范和加强加油站安全管理工作的通知》（赣市安监〔2018〕76 号）；

13）《关于开展全市加油站合法合规性专项执法检查的通知》（赣市安监〔2018〕73 号）；

14）《江西省人民政府办公厅关于印发〈江西省生产经营单位安全生产主体责任规定〉的通知》赣府厅发〔2024〕20 号；

15）《江西省应急管理厅办公室关于印发〈加油站安全检查表〉的通知》（赣应急办字[2023]111 号）

16）《江西省应急管理厅办公室关于规范危险化学品经营许可工作的通知》（赣应急办字〔2025〕58 号）。

1.3.5 标准、规范、规程

1）《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）；

2）《生产过程安全基本要求》（GB12801-2025）；

3）《工业企业设计卫生标准》（GBZ1-2010）；

4）《个体防护装备配备规范 第 1 部分：总则》（GB 39800.1-2020）；

5）《个体防护装备配备规范 第 2 部分：石油、化工、天然气》（GB 39800.2-2020）；

6）《建筑设计防火规范》（2018 年版）（GB50016-2014）；

7）《消防设施通用规范》（GB55036-2022）；

8）《建筑防火通用规范》（GB55037-2022）；

9）《建筑抗震设计标准》（GB/T 50011-2010[2024年版]）；

10）《建筑灭火器配置设计规范》（GB50140-2005）；

11）《建筑灭火器配置验收及检查规范》（GB50444-2008）；

12）《中国地震动参数区划图》（GB18306-2015）；

13）《建筑物防雷设计规范》（GB50057-2010）；

14）《防止静电事故通用要求》（GB12158-2024）；

15）《爆炸危险环境电力装置设计规范》（GB50058-2014）；

16）《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T29639-2020）；

17）《易燃易爆性商品储存养护技术条件》（GB17914-2013）；

18）《消防安全标志 第3部分：设置要求》（GB 13495.3-2026）；

19）《安全色和安全标志》（GB 2894-2025）；

20）《用电安全导则》（GB/T 13869-2017）；

21）《工业金属管道设计规范（2008年版）》（GB50316-2000）；

22）《工作场所有害因素职业接触限值 第1部分：化学有害因素》（GBZ2.1-2019，及GBZ2.1-2019/XG2-2024修改单）；

23）《工作场所有害因素职业接触限值 第2部分：物理因素》（GBZ2.2-2007）；

24）《工业管道安全技术规程》（TSG31-2025）；

25）《燃油加油站防爆安全技术（系列）》（GB/T 22380-2017）；

26）《燃油加油站防爆安全技术 第1部分：燃油加油机防爆安全技术要求》（GB/T 22380.1-2017）；

27）《燃油加油站防爆安全技术 第2部分：加油机用安全拉断阀结构和性能的安全要求》（GB/T 22380.2-2019）；

28）《燃油加油站防爆安全技术 第3部分：剪切阀结构和性能的安全要求》（GB/T 22380.3-2019）；

29）《油气回收装置通用技术条件》（GB/T 35579-2017）；

30）《油气回收系统防爆技术要求》（GB/T 34661-2017）；

31）《油气回收处理设施技术标准》（GB/T 50759-2022）；

32）《双层罐渗漏检测系统（系列）》（GB/T 30040-2013）；

33）《加油站大气污染物排放标准》（GB 20952-2020）；

34）《车用汽油》（GB17930-2016）；

35）《车用柴油》（GB 19147-2016/XG1-2018）；

36）《电气设备安全设计导则》（GB/T25295-2010）；

37）《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）；

38）《危险化学品仓库储存通则》（GB 15603-2022）；

39）《工业企业总平面设计规范》（GB50187-2012）；

40）《化学品分类和危险性公示通则》（GB13690-2009）；

41）《危险货物包装标志》（GB190-2009）；

42）《化学品分类和标签规范 第7部分：易燃液体》（GB30000.7-2013）；

43）《生产过程危险和有害因素分类与代码》（GB/T13861-2022）；

44）《生产安全事故分类与编码》（GB 6441-2025）；

45）《危险化学品经营企业安全技术基本要求》（GB18265-2019）；

46）《危险化学品单位应急救援物资配备要求》（GB30077-2023）；

47）《消防应急照明和疏散指示系统》（GB17945-2024）；

48）《加油站在役油罐防渗漏改造工程技术标准》（GB/T51344-2019）；

49）《有限空间作业安全技术规范》（GB46768-2025）；

50）《电动汽车充电站设计标准》（GB/T50966-2024）；

51）《生产安全事故应急演练基本规范》（YJ/T9007-2019）；

52）《安全评价通则》（AQ8001-2007）；

53）《危险场所电气防爆安全规范》（AQ3009-2007）；

54）《危险化学品储罐区作业安全通则》（AQ3018-2008）；

55）《个体防护装备安全管理规范》（AQ6111-2023）；

56）《加油站作业安全规范》（AQ 3010-2022）；

57）《钢制常压储罐 第1部分：储存对水有污染的易燃和不易燃液体

的埋地卧式圆筒形单层和双层储罐》（AQ3020-2008）；

58）《化工和危险化学品生产经营企业重大生产安全事故隐患判定准则》（AQ3067-2026）；

59）《加油站服务技术规范》（SB/T10591-2011）；

60）《成品油零售企业管理技术规范》（SB/T10390-2004）；

61）《加油站用埋地钢-玻璃纤维增强塑料双层油罐工程技术规范》（SH/T 3178-2015）；

62）《仓储场所消防安全管理通则》（XF 1131-2014）；

63）《汽车加油加气站消防安全管理》（XF/T3004-2020）；

64）《油气回收系统工程技术导则》（Q/SH 0117-2007）；

65）《生产安全事故隐患排查治理体系建设通则》（DB36/T 1392-2021）；

66）《汽车加油站雷电防护装置检测技术规范》（DB36/T720-2023）；

67）其他相关行业标准及规范。

1.4 评价的对象、范围、内容

1.4.1 评价的对象

本次评价仅针对中国石油天然气股份有限公司江西赣州毅德城加油站内成品油部分开展现状评价，不包含LNG加气设施，LNG加气部分另行评价办理燃气相关许可。

1.4.2 评价的范围

本次安全评价仅对中国石油天然气股份有限公司江西赣州毅德城加油站成品油储存及加油作业所涉及的危险化学品安全及安全管理方面经营必须具备的安全条件，包括证照文书、安全管理、从业人员要求、选址及站内平面布置、加油工艺及设施、消防设施及给排水、电气和紧急切断系统、建（构）筑物和绿化等方面的安全现状条件进行评价。此次评价涉及的该站主要建构物有：油罐区（2个20m^{3}的92#汽油罐、1个30m^{3}的95#汽油罐、2个20m^{3}的0#柴油罐）；加油区（罩棚一座，罩棚底下设4台6枪和2台4枪多油品加油机、1台尿素加注机）；站房（包含营业厅、办公室、配电间、设备间等）；充电区（2台单枪一体式直流充电桩）；洗车机；箱式变压器。

凡涉及中国石油天然气股份有限公司江西赣州毅德城加油站的LNG加气部分、消防、环保、卫生、抗震、运输及其配套设施等问题则应执行国家有关标准和规定，其界区外油品运输环节、生活设施及场所等方面内容不包括在本评价范围之内。如加油站储存、经营设施、条件发生变化，本报告不适用。

1.4.3 评价的内容

1）主要负责人、安全生产管理人员是否经过专业培训、并经考核取得上岗资格。

2）是否有完善的安全责任制。

3）是否建立了完善的安全管理制度和岗位安全操作规程。

4）是否建立了完善的事故应急预案。

5）事故应急预案是否进行演练、备案、登记、建档。

6）工艺设备设施、安全设施、经营场所、储存场所和配套及辅助工程是否符合国家法律、行政法规、部门规章、标准、规范、规程的要求。

7）站内外安全间距合规性等。

8）三年来加油站的运营情况和设备、设施的安全运行情况。

9）是否达到安全经营的要求。

1.5 评价程序

安全评价一般分为两大阶段：前期准备阶段和安全评价阶段。

1.5.1 前期准备阶段

这一阶段的工作包括：

1）根据被评价单位的实际情况，明确评价对象、范围和内容。

2）评价公司组建评价组。

3）在研究被评价对象情况后，收集安全评价所需资料（包括：国家法律、行政法规、部门规章和标准、规范、规程以及被评价单位的技术资料）。

4）现场调查被评价单位及其周边的情况。

5）对同类工程进行实地考察，收集相关资料及事故案例。

6）编写评价大纲。

1.5.2 安全评价阶段

依据国家法律、法规、规章、标准、规范的要求，安全评价的程序主要包括：前期准备；危险、有害因素的辨识与分析；确定评价单元；选择评价方法；进行定性定量评价；提出安全对策、措施及建议；作出安全现状评价结论；编制安全现状评价报告。

安全现状评价程序如图 1.5-1。

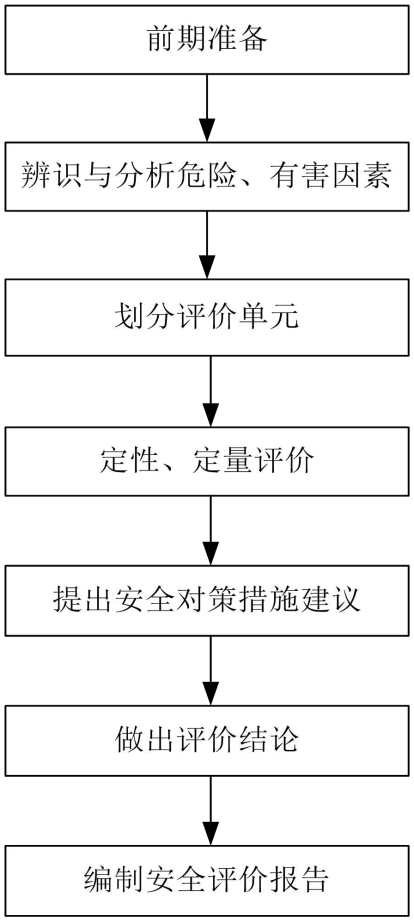


图 1.5-1 安全评价程序图

第二章 被评价单位基本情况

2.1 加油站基本情况

中国石油天然气股份有限公司江西赣州毅德城加油站成立于2020年11月26日，注册地址位于江西省赣州市赣州蓉江新区和谐大道与云景南路交叉口北侧，负责人为金富斌。经营范围包含：许可项目：燃气经营，成品油批发，成品油零售，成品油仓储，食品销售（依法须经批准的项目，经相关部门批准后在许可有效期内方可开展经营活动，具体经营项目和许可期限以相关部门批准文件或许可证件为准）一般项目：润滑油销售，汽车零配件零售，日用百货销售等。

由于法定代表人调整更换，加油站履行了变更手续，将《营业执照》原负责人孙宏荣变更为金富斌，目前该站已提交变更申请，《成品油零售经营批准证书》正在变更过程中，变更内容为“法定代表人：孙宏荣”变更为“法定代表人：金富斌”。

中国石油天然气股份有限公司江西赣州毅德城加油站于2019年12月由内蒙古吉安劳动安全评价有限责任公司完成了《中国石油天然气股份有限公司江西赣州毅德城加油站新建项目安全预评价报告》，2019年12月由哈尔滨天源石化工程设计有限责任公司编制了《中国石油天然气股份有限公司江西赣州毅德城加油站安全设施设计》。2020年6月进行了设计变更，将原设计的FF罐改为SF罐，出具了设计变更单，10月由山东新安达工程咨询有限公司编制了《中国石油天然气股份有限公司江西赣州毅德城加油站新建项目安全验收评价报告》，完成安全验收。

该加油站于2023年11月23日取得了赣州市行政审批局颁发的危险化学品经营许可证（编号：赣虔安经（甲）字[2023]000020），有效期至2026年11月21日，许可范围：汽油、柴油零售，经营方式：带有储存设施经营。于2025年12月08日取得了赣州市行政审批局颁发的成品油零售经营批准证书（油零售证书第虔0079号），有效期：2025年12月10日至2030年12月09日。

该加油站内设有5个油罐和1台60m^{3}地上LNG储罐，5个油罐分别为

容积 20m³ 的 92#汽油埋地储罐 2 个、容积 30m³ 的 95#汽油埋地储罐 1 个、容积 20m³ 的 0#柴油埋地储罐 2 个，油罐总容积 90m³（柴油容积折半计入），按照《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）表 3.0.16 加油与 LNG 加气合建站的等级划分的规定，为二级加油加气合建站。

该加油站委托江苏春雷检测有限公司赣州市分公司进行防雷检测，于 2026 年 5 月 15 日出具了《江西省雷电防护装置检测报告》，检测报告编号：1102017014-360702-2026-41-00039，检测结果合格，报告有效期至 2026 年 10 月 30 日；委托江苏春雷检测有限公司进行了防静电检测，于 2026 年 5 月 1 日出具了《防静电装置接地电阻检测报告》，报告编号：1102017014 赣雷检字[2026]00132，检测结果合格，报告有效期至 2026 年 10 月 31 日。

该加油站主要负责人、安全管理人员均已取得了赣州市行政审批局颁发的《安全生产知识和管理能力考核合格证》，证书均在有效期内。

2.2 加油站概况

表 2. 2-1 加油站概况一览表

企业名称	中国石油天然气股份有限公司江西赣州毅德城加油站				
注册地址	江西省赣州市赣州蓉江新区和谐大道与云景南路交叉口北侧				
联系电话	13677914714	传真		邮政编码	
企业类型	股份有限责任公司分公司（上市、国有控股）				
非法人类别	公司□ 办事机构□				
特别类型	个体工商户□ 百货商店（场）□				
经济类型	全民所有制□ 集体所有制□ 股份制☑ 有限制□ 私有制□				
主管单位	/				
登记机关	赣州市行政审批局				
法定代表人	金富斌		主要负责人	温珍伟	
职工人数	9 人	技术管理人数	人	安全管理人数	1 人
注册资本		固定资产		上年销售额	
经营场所	地址	江西省赣州市赣州蓉江新区和谐大道与云景南路交叉口北侧			
	产权	自有☑ 租赁□ 承包□			
储存设施	地址	江西省赣州市赣州蓉江新区和谐大道与云景南路交叉口北侧			
	建筑结构	卧式埋地 SF 双层储罐	储存能力	（汽油 70m³，柴油 40m³）	
	产权	自有☑ 租赁□ 承包□			
设计单位	哈尔滨天源石化工程设计有限责任公司		施工单位		
主要管理制度名称	安全生产责任制、安全培训教育制度、加油站值班制度、安全检查和隐患整改管理制度、安全检维修制度、安全作业管理制度、危险化学品安全管理制度、职业卫生管理制度、安全生产责任考核制度、消防管理制度等				

主要消防安全设施工、器具配备情况				
地点	型号、规格	数量	状况	备注
加油区	MF/ABC5手提式干粉灭火器	12具	良好	
	灭火毯	6块	良好	
卸油区	消防沙	2m³	良好	
	MFZ/ABC35手推车式干粉灭火器	2具	良好	
	消防铲	4把	良好	
	消防桶	4个	良好	
	手提式干粉灭火器MFZ/ABC5	2具	良好	
	灭火毯	2块	良好	
充电区	手提式二氧化碳灭火器 MT/2	2具	良好	
	MFZ/ABC35 手推车式干粉灭火器	1具	良好	
站房	手提式干粉灭火器 MFZ/ABC5	18 具	良好	
	手提式二氧化碳灭火器 MT/2	8 具	良好	

经营成品油范围		
品　　名	规　　模	危险化学品序号
92#汽油	20m³+20m³	1630
95#汽油	30m³	1630
0#柴油	20m³+20m³	1674
申请经营方式	批发□　　零售■　　化工企业外设销售网点□	

2.3 加油站等级划分

该加油站内设有 5 个油罐和 1 台 60m³ 地上 LNG 储罐，5 个油罐分别为容积 20m³ 的 92#汽油埋地储罐 2 个、容积 30m³ 的 95#汽油埋地储罐 1 个、容积 20m³ 的 0#柴油埋地储罐 2 个，油罐总容积 90m³（柴油容积折半计入），按照《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）表 3.0.16 加油与 LNG 加气合建站的等级划分的规定，该加油与 LNG 加气合建站的等级划分如下：

表 2.3-1　加油站级别划分表

合建站等级	油罐与 LNG 储罐总容积计算公式
一级	$V_{O1}/240+V_{LNG1}/180\leq1$
二级	$V_{O2}/180+V_{LNG2}/120\leq1$
三级	$V_{O3}/120+V_{LNG3}/60\leq1$

注：柴油罐容积可折半计入油罐总容积。

该加油站油罐总容积 90m³（柴油罐容积折半），LNG 储罐容积 60m³，90/180+60/120≤1，因此，该加油与 LNG 加气合建站为二级加油加气合建站。

2.4 加油站周边情况

中国石油天然气股份有限公司江西赣州毅德城加油站位于江西省赣州市赣州蓉江新区和谐大道与云景南路交叉口北侧。四周环境情况如下：

西北面：规划停车场（三类保护物）；

东北面：规划停车场（三类保护物）；

东南面：和谐大道（主干道），距离站区最近的加油机 35m；

西南面：九连山路（次干道）和一杆高 12m 的架空电力线路（无绝缘层），九连山路距离最近的加油机 27.2m，架空电力线路距离最近的加油机 50m。

站区入口位于东面，与和谐大道相连，北面、西面各设有一出口，西侧出口与九连山路相连。站区四周设置了高 2.2m 的实体围墙与站外设施安全隔离。



图 2. 4-1　加油站地理位置图

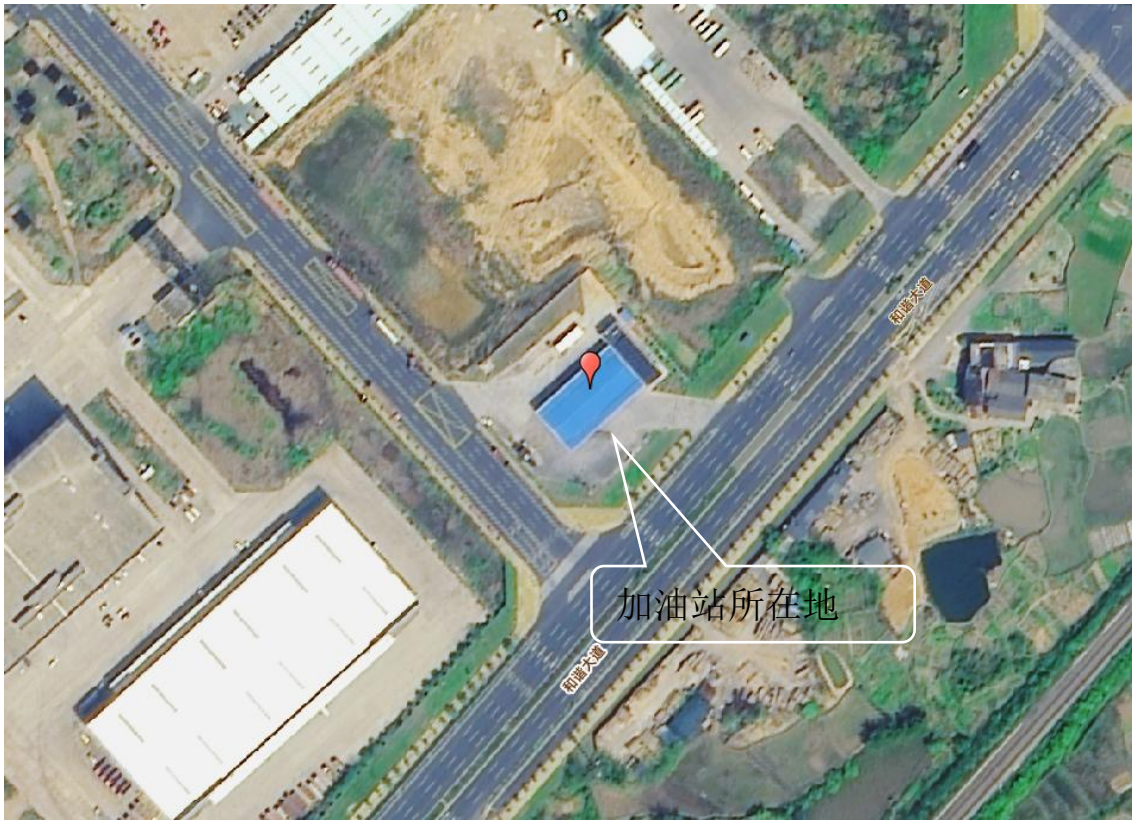


图 2.4-2 加油站卫星图

表 2.4-1 站内设备与站外建、构筑物的安全间距（单位：m）

序号	站外设施		站内设施	规范间距（m）	实测间距（m）	依据具体条款	符合性
	方位	名称					
1	西北	停车场（三类保护物）	汽油罐	8.5	36.3	GB50156 第 4.0.4 条	符合
			柴油罐	6	45.8	GB50156 第 4.0.4 条	符合
			加油机	7	33.8	GB50156 第 4.0.4 条	符合
			汽油通气管口	7	>30	GB50156 第 4.0.4 条	符合
			柴油通气管口	6	>30	GB50156 第 4.0.4 条	符合
2	东北	停车场（三类保护物）	汽油罐	8.5	30.7	GB50156 第 4.0.4 条	符合
			柴油罐	6	30.7	GB50156 第 4.0.4 条	符合
			加油机	7	26.5	GB50156 第 4.0.4 条	符合
			汽油通气管口	7	27	GB50156 第 4.0.4 条	符合
			柴油通气管口	6	41.6	GB50156 第 4.0.4 条	符合
3	东南	和谐大道（主干路）	汽油罐	5.5	45	GB50156 第 4.0.4 条	符合
			柴油罐	3	39	GB50156 第 4.0.4 条	符合
			加油机	5	35	GB50156 第 4.0.4 条	符合
			汽油通气管口	5	>20	GB50156 第 4.0.4 条	符合
			柴油通气管口	3	>20	GB50156 第 4.0.4 条	符合
4	西南	九连山路（次干道）	汽油罐	5	53	GB50156 第 4.0.4 条	符合
			柴油罐	3	53	GB50156 第 4.0.4 条	符合
			加油机	5	27.2	GB50156 第 4.0.4 条	符合
			汽油通气管口	5	>20	GB50156 第 4.0.4 条	符合
			柴油通气管口	3	>20	GB50156 第 4.0.4 条	符合
		架空电力线（无绝缘层，杆高 12m）	汽油罐	12	>20	GB50156 第 4.0.4 条	符合
			柴油罐	9	>20	GB50156 第 4.0.4 条	符合
			加油机	6.5	>20	GB50156 第 4.0.4 条	符合
			汽油通气管口	6.5	>20	GB50156 第 4.0.4 条	符合
			柴油通气管口	6.5	>20	GB50156 第 4.0.4 条	符合

从表 2.4-1 可以看出，该加油站的油罐、加油机、通气管管口与站外建、构筑物的防火距离符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 4.0.4 条、4.0.7 条的规定。

2.5 自然条件

1）地理位置

蓉江新区是江西省赣州市设立的一个城市新区，地处赣州中心城区几何中心，与章贡区、赣县区、南康区、赣州经济技术开发区共同组成赣州中心城区“五大功能区”，距离黄金机场、赣州站、赣州西站（高铁站）仅 15-20 分钟车程。铁路京九线、绕城高速、105 国道、赣南大道、章江河道构成四

通八达的交通网，北至南昌、九江，南至广州、深圳，东至厦门、泉州，西至长沙、郴州均可快速抵达。

2）地形地貌

蓉江新区下辖潭东镇、潭口镇和高校园区管理处，潭东镇境内大部为丘陵山地、岗丘，地势东南高，西北低。最高点是与赣县区的界山主峰，海拔585 米；最低点是芦萁村王竹塘，海拔 110 米。潭口镇境内大部为丘陵、山地和平原，地势西高东低。海拔均在 180 米以下，最低处岭上薛屋海拔 100 米以下。蓉江新区境内大部分为丘陵至低山地貌，北部边缘地区有中、低山地貌，沿章江、上犹江两岸一带有较广阔的河谷平原，是赣南较平坦的一个区域。整个地势西高东低，南北高中部低，由南北两端向中、由西向东，逐渐倾斜，中东部形似敞口盆地。一般海拔中部为 110～150 米，北部为 350～500 米，南部为 300～450 米。

3）气象条件

蓉江新区属中亚热带丘陵区湿润季风气候，气候温和、四季分明、光照充足、雨量充沛。其年平均气温 19.3℃，最高气温 40.4℃，最低气温-5.9℃；年平均相对湿度 79%，最高年平均相对湿度 82%，最低年平均相对湿度 74%；年蒸发 1480.2mm，最高年蒸发 1721.4mm，最低年蒸发 1267.2mm；年平均最大积雪深度 1mm，最高年最大积雪深度 14mm，最低年最大积雪深度 0mm。

年平均降雨量 1461.6mm，年最大降雨量 2091.7mm，年最小降雨量 912.2mm。月最大降雨量为 518.1mm，日最大降雨量 152.5mm，时最大降雨量 54.0mm。降雨量在时间、地域分配上具有不均匀性，且随海拔高程变化明显，境内降雨多具有如下特征：①时间分布上的不均匀性：境内降雨量集中，多集中在 3 月~6 月，其降雨量之和约占年总降雨量的 53.83%，雨旱季明显。降雨时段集中，降雨量集中，大到暴雨较多，多连续降雨、夜雨，春夏季雨量最多，连续降雨最长天数达 22 天，最大过程降水量为 302.8mm。②降雨量的空间分布：县境北部及东南部中、低山、丘陵区明显高于河谷平原区。降雨受垂直气候影响明显，海拔高处降雨明显增多。

春季主导风向为 NNW 风，其出现频率为 10.33%；次主导风向分别为

SSW、SW、N 和 ENE 风，出现频率分别为 9.78%、9.51%、9.24%和 8.97%；W 风向出现频率最小，为 1.63%，静风出现频率为 7.31%。夏季主导风向为 ENE 风，其出现频率为 14.96%；次主导风向分别为 SW、N、NNW、E 和 SSW 风，出现频率分别为 13.73%、10.45%、9.43%、8.20%和 6.97%；以 W 风向出现频率最小，为 1.02%；静风频率为 7.61%。秋季主导风向为 N 风，其出现频率为 19.26%，次主导风向分别为 ENE、E 和 NNW 风，出现频率分别为 12.70%、11.48%和 10.25%；SSW 风向出现频率最小，为 0.82%；静风频率为 3.69%。冬季主导风向为 N 和 NNW 风，出现频率均为 15.28%，次主导风向分别为 NE、E 和 ENE 风，出现频率分别为 9.44%、9.44%和 8.89%；SSE 风出现频率最小，为 1.11%，静风出现频率为 2.80%。全年主导风向为 N 风，其出现频率为 12.81%；次主导风向为 ENE 和 NNW 风，其出现频率分别为 11.58%和 11.23%；W 风出现频率最小，为 1.99%；全年静风出现频率为 5.88%。

4）水文条件

赣州蓉江新区属长江流域赣江水系。区内主要江河有 3 条，贡江从东自赣县入境，境内段长约 11.9km；章江从西自南康市入境，境内段长约 28.97km，两江交汇于区内中部合流为赣江，而后蜿蜒北下，赣江境内段长约 14.8km。

5）地震

根据《中国地震动参数区划图》（GB18306-2015）和《建筑抗震设计标准》（GB/T50011-2010）（2024 年版），赣州蓉江新区地震动峰值加速度为 0.05g，地震动反应谱特征周期为 0.35s，抗震设防烈度（基本烈度）为Ⅵ度。

2.6 总平面布置

该加油站按照《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 5 章的规定要求，本着安全可靠设备紧凑、操作方便、节约用地的原则，按照功能要求，布置了该加油站的总平面布局。该加油站由加油作业区、油品储罐区、站房、LNG 撬罐设备区、卸油作业区、充电区、洗车机、箱式变压器等组成。

1）加油作业区

加油作业区设置在站区中部区域，设有4台6枪和2台4枪多油品加油机、1台尿素加注机，均为整机防爆型，分三列布置，每列两台加油机分开布置在独立加油岛，加油岛均设有防撞柱。加油作业区西侧南、中两个加油岛上各设置了一台单枪LNG加气机。加油机上方设置钢网架结构的罩棚，罩棚面积为1080m^2，由六个立柱和站房共同支撑，高度6.35m，罩棚边缘与加油机最近平面距离3.8m。

2）油品储罐区

设置在罩棚底下，为承重罐池，5台SF双层储罐并排设置在罐池内，从东南往西北方向依次为20m^{3}0#柴油罐2台，20m^{3}92#汽油罐2台，30m^{3}95#汽油罐1台，采用了加油站车行道下专用密闭井盖和井座。汽油通气管管口、柴油通气管管口分开设置，沿加油区立柱敷设至罩棚顶部，通气管管口高出罩棚顶部2m，管口设置了单向呼吸阀和阻火器。

3）LNG撬罐设备区

LNG撬罐设备区位于站区西北部，包含60m^{3}地上LNG储罐1台，2台LNG潜液泵，1台300Nm^3/h卸车增压气化器，1台150Nm^3/h低压EAG加热器。

4）站房

站房位于加油作业区东北面，为一栋二层建筑，占地面积585.9m^2，站房内设营业厅、办公室、配电间、设备间、储藏间、卫生间等。站房顶部设有光伏电板。

5）卸油作业区

卸油区设置在站区东南部，设有密闭卸油口和卸油场地，卸油口旁设有消防沙地和消防器材箱。

6）撬装洗车机

洗车机设置在站区西南部，为撬装一体式设备。

7）充电区

设置在站区南部，共设置2台单枪一体式直流充电桩，充电桩前设置有

充电车位。

8）箱式变压器

站区西部设有一台 160KVA 箱式变压器供加油站用电。

该加油站站内设施之间的防火距离见下表 2.6-1。

表 2.6-1 站内柴油、汽油设施之间的安全防火距离表

序号	设施名称	周边设施名称	间距 m		引用规范条文	符合性
			规范距离	实际距离		
1	埋地汽油油罐	埋地柴油油罐	≥0.5	0.6	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		埋地汽油油罐	≥0.5	0.6	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		站房	≥4	14.6	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		围墙	≥2	30.8	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		配电间	≥4.5	22	GB50156 第 5.0.8 条	符合
		设备间	≥8	21.6	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		箱式变压器	≥11	>30	GB50156 第 4.0.4 条	符合
		洗车机	≥8.5	>30	GB50156 第 5.0.10 条	符合
		充电桩	≥8.5	>30	GB50156 第 5.0.10 条	符合
		LNG 储罐	≥10	17.8	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		LNG 加气机	≥4	4.5	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		LNG 卸车点	≥6	17.8	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		LNG 放空管管口	≥6	17.8	GB50156 第 5.0.13 条	符合
2	埋地柴油油罐	埋地柴油油罐	≥0.5	0.6	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		埋地汽油油罐	≥0.5	0.6	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		站房	≥3	14.6	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		围墙	≥2	30.8	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		配电间	≥3	20.8	GB50156 第 5.0.8 条	符合
		设备间	≥6	19.6	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		箱式变压器	≥9	>30	GB50156 第 4.0.4 条	符合
		洗车机	≥6	>30	GB50156 第 5.0.10 条	符合
		充电桩	≥6	>30	GB50156 第 5.0.10 条	符合
		LNG 储罐	≥8	27.1	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		LNG 加气机	≥4	12	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		LNG 卸车点	≥6	27.1	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		LNG 放空管管口	≥6	27.1	GB50156 第 5.0.13 条	符合
3	汽油通气管管口	油品卸车点	≥3	40.8	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		站房	≥4	11	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		围墙	≥2	27	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		配电间	≥4.5	23.1	GB50156 第 5.0.8 条	符合
		设备间	≥8	24	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		箱式变压器	≥10.5	>30	GB50156 第 4.0.4 条	符合
		洗车机	≥7	>30	GB50156 第 5.0.10 条	符合
		充电桩	≥7	>30	GB50156 第 5.0.10 条	符合
		LNG 储罐	≥8	17	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		LNG 加气机	≥8	14.5	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		LNG 卸车点	≥8	17	GB50156 第 5.0.13 条	符合

		LNG 放空管管口	≥6	17	GB50156 第 5.0.13 条	符合
4	柴油通气管管口	油品卸车点	≥2	23.8	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		站房	≥3.5	26	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		围墙	≥2	42.1	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		配电间	≥3	31.7	GB50156 第 5.0.8 条	符合
		设备间	≥6	30	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		箱式变压器	≥9	>30	GB50156 第 4.0.4 条	符合
		洗车机	≥6	>30	GB50156 第 5.0.10 条	符合
		充电桩	≥6	30.9	GB50156 第 5.0.10 条	符合
		LNG 储罐	≥8	34.5	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		LNG 加气机	≥6	16.9	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		LNG 卸车点	≥6	34.5	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		LNG 放空管管口	≥6	34.5	GB50156 第 5.0.13 条	符合
5	加油机	站房	≥5	11	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		配电间	≥4.5	17	GB50156 第 5.0.8 条	符合
		设备间	≥8	15.3	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		箱式变压器	≥10.5	29.9	GB50156 第 4.0.4 条	符合
		洗车机	≥7	17.7	GB50156 第 5.0.10 条	符合
		充电桩	≥7	21.7	GB50156 第 5.0.10 条	符合
		LNG 储罐	≥6	20	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		LNG 加气机	≥2	2	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		LNG 卸车点	≥6	20.3	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		LNG 放空管管口	≥6	20.3	GB50156 第 5.0.13 条	符合
6	油品卸车点	站房	≥5	27.7	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		配电间	≥4.5	>30	GB50156 第 5.0.8 条	符合
		设备间	≥8	31.3	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		LNG 储罐	≥8	57.4	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		LNG 加气机	≥6	41	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		LNG 卸车点	≥6	57.5	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		LNG 放空管管口	≥6	57.5	GB50156 第 5.0.13 条	符合
7	站房	LNG 储罐	≥6	8.4	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		LNG 加气机	≥6	25.6	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		LNG 卸车点	≥6	9	GB50156 第 5.0.13 条	符合
		LNG 放空管管口	≥8	9	GB50156 第 5.0.13 条	符合
8	洗车机	LNG 储罐	≥16	>20	GB50156 第 4.0.7 条	符合
		LNG 加气机	≥14	18	GB50156 第 4.0.7 条	符合
		LNG 卸车点	≥14	>14	GB50156 第 4.0.7 条	符合
		LNG 放空管管口	≥14	>14	GB50156 第 4.0.7 条	符合
9	充电桩	LNG 储罐	≥16	>30	GB50156 第 4.0.7 条	符合
		LNG 加气机	≥14	>20	GB50156 第 4.0.7 条	符合
		LNG 卸车点	≥14	>14	GB50156 第 4.0.7 条	符合
		LNG 放空管管口	≥14	>14	GB50156 第 4.0.7 条	符合
10	箱式变压器	LNG 储罐	≥22	29.6	GB50156 第 4.0.7 条	符合
		LNG 加气机	≥20	>20	GB50156 第 4.0.7 条	符合
		LNG 卸车点	≥20	28.7	GB50156 第 4.0.7 条	符合
		LNG 放空管管口	≥20	>20	GB50156 第 4.0.7 条	符合

2.7 主要危险物质的品种名称、储存方式、运输方式

该加油站储存的危险化学品是：汽油、柴油。汽油、柴油储存方式为埋地卧式SF双层储罐储存。

汽油火灾危险性分类为甲$_B$类，危险类别为第3.1类低闪点易燃液体；柴油火灾危险性分类为丙$_A$（0#柴油闪点＞60℃）类。

依据《石油化工企业设计防火标准》（GB 50160-2008[2018年版]）第3.0.2条的规定，可燃液体的火灾危险性分类见表2.7-1。

表2.7-1 可燃液体的火灾危险性分类表

名称	类别		特征
可燃液体	甲	A	15℃时的蒸气压力＞0.1MPa的烃类液体及其他类似的液体
		B	甲A类以外，闪点＜28℃
	乙	A	28℃≤闪点≤45℃
		B	45℃＜闪点＜60℃
	丙	A	60℃≤闪点≤120℃
		B	闪点＞120℃

汽油属于《重点监管的危险化学品名录》（2013年完整版）中规定的重点监管的危险化学品；依据《特别管控危险化学品目录》2020年版，汽油也属于特别管控的危险化学品。

根据《国家安全监管总局办公厅关于印发首批重点监管的危险化学品安全措施和应急处置原则的通知》（安监总厅管三[2011]142号）中《首批重点监管的危险化学品安全措施和应急处置原则》的要求，采用的储存、运输安全措施是：

1）作业人员严格执行工艺、设备管理制度；针对汽油的危险、有害特性，编制了完善的、可操作性强的危险化学品事故应急预案，配备了必要的应急救援器材、设备，通过加强应急演练，不断提高了作业人员的应急处置能力。

2）储存要求：远离火种、热源，保持容器密封，切忌混储。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储罐区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。

3）运输方式：委托有资质的厂家运输。

4）运输要求：运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备；夏季最好早、晚运输；运输时所用的罐车应有接地链；运输途中应防暴、防晒、防雨淋、防高温，中途停留时应远离火种、热源、高温区；装运车辆排气管必须配备阻火装置；禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸；运输时要按规定路线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。

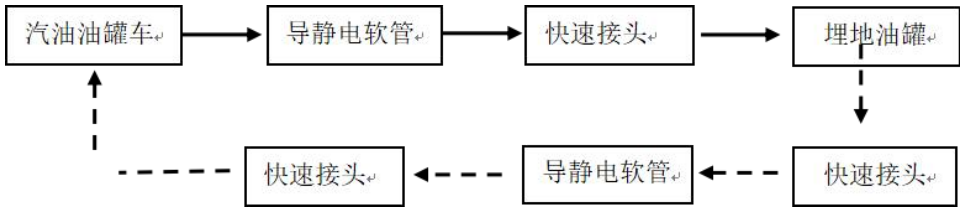
2.8 工艺流程

该加油站经营的油品为柴油、汽油，其来料运输由专业柴油、汽油运输单位及车辆负责到站，加油站不负责化学品（柴油、汽油）的道路运输。其经营工艺如下：

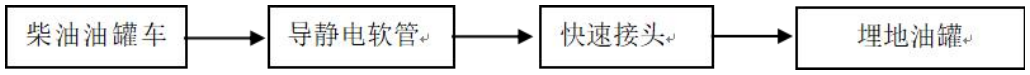
1）卸油工艺

该站采用密闭自流卸油方式。先检查静电接地装置是否完好，当油品用油罐车拉到加油站后，在卸油口附近停稳熄火，先用加油站的静电接地导线与油罐车的静电导出接点跨接在一起，静置 15 分钟后导除静电。然后用快速接头将油罐车的卸油软管与储油罐的快速密闭卸油口连接在一起，开始卸油。油品卸完后，先关闭油罐车的阀门，再拆除连通软管及静电接地装置。检查没有溢油、漏油后，人工封闭好卸油口，静置 5 分钟以后发动油品罐车缓慢离开油罐区。卸油中注意观察管线、阀门等相关设备的运行情况。卸油结束时，检查并确认没有溢油、漏油后，关好阀门，断开卸油快速接头，盖好口盖，清理现场。卸油过程采用卸油油气回收系统。

汽油卸油工艺框图如下：



柴油卸油工艺框图如下：

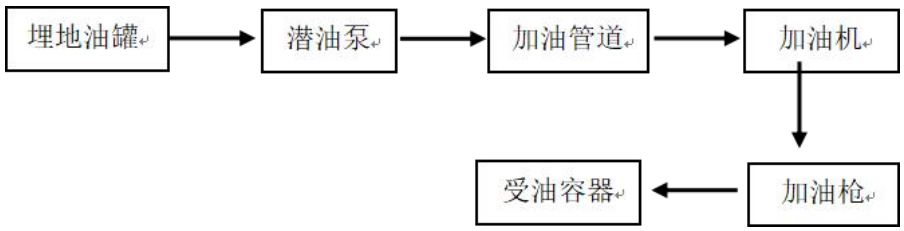


2）加油工艺流程

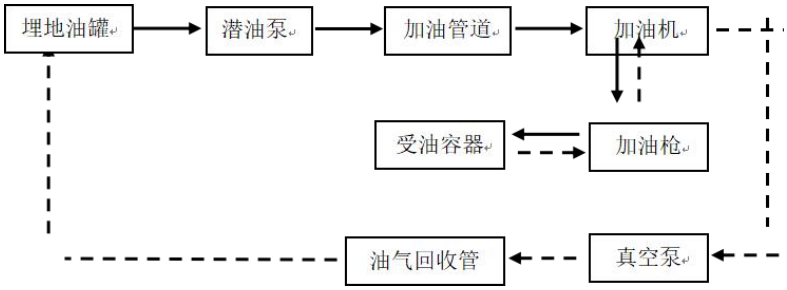
加油作业时，采用潜油泵提供的动力，油品通过加油管道至加油机，进

入受油容器。同时，加汽油作业时，设有油气回收系统，汽油蒸汽通过油气回收管道回至汽油罐。

柴油加油机加油工艺，流程图如下：



汽油加油机加油工艺框图如下：



2.9 主要设备

该加油站严格按照《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）要求进行设备配置，主要设备、设施见表 2.9-1。

表 2.9-1 主要设备一览表

序号	名称	主要规格	单位	数量	备注
1	加油机	5~50L/min	台	6	4 台 6 枪和 2 台 4 枪多油品加油机
2	0#柴油储罐	20m³	台	2	埋地，卧式 SF 双层
3	92#汽油储罐	20m³	台	2	埋地，卧式 SF 双层
4	95#汽油储罐	30m³	台	1	埋地，卧式 SF 双层
5	尿素加注机		台	1	双枪
6	油气回收装置	卸油和加油	套	1	
7	成品卸油口箱	智能控制器	个	1	
8	视频监控系统		套	1	
9	潜油泵	240L/min 1.5HP	套	5	
10	自动报警液位仪	PD-3	套	5	磁致伸缩液位计
11	渗漏检测仪	LDC18E	套	1	双层油罐、双层管道
12	可燃气体探测器		台	4	独立式
13	柴油发电机组	30kW	套	1	
14	撬装洗车机	全自动	台	1	

序号	名称	主要规格	单位	数量	备注
15	充电桩		台	2	
16	箱式变压器	160KVA	台	1	
17	空压机	排气量：0.2m³/min	台	1	
18	地磅		台	1	

2.10 建（构）筑物

表 2.10-1 加油站主要建（构）筑物一览表

序号	项目名称		火险危险类别	高度（m）	耐火等级	结构形式	占地面积（m²）	备注
1	油罐区	汽油	甲类	/	/	承重罐池	/	汽油 30m³×1；汽油 20m³×2；SF 双层储罐
		柴油	丙类	/	/	承重罐池		柴油 20m³×2 SF 双层储罐
3	站房		民用	7.55	二级	框架结构	585.9	
4	罩棚		/	6.35	耐火极限＞0.25h	钢结构	1080	

2.11 配套和辅助工程

1）给排水

加油站的经营、生活用水由市政给水管网供给。经营用水主要为地面冲洗和洗车用水；生活用水主要为洗涤用水和卫生间用水，总用水量较小，市政给水管网满足加油站的经营、生活用水需求。

室内排水系统采用污废分流排水方式，排入化粪池经处理后，经水封井排至市政污水管网。场地含油污水和冲洗用水由环保沟收集，经隔油池处理后，经水封井排至市政污水管网；罩棚和站房屋面雨水经管道收集排至市政雨水管网。

站内清洗油罐的污水由具有相应处理资质的单位统一收集处理。

2）供配电

加油站用电负荷为三级负荷，供电电源引入站内箱式变压器，采用放射式供电方式。低压配电系统接地形式采用 TN-S 系统，配电电压为 380/220V。为避免停电时数据丢失，信息系统和监控系统设有 UPS 电源供电，供电时间不小于 120min。充电桩独立配电，不与加油部分共用一台变压器。该加油站在设备间设有一台 30KW 的柴油发电机组作为备用电源。

加油站的罩棚、站房、配电间、设备间、办公室等处设置非防爆型应急照明灯具。应急照明灯具自带蓄电池供电，持续时间不低于30min。

3）防雷防静电

根据《建筑物防雷设计规范》（GB50057-2010）第3.0.4条并综合考虑该项目所在地自然条件、当地雷暴日和建构筑物的重要程度等因素，站房和加油区罩棚为二类防雷建筑物。

加油区罩棚利用金属屋面作接闪器，屋面板材厚度0.5mm，引下线利用罩棚钢原有钢结构，共设置6根引下线，平均间距18m，与接地网可靠连接。站房采用接闪带防直击雷，采用Φ10镀锌圆钢屋面明敷，引下线利用站房柱内4根主筋自然敷设，引下线平均间距18m，与接地网相连。

整个加油站已设置人工接地网，总接地电阻不大于4Ω。每个油罐与接地干线连接处为两处，所有设备的金属外壳、配线钢管、铠装电缆铠装层等均采用镀锌扁钢-40×4与接地干线可靠接地。

建筑物内的设备、管道、构架、电缆金属外皮、钢窗等金属物，接到防雷电感应的接地装置上。输油管线始端、末端及分支处作防雷、防静电接地，接地装置用镀锌扁钢焊至接地网。金属物的法兰等连接处用金属线跨接，屋内接地干线与防雷接地装置的连接不少于两处。

油罐利用扁钢将油罐外壳、油罐基础钢筋网、所有地下金属管道外壳可靠焊接成一个整体。油罐的罐体、量油孔、阻火器以及其他金属附件进行电气连接并与接地网焊接成可靠的电气通道。其中每个油罐至少有两处与接地网可靠连通。

油站埋地油罐罐体等金属附件均进行电气连接并接地，各管道、法兰等均有防静电连接并良好接地。加油的汽油罐车卸车场地，设罐车卸车时用的防静电接地装置，并设置有能检测跨接线及监视接地装置状态的静电接地仪。油罐基础采用钢筋混凝土筏板基础，油罐与底板埋件采用防漂抱带连接，防止油罐上浮。

卸油口旁设置一个人体静电释放触摸球。

加油机采用隔爆型税控燃油自动计量加油机，加油泵电机已接地。

该加油站委托江苏春雷检测有限公司赣州市分公司进行防雷检测，于2026 年 5 月 15 日出具了《江西省雷电防护装置检测报告》，检测报告编号：1102017014-360702-2026-41-00039，检测结果合格，报告有效期至 2026 年 10 月 30 日；委托江苏春雷检测有限公司进行了防静电检测，于 2026 年 5 月 1 日出具了《防静电装置接地电阻检测报告》，报告编号：1102017014 赣雷检字[2026]00132，检测结果合格，报告有效期至 2026 年 10 月 31 日。

4）消防设施

消防设施见本报告“表 2.2-1 加油站基本情况”，2020 年该站依法取得了赣州蓉江新区住房和建设局下发的《特殊建设工程消防验收意见书》，文号：赣蓉住建消验字[2020]第 004 号。

5）安全标志

在卸油区等区域设有“禁止烟火”、“禁打手机”、“禁止吸烟”等安全警示标志。站区入口设有限速 5km 标识及进站须知，配电间设有当心触电警示标识，加油区设有“禁止烟火”、“禁打手机”、“禁止吸烟”、“熄火加油”等安全警示标志。

6）劳动保护设施

员工配备有防静电工作服、防静电手套等个人防护用品，禁止穿戴铁钉鞋进入工作岗位。

7）视频监控设施

加油站在加油区、卸油区、站房内等处设置了高清红外摄像仪，分别对卸油区域、站区出入口及加油区进、出口进行监控，可大范围监测到站区各油品可能发生泄漏，偷盗或人为其他因素进行视频监测并保存记录。

8）可燃气体报警仪

在站内加油机旁各设置了 1 台独立式可燃气体探测器，共 4 台。

9）自控仪表

本项目加油工艺系统均为常温常压，在油罐上设置了带液位报警的自动液位检测传感器、渗漏检测传感器（设置渗漏检测）、防雨型阻火器、防火型机械呼吸阀等安全防护措施。加油机采用带剪切阀和拉断阀功能的自封式

加油机。

油罐采取卸油时的防满溢措施，储罐设高、低液位报警，当油料达到油罐容量90%时，能触动高液位报警装置；油料达到油罐容量95%时，能自动切断油料进罐，当油罐液位低于10%时触发低液位报警。

本项目设置了事故紧急切断系统，事故状态下能手动切断加油机控制箱电源，停加油机及潜油泵。事故紧急切断系统按钮共设置2处，一处在站房外墙明装，一处在站内银台处明装，事故紧急切断系统带失效保护功能，只能手动复位。

2.12 取得危险化学品经营许可证后的安全管理现状

2.12.1 安全生产管理机构的设置和安全生产管理人员的配备情况

依据《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令[2021]第88号修订）第二十四条的要求，该站配备了1名安全生产管理人员，制定了安全管理制度，明确了相关人员的安全职责。

安全生产管理人员履行下列职责：（一）组织或者参与拟订本单位安全生产规章制度、操作规程和生产安全事故应急救援预案；（二）组织或者参与本单位安全生产教育和培训，如实记录安全生产教育和培训情况；（三）组织开展危险源辨识和评估，督促落实本单位重大危险源的安全管理措施；（四）组织或者参与本单位应急救援演练；（五）检查本单位的安全生产状况，及时排查生产安全事故隐患，提出改进安全生产管理的建议；（六）制止和纠正违章指挥、强令冒险作业、违反操作规程的行为；（七）督促落实本单位安全生产整改措施。

2.12.2 从业人员教育培训情况

该加油站主要负责人、安全生产管理人员经过岗前安全教育、作业培训和安全资格培训，具备相应的安全生产知识和管理能力和本岗位的履职能力。

表 2.12.2-1 培训证信息一览表

姓名	行业类别	行业类别	有效日期	发证机关
温珍伟	主要负责人	危险化学品经营单位	2023.11.03-2026.11.02	赣州市行政审批局
明鹃华	安全生产管理人员	危险化学品经营单位	2024.11.07-2027.11.06	赣州市行政审批局

该加油站主要负责人及安全生产管理人员经过安全教育和专业技能培训，能够熟练掌握安全规章制度和本岗位的安全操作技能，具备本岗位的履职能力。主要负责人高度重视员工安全生产教育培训工作的落实，定期组织开展了面向全体作业人员的加油站相关安全生产法律法规、标准规范、管理制度、安全操作规程和应急救援等方面教育培训。

2.12.3 安全管理制度及安全操作规程

该加油站根据“安全第一、预防为主、综合治理”的原则，制定了安全生产责任制；安全培训教育制度；加油站值班制度；安全检查和隐患整改管理制度；防火、防爆、防尘管理制度；消防管理制度；安全检维修制度；安全作业管理制度；危险化学品安全管理制度；职业卫生管理制度；安全生产责任考核制度；消防管理制度；设施安全拆除和报废制度等，制定了加油操作规程、计量操作规程、卸油操作规程、开票规程、记账规程、特殊情况处理规程、进入受限空间作业安全操作规程、动火作业安全操作规程、高处作业安全操作规程等。

2.12.4 安全投入情况

根据《安全生产法》有关规定，该加油站安全投入由主要负责人予以保证，并对安全投入不足导致的后果承担责任。该加油站设立安全投入专项资金，分别用于劳动安全设施专项防范、设备和设施检测、安全教育培训和劳保用品配备、事故应急救援设施配置等方面。

2.12.5 事故应急救援预案

1）事故应急预案的编制情况

依据《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令[2021]第88号修订）第八十一条和《生产安全事故应急预案管理办法》（安监总局88号令，应急管理部第2号令（2019年修改））的要求，该加油站编制了《生产安全事故应急预案》，该《预案》的编制内容、格式符合《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》GB/T 29639-2020、《生产安全事故分类与编码》GB 6441-2025的要求，具有可操作性、针对性。该加油站应急预案于2026年9月18日在赣州蓉江新区应急管理局备案，备案编号：

36070220260001。

2）事故应急救援组织的建立和人员的配备情况

该加油站在运营过程中存在诸多潜在危险、有害因素。依据《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令[2021]第88号修订）第七十九条和《生产安全事故应急预案管理办法》（应急管理部第2号令（2019年修改））的规定，该加油站成立了事故应急救援领导小组，负责站内事故的应急救援工作。

2.12.6 从业人员劳动防护用品的配备及工伤保险情况

为了能够确保安全运营，该加油站按照《个体防护装备配备规范 第1部分：总则》（GB 39800.1-2020）的要求为从业人员配备了防静电工作服、防静电手套、口罩等相关劳动防护用品。

按照《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令[2021]第88号修订)的要求，该加油站为从业人员购买了安全生产责任险和工伤保险。

2.13 上一次安全评价以来企业主要变化情况

该加油站自2023年11月22日取得赣州市行政审批局颁发的《危险化学品经营许可证》以来，严格落实国家相关法律、法规及标准、规范的要求，对安全管理规章制度及操作规程进行不断完善、改进和提高，强化作业过程安全管理，提升本质安全水平，安全设施的现状及运行情况良好。变化情况详见表2.13-1。

表2.13-1 近三年企业变化表

项目	原来情况	现在情况	有无发生变化
企业名称	中国石油天然气股份有限公司江西赣州毅德城加油站	中国石油天然气股份有限公司江西赣州毅德城加油站	未变化
注册地址	江西省赣州市赣州蓉江新区和谐大道与云景南路交叉口北侧	江西省赣州市赣州蓉江新区和谐大道与云景南路交叉口北侧	未变化
法定代表人	孙宏荣	金富斌	有变化
站长	温珍伟	温珍伟	未变化
经营范围	汽油、柴油	汽油、柴油	未变化
油站级别	二级加油加气合建站	二级加油加气合建站	未变化
站内设备、设施	罩棚×1、加油岛×6、95#汽油双层罐30m³×1、92#汽油双层罐20m³×2、0#柴油双层罐20m³×2；加油机×6，加油枪×21、尿素加注机×	罩棚×1、加油岛×6、95#汽油双层罐30m³×1、92#汽油双层罐20m³×2、0#柴油双层罐20m³×2；加油机×6，加油枪×21、尿素加注机×	未变化

项目	原来情况	现在情况	有无发生变化
	1、充电桩×2、洗车机×1、箱式变压器×1。	1、充电桩×2、洗车机×1、箱式变压器×1。	
周边情况	西北面：规划停车场（三类保护物）； 东北面：规划停车场（三类保护物）； 东南面：和谐大道（主干道）； 西南面：九连山路（次干道）和一杆高12m的架空电力线路（无绝缘层）	西北面：规划停车场（三类保护物）； 东北面：规划停车场（三类保护物）； 东南面：和谐大道（主干道）； 西南面：九连山路（次干道）和一杆高12m的架空电力线路（无绝缘层）	未变化

由于法定代表人调整更换，加油站履行了变更手续，将《营业执照》原负责人孙宏荣变更为金富斌，《成品油零售经营批准证书》法定代表人正在变更过程中。

近三年来，该加油站通过落实安全生产责任制，严格按照国家的安全生产法进行安全管理，在生产中加强监督检查，落实岗位责任。该加油站严格执行各级安全生产责任制和安全事故责任追究的规定，切实将安全工作落实到岗位，落实到责任人，切实做到安全责任层层分解、人人有责。针对易燃、易爆的特性，对于重点有害部位，实行定人定岗，定时定期进行安全巡回检查，发现隐患及时处理，有效地防止了各类事故的发生。

该加油站通过严格落实风险分级管控及隐患排查治理工作，强化现场安全管理力度，在储罐区、加油区等作业场所设有安全警示标志以及疏散标志，并定期对站内安全警示标志、标语、路线、风险告知牌、物质安全技术说明书、宣传告示栏进行更新，确保内容最新，告知明确、路线通畅、提示醒目。该加油站实行每月进行一次安全生产检查制度，近三年来，该站未发生需要上报的生产安全事故，除法定代表人，加油站站长与站内建构筑物、加油站名称、站区周边情况、工艺设施、油品储存种类、油品储存规模、储存条件等均未发生变化。

2.14 安全设施情况

表 2.14-1 安全设施一览表

序号	类别		设施名称	安装位置	备注
1	预防事故	检测、报警设施	静电接地报警仪	卸车区	1套
			人体静电释放触摸球	卸车区	1个
			液位仪	办公室（探测器安装于各油罐）	1套

	措施		泄漏检测报警	办公室（探测器安装于各油罐、管道处）	1 套
			可燃气体报警器	安装于加油区加油岛	4 个
		设备安全防护设施	阻火器、呼吸阀	各通气管	5 个
			过电压（电涌）保护器	电源进线开关	1 套
			防雷设施、静电接地设施	加油罩棚、油罐区、工艺管道、站房	若干
			防撞柱	加油岛两侧	6 套
			汽油卸油、加油油气回收系统	卸车区、加油机	1 套
		防爆设施	防爆加油机	加油罩棚	6 台
			防爆潜油泵	各油罐人孔盖	5 个
			防爆真空泵	加油机内置	设备自带
		防漏设施	供油管道剪切阀	加油机底部	设备自带
			拉断阀	加油枪	设备自带
			水位观察井	站区	1 个
			储罐抗浮拉设置、防腐处理	储罐以扁钢固定在抗浮基础上，外表面除锈防腐处理	18 条
		作业场所防护设施	为从业人员配备了防静电工作服、橡胶手套	站房	若干
		安全警示标志	禁止吸烟、禁打手机、限高、限速等标志、标识	加油罩棚、卸油区	若干
2	控制事故设施	泄压和止逆设施	通气管口安装有阻火器，汽油通气管口设呼吸阀	通气管	4 个
		紧急处理设施	加油站机底部供油管道剪切阀	加油机	设备自带
			加油机的急停按钮	加油机	6 个
			加油枪拉断阀	加油机	若干
			加油站紧急断电按钮	站房	2 个
3	减少与消除事故影响设施	阻止火灾发生或蔓延设施	隔油池	站区	1 个
		灭火设施	灭火器	加油区、卸油区、充电区、站房	若干
			灭火毯、消防沙	卸油区、加油区	若干
		紧急个体处置设施	应急照明灯	加油区、站房（营业厅、办公室、配电间、办公室等）	若干
		应急救援设施	堵漏设施、沙子、工具（铁锹）	卸油区	若干
		劳动防护用品和装备	工作服、手套等	办公室	若干
		应急救护设施	应急药箱	办公室	1 个

第三章 主要危险、有害因素辨识和程度分析

3.1 危险、有害因素辨识

1）危险因素、有害因素

（1）危险因素

指能对人造成伤亡或对物造成突发性损害的因素。主要强调突发性和瞬间作用。

（2）有害因素

有害因素指能影响人的身体健康，导致疾病，或对物造成慢性损害的因素。主要强调在一定时间范围内的积累作用。

（3）有时对两者不加区分统称为危险、有害因素。

2）危险因素、有害因素辨识

危险、有害因素辨识指识别危险、有害因素的存在并确定其特性的过程。因此，以下三个问题有助于危险、有害因素辨识的开展：

（1）是否存在危险、有害因素；

（2）危险、有害因素会导致谁（什么）会受到何种伤害；

（3）伤害如何发生。

3）危险、有害因素的产生

危险、有害因素产生的根源是存在能量和有害物质以及能量、有害物质失去控制两方面因素的综合作用。

能量、有害物质失去控制表现为能量的意外释放或有害物质的泄漏、散发，导致能量的意外释放或有害物质的泄漏、散发的原因是人的不安全行为、物的不安全状态、管理缺陷或三者交互影响造成。

人的失误：指人的行为结果偏离了被要求的标准，即没有完成规定功能的现象。人的不安全行为也属于人的失误。人的失误会造成能量或危险物质控制系统故障，使屏蔽破坏或失效，从而导致事故发生。

物的故障：指机械设备、装置、元部件等由于性能低下而不能实现预定的功能的现象。从安全功能的角度，物的不安全状态也是物的故障。物的故障可能是固有的，由于设计、制造缺陷造成的；也可能由于维修使用不当，

或磨损、腐蚀、老化等原因造成的。

人和物存在的环境：指生产作业环境中的温度、湿度、噪声、振动、照明或通风换气等方面的问题，会促使人的失误或物的故障发生。

3.1.1 危险、有害因素辨识依据

1）《生产安全事故分类与编码》（GB 6441-2025）

依据国家标准《生产安全事故分类与编码》（GB 6441-2025），将生产安全事故划分为27类：

物体打击、厂（场）内车辆致害、道路（轨道）车辆致害、机械致害、起重致害、触电、淹溺、灼烫、火灾、高处坠落、跌落、坍塌、水害、容器爆炸、管道爆炸、可燃气体爆炸、可燃液体蒸汽爆炸、粉尘爆炸、民用爆炸物品爆炸、烟花爆竹爆炸、其他可燃固体爆炸、高温熔融物爆炸、中毒、窒息、滑坡、泄漏、其他事故。

2）《职业病危害因素分类目录》

依据国家卫生健康委员会、人力资源和社会保障部、国家安全监管总局、全国总工会《职业病危害因素分类目录》（国卫疾控发〔2015〕92号）分10类132种：

粉尘类、放射性物质类（电离辐射）、化学物质类、物理因素、生物因素、导致职业性皮肤病的危害因素、导致职业性眼病的危害因素、导致职业性耳鼻喉口腔疾病危害因素、职业性肿瘤的职业病危害因素、其他职业病危害因素。

根据《生产安全事故分类与编码》（GB 6441-2025），从事故后果出发结合《生产过程危险和有害因素分类与代码》（GB/T13861-2022），对该加油站存在的主要危险、人、物、安全管理、环境方面等有害因素进行辨识与分析。

3.1.2 危险化学品辨识

1）危险化学品的辨识

该加油站经营的车用汽油和柴油，按照《危险化学品目录》（2015年版，2022年第8号修订，2026年第3号新增）和《化学品分类和标签规范 第1

部分：通则》（GB 30000.1-2024）的分类标准，该加油站经营的车用汽油和柴油均属于危险化学品。按GB30000.7-2013《化学品分类和标签规范 第7部分：易燃液体》划分，汽油为易燃液体，类别2；柴油为易燃液体，类别3。

2）剧毒化学品的辨识

根据《危险化学品目录》（2015年版，2022年第8号修订，2026年第3号新增）的规定，对该加油站经营储存的汽油、柴油进行辨识可知，汽油、柴油不属于剧毒化学品。

3）高毒化学品辨识

依据卫法监发〔2003〕142号《高毒物品目录》（2003年版）辨识，该加油站涉及的汽油、柴油属于低毒物品，不属于高毒物品。

4）监控化学品的辨识

按照《各类监控化学品名录》和《列入第三类监控化学品的新增品种清单》规定辨识，该加油站涉及的汽油、柴油不属于国家监控的化学品。

5）易制毒化学品的辨识

根据《易制毒化学品管理条例》（中华人民共和国国务院令第445号公布，国务院令第653号第一次修订，国务院令第666号第二次修订，国务院令第703号第三次修订，国办函〔2014〕40号增补，国办函〔2017〕120号增补，国办函〔2021〕58号增补、公安部等六部委2024年8月2日联合公告增补）、《关于将3-氧-2-苯基丁酸甲酯等6种物质列入易制毒化学品管理的公告》（公安部、商务部、国家卫生健康委员会、应急管理部、海关总署、国家药品监管管理局2021年8月16日公布）、《关于将4-哌啶酮和1-叔丁氧羰基-4-哌啶酮列为易制毒化学品管理的公告》（公安部、商务部、国家卫生健康委等六部门于2025年6月20日公布），该加油站涉及的汽油、柴油不属于易制毒化学品。

6）易制爆危险化学品辨识

根据《易制爆危险化学品名录》（2017年版）辨识，该加油站涉及的汽油、柴油不属于易制爆危险化学品。

7）特别管控危险化学品辨识

根据《特别管控危险化学品目录（第一版）》（应急管理部 2020 年第 3 号）规定，对该加油站经营储存的汽油、柴油进行辨识可知，该加油站涉及的汽油属于特别管控危险化学品，需要按照规定进行特别管控。

8）重点监管的危险化学品辨识

根据《重点监管的危险化学品名录》（2013 年完整版）可知，该加油站经营的汽油属于重点监管的危险化学品，需要按照规定进行重点监管。

3.1.3 危险、有害物质

依据《危险化学品分类信息表》，辨识汽油、柴油危险性类别如下表。

表 3.1-1 危险化学品危险类别

物质名称 / 项目	CAS 号	危险性类别
汽油	86290-81-5	易燃液体，类别 2* 生殖细胞致突变性，类别 1B 致癌性，类别 2 吸入危害，类别 1 危害水生环境－急性危害，类别 2 危害水生环境－长期危害，类别 2
柴油[0#，闭杯闪点＞60℃]	--	易燃液体，类别 3

依据《危险货物品名表》（GB12268-2012），危险化学品特性见表 3.1-2。

表 3.1-2 危险化学品特性表

序号	品名	所属类项		主要危险特性	外观与形状	燃烧性
		CN 编号	UN 编号			
1	汽油	31001 32001	1203	其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热极易燃烧、爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源会着火回燃。	无色或淡黄色易挥发液体，具有特殊臭味	极度易燃
2	柴油	68334-30-5	--	遇明火、高热或与氧化剂接触，有引起燃烧、爆炸的危险。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。	稍有黏性的棕色液体	易燃，具刺激性

1）理化性质与危险、有害特性

（1）汽油的理化性质与危险、有害特性

表 3.1-3 汽油理化性质与危险、有害特性表

特别警示	高度易燃液体；不得使用直流水扑救（用水灭火无效）。
理化	无色到浅黄色的透明液体。 相对密度（水=1）0.70～0.80，相对蒸气密度（空气=1）3～4，闪点-46℃，爆炸极限 1.4～

特性	7.6%（体积比），自燃温度 415～530℃，最大爆炸压力 0.813MPa；石脑油主要成分为 C4～C6 的烷烃，相对密度 0.78～0.97，闪点-2℃，爆炸极限 1.1～8.7%（体积比）。 主要用途：汽油主要用作汽油机的燃料，可用于橡胶、制鞋、印刷、制革、颜料等行业，也可用作机械零件的去污剂；石脑油主要用作裂解、催化重整和制氨原料，也可作为化工原料或一般溶剂，在石油炼制方面是制作清洁汽油的主要原料。
危害信息	【燃烧和爆炸危险性】 高度易燃，蒸气与空气能形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸。高速冲击、流动、激荡后可因产生静电火花放电引起燃烧爆炸。蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源会着火回燃和爆炸。 【健康危害】 汽油为麻醉性毒物，高浓度吸入出现中毒性脑病，极高浓度吸入引起意识突然丧失、反射性呼吸停止。误将汽油吸入呼吸道可引起吸入性肺炎。 职业接触限值：PC-TWA（时间加权平均容许浓度）（mg/m³）：300（汽油）。
安全措施	【一般要求】 操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程，熟练掌握操作技能，具备应急处置知识。密闭操作，防止泄漏，工作场所全面通风。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。配备易燃气体泄漏监测报警仪，使用防爆型通风系统和设备，配备两套以上重型防护服。操作人员穿防静电工作服，戴耐油橡胶手套 储罐等容器和设备应设置液位计、温度计，并应装有带液位、温度远传记录和报警功能的安全装置。 避免与氧化剂接触。 生产、储存区域应设置安全警示标志。灌装时应控制流速，且有接地装置，防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。 【特殊要求】 【操作安全】 （1）油罐及贮存桶装汽油附近要严禁烟火。禁止将汽油与其他易燃物放在一起。 （2）往油罐或油罐汽车装油时，输油管要插入油面以下或接近罐的底部，以减少油料的冲击和与空气的摩擦。沾油料的布、油棉纱头、油手套等不要放在油库、车库内，以免自燃。不要用铁器工具敲击汽油桶，特别是空汽油桶更危险。因为桶内充满汽油与空气的混合气，而且经常处于爆炸极限之内，一遇明火，就能引起爆炸。 （3）当进行灌装汽油时，邻近的汽车、拖拉机的排气管要戴上防火帽后才能发动，存汽油地点附近严禁检修车辆。 （4）汽油油罐和贮存汽油区的上空，不应有电线通过。油罐、库房与电线的距离要为电

	杆长度的 1.5 倍以上。 （5）注意仓库及操作场所的通风，使油蒸气容易逸散。 【储存安全】 （1）储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库房温度不宜超过 30℃。炎热季节应采取喷淋、通风等降温措施。 （2）应与氧化剂分开存放，切忌混储。用储罐、铁桶等容器盛装，不要用塑料桶来存放汽油。盛装时，切不可充满，要留出必要的安全空间。 （3）采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储存区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。罐储时要有防火防爆技术措施。对于 1000m³及以上的储罐顶部应有泡沫灭火设施等。
安全措施	（2）汽油装于专用的槽车（船）内运输，槽车（船）应定期清理；用其他包装容器运输时，容器须用盖密封。运送汽油的油罐汽车，必须有导静电拖线。对有每分钟 0.5m³以上的快速装卸油设备的油罐汽车，在装卸油时，除了保证铁链接地外，更要将车上油罐的接地线插入地下并不得浅于 100mm。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。汽车槽罐内可设孔隔板以减少震荡产生静电。 （3）严禁与氧化剂等混装混运。夏季最好早晚运输，运输途中应防曝晒、防雨淋、防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区及人口密集地段。 （4）输送汽油的管道不应靠近热源敷设；管道采用地上敷设时，应在人员活动较多和易遭车辆、外来物撞击的地段，采取保护措施并设置明显的警示标志；汽油管道架空敷设时，管道应敷设在非燃烧体的支架或栈桥上。在已敷设的汽油管道下面，不得修建与汽油管道无关的建筑物和堆放易燃物品；汽油管道外壁颜色、标志应执行《工业管道的基本识别色、识别符号和安全标识》（GB7231）的规定。 （5）输油管道地下铺设时，沿线应设置里程桩、转角桩、标志桩和测试桩，并设警示标志。运行应符合有关法律法规规定。
应急处置原则	【急救措施】 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。 食入：给饮牛奶或用植物油洗胃和灌肠。就医。 皮肤接触：立即脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。 眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。 【灭火方法】 喷水冷却容器，尽可能将容器从火场移至空旷处。 灭火剂：泡沫、干粉、二氧化碳。用水灭火无效。

	【泄漏应急处置】 消除所有点火源。根据液体流动和蒸气扩散的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。建议应急处理人员戴正压自给式空气呼吸器，穿防毒、防静电服。作业时使用的所有设备应接地。禁止接触或跨越泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止泄漏物进入水体、下水道、地下室或密闭性空间。小量泄漏：用砂土或其他不燃材料吸收。使用洁净的无火花工具收集吸收材料。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，减少蒸发。喷水雾能减少蒸发，但不能降低泄漏物在受限制空间内的易燃性。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内。 作为一项紧急预防措施，泄漏隔离距离至少为 50m。如果为大量泄漏，下风向的初始疏散距离应至少为 300m。

（2）柴油的理化性质与危险、有害特性

表 3.1-4　0#柴油理化性质与危险、有害特性表

名称	中文名：柴油；英文名：Diesel oil、Diesel fuel					
危化品分类及编号	CAS 号	--	UN 号	--	包装类别	Z01
	危规号	--	分子式	--	分子量	--
理化性质	外观与形状	稍有黏性的棕色液体。				
	主要用途	用作柴油机的燃料。				
	组成	C_{15}～C_{25}脂肪烃和环烷烃。此外还有抗爆剂，抗氧防胶剂，金属钝化剂、着色剂，含四乙基铅量较低。				
	熔　点：-35～-20℃			沸　点：180～360℃		
	自燃点：350～380℃			引燃温度：257℃		
	相对密度（水=1）：0.83～0.85			燃烧热：43457KJ/kg		
	爆炸上限%（V/V）：			爆炸下限%（V/V）：		
	闪　点：＞60℃。					
危险性	火灾危险分类	丙 A 类				
	危险特性	遇明火、高热或与氧化剂接触，有引起燃烧、爆炸的危险。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。				
	燃烧性	易燃，具刺激性。				
	侵入途径	吸入、食入。				
	灭火方法	消防人员须佩戴防毒面具、穿全身消防服，在上风向灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。灭火剂：雾状水、泡沫、干粉、二氧化碳、沙土。				
	健康危害	皮肤接触可为主要吸收途径，可致急性肾脏损害。柴油可引起接触性皮炎、油性痤疮。吸入其雾滴或液体呛入可引起吸入性肺炎。能经胎盘进入胎儿血中。柴油废气可引起眼、鼻刺激症状，头晕及头痛。				
环境	环境危害	对环境有危害，对水体和大气可造成污染。				
稳定	稳定性	稳定。				

性和反应活性	聚合危害	不聚合。
	禁忌物	强氧化剂、卤素。
	燃烧产物	一氧化碳、二氧化碳。
急救措施	皮肤接触	立即脱去被污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。
	眼睛接触	提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。
	吸入	迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。
	食入	尽快彻底洗胃。就医。
接触控制与个体防护	工程控制	密闭操作，注意通风。
	呼吸系统防护	空气中浓度超标时，建议佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩）。紧急事态抢救或撤离时，应该佩戴空气呼吸器。
	眼睛防护	戴化学安全防护眼镜。
接触控制与个体防护	身体防护	穿一般作业防护服。
	手防护	戴橡胶耐油手套。
	其他防护	工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。
废弃处置	处置前应参阅国家和地方有关法规。建议用焚烧法处置。	
应急处理	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿一般作业工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用活性炭或其他惰性材料吸收。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。	
操作注意事项	密闭操作，注意通风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩），戴化学安全防护眼镜，戴橡胶耐油手套。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。使用防爆型的通风系统和设备。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与氧化剂、卤素接触。充装要控制流速，防止静电积聚。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。	
储存注意事项	远离火种、热源。应与氧化剂、卤素分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。	
法规信息	《危险化学品安全管理条例》（国务院第 591 号令、645 号修订）、《化学品分类和危险性公示通则》（GB13690-2009）等法律、行政法规，针对化学危险品的安全使用、生产、储存、运输、装卸等方面均作了相应规定。	
数据来源	《新编危险物品安全手册》（化学工业出版社）	

3.1.4 物质具有的危险、有害特性分析

汽油、柴油的主要危险特性为：易燃性、易爆性、易积聚电荷性、易受热膨胀性、易蒸发、易扩散和易流淌、毒性。

1）易燃性

汽油、柴油的主要成分是碳氢化合物及其衍生物，是可燃性有机物质。尤其是汽油的闪点较低，在常温下，蒸发速度也很快。由于油品在储存收、

发作业中，不可能是全封闭的，油蒸气向外挥发，可能导致在大气中大量弥散和漂移，只要有足够的点火能量，就很容易发生燃烧。汽油的燃烧速度不仅很快，而且其水平传播速度也很快。即使在封闭的油罐内，火焰水平传播速度可达 2m/s～4m/s。因此，汽油一旦发生燃烧，很容易造成重大危险。

2）易爆性

爆炸是物质状态变化过程中瞬间释放出巨大能量，同时产生巨大声响的物理现象，具有极大的破坏性。油品爆炸极限很低，尤其是车用汽油爆炸极限范围为 1.4～7.6（V/V，%），汽油蒸气浓度在爆炸极限范围内，引爆能量仅为 0.2MJ，而加油站中绝大多数引爆源都具有足够的能量来引爆油气混合物。夏天室外储存汽油，发生爆炸的危险性比冬天大。

3）易积聚电荷性

油品的电阻率在 1010Ω·m 以上，是静电非导体。当油品在运输、装卸和加油作业时会产生大量的静电。油品静电的产生速度远大于消除速度，很容易引起静电荷积聚，使静电电位迅速升高，甚至可达几万伏。而静电积聚的场所，常有大量油蒸气存在，很容易造成静电事故。油品静电积聚不仅能引起静电火灾事故，还限制了油品的作业条件。

4）易受热膨胀性

油品受热后，温度升高，体积膨胀。如汽油温度变化 1℃，其体积变化 0.12%。储存汽油的封闭容器，如靠近高温或日光暴晒，汽油会产生受热膨胀、容器内压增高，容易造成容器破裂。故各种不同规格的储油容器，不同季节都应规定不同的安全容积。通常情况下，储油罐允装系数为 0.92～0.95，防备油品受热膨胀。

5）易蒸发、易扩散和易流淌性

油品主要由烷烃和环烷组成，大致是以碳原子数区分，C4 以下为气体，C5～C12 为汽油，C15～C16 为煤油，C15～C25 为柴油，C20～C27 为润滑油。碳原子数为 C16 以下为轻质馏分，烃类分子很容易由液态挥发成气态。1kg 的汽油大约能蒸发为 0.4m³汽油蒸气。柴油虽然蒸发缓慢，但比水蒸发快得多。

油气同空气混合后的混合气体密度同空气很接近，尤其是轻质油品的蒸气同空气形成的混合物受风影响，其扩散范围广。并沿地面漂移，易积聚在坑洼地带，所以加油站内建（构）筑物之间一定要留有安全距离，以防火灾和险情扩大。

液体油品都具有流动扩散的特性。油品的流动扩散能力取决于油品的黏度。低黏度的轻质油品，密度小于水，其流动扩散性很强。因此储油设备由于穿孔、破损，常发生漏油事故。

6）毒性

油品及其蒸气都具有一定的毒性。在加油作业中个体防护不可能达到全封闭，不可避免地要接触到油品、吸入油蒸气。因此，加油站应加强防毒保护措施。

3.2 运营中的危险、有害因素辨识

通过上述分析和现场检查，评价组对该加油站运营过程中存在的危险、有害因素、危险危害程度及其预防措施做如下辨识：

1）火灾

发生场所：加油区、储罐区、卸油区、站房等。

发生条件：发生火灾---燃烧的基本条件有三个：一是可燃物，二是助燃剂，三是点火源（又称点火能）。三个条件缺一不可，而且需要互相作用，三者达到一定的数量。

加油站作业过程中可能出现的火源主要有：

①明火

机动车辆排烟带火，在各危险场所现场吸烟及违章动火等不安全因素，都可产生明火或散发火花。外来车辆故障，导致车辆自燃，导致与加油作业逸出的油蒸气产生火灾爆炸；

②电气火花

加油站有一定数量的电气设备、设施，若电气设备设计选型不当，防爆性能不符合要求，或电气设备、设施未采取可靠的保护措施时，在开关断开、接触不良、短路、漏电时易产生电弧、电火花等。使用手机付款、接打电话

等的瞬间可能产生微小的火花，在加油站存在燃油泄漏的情况，很容易导致火灾爆炸等危险性；站房顶部光伏设备发生故障时，也可能导致火灾发生；箱式变压器内电缆、断路器等内部组件发生电气故障，产生高温、电火花，可能引发电气火灾；充电桩绝缘老化、破损，进水受潮可能发生电气火灾；

③静电火花

加油站在装卸过程中汽、柴油会因流动、过滤、冲击、震荡、摩擦而产生静电，若防静电措施未落实或不可靠，油罐、容器、管道及各种金属设备、设施上积聚的静电荷与周围物体形成一定的电位差而放电，静电放电产生的火花易引发火灾、爆炸事故。此外，人体穿化纤衣服和胶鞋、塑料鞋之类的绝缘鞋时，由于行走、工作、运动中摩擦或穿脱衣服而产生的静电也可能引发火灾、爆炸事故。加油员若违反规程向塑料容器加注油品，易造成静电积聚放电，会引起油品或油气燃烧，发生火灾；

④雷电能

加油站若防雷设施不齐全或油罐、建（构）筑物防雷接地措施不符合要求，在雷雨天气里有可能引发火灾爆炸事故；

⑤杂散电流能

由于电化学腐蚀，阴极保护等引起的杂散电流窜入危险场所也是加油站火灾爆炸事故发生的原因之一；

⑥碰撞摩擦火花

金属设备、设施与物体之间的碰撞摩擦或机械撞击等产生的火花也可能引发火灾爆炸事故。带钉的鞋和地面摩擦也能产生火花。检修油罐、加油机、工艺管线时，没有使用防爆型照明设备，或在检修时由于铁器之间碰撞、摩擦产生火花，都有可能引发火灾爆炸事故；

⑦棉布自燃

设备检修和擦洗使用过的棉布等，若不及时清理而任其自然堆积，将导致棉布自发发热，达到堆放物的燃点即可自燃；

危险危害程度：严重。

预防措施：

①各岗位（加油、卸油等）作业时必须严格遵守相关岗位安全操作规程，切实避免明火和静电火花产生；

②设备维修时应避免与油品接触（如对油罐动火作业应严格按照检修规程对油罐进行处理）；

③动火作业必须由有资质的单位进行，严格执行动火程序，并派专人监护；

④发生火灾事故时，油品和电气火灾可使用干粉灭火剂扑救，其他办公和生活区域火灾可使用干粉灭火剂和消防水扑救。

2）泄漏

发生场所：加油区、储罐区、卸油口。

发生部位：加油枪出油口及软管、卸油软管及其连接处、尿素加注机密封件、管道接口处、埋地油罐、潜油泵接合处、埋地输油管道、加油机进油口等处。

发生条件：一是设备及管路的质量缺陷或故障，二是作业人员的不安全行为。

设备及管路的质量缺陷或故障导致油品泄漏的原因有：

①设备选型或选材不当；

②焊接质量差；

③法兰密封不良；

④阀门劣化出现泄漏；

⑤软管接口渗漏；

⑥管道老化出现渗漏；

⑦腐蚀磨损造成管壁减薄穿孔；

⑧保护装置失灵及未定期进行安全检测；

⑨未试压查漏就进行作业；

⑩隔油池的油气挥发；

人的不安全行为导致油品泄漏的原因有：

①卸油时违章操作或操作不当；

②违章操作引起的管道破损或油枪溢油；

③油罐超装导致溢油；

④油罐车或加油车辆发生交通事故导致泄漏；

⑤卸完油如果立即启动油罐车，油罐车周围的油气未消散；

⑥在加油过程中，进站加油车辆未熄火，或者有人员在加油作业区违章用火；

⑦加油过程，洒在地上的汽油不及时处理或处理不当，会引起地面汽油燃烧，发生火灾危险；

⑧汽车加油作业时，加油枪未拔开车，导致加油机倒下砸到作业人员、起火后发生火灾爆炸等危险；

⑨在给汽车加油过程中或者汽车碰撞加油机导致的油品泄漏，若遇到明火，则极有可能产生爆炸；

⑩卸油和加油过程中车辆误起动或意外滑动拉断油管造成油品泄漏，引起火灾危险。

危险危害程度：油品泄漏后极易扩散并与空气形成爆炸性混合物，遇火源可发生火灾爆炸事故，造成人员伤亡和重大财产损失，从近年来加油站发生的事故案例来看，主要是漏油、跑油和冒油事故。危险危害程度严重。

预防措施：

①设备应选用合格产品并定期检测检修；

②严格遵守操作规程和交通规则。

3）可燃液体蒸气爆炸

发生场所：油罐储存区、加油区、卸油区、各输送油管段。

发生条件：油品形成的可燃性气体或蒸气与空气形成爆炸性气体（混合气体浓度在爆炸极限内）并遇明火。火灾也能直接引起爆炸。

危险危害程度：严重。

预防措施：

（1）在卸油作业时采用密闭作业，条件许可时应采用卸油、加油油气回收系统，避免产生爆炸极限内的混合气体；

（2）加强日常安全检查，及时发现油管破裂，避免产生漏油；

（3）作业过程中可采用金属设备外壳可靠接地、使用防爆电器、作业场所禁止明火和使用易产生火花电器、工具等措施，避免产生明火和静电；

（4）防雷防静电设施可靠接地并定期检测，防止雷击。

4）中毒、窒息

发生场所：储罐，入罐检修操作。

发生条件：

（1）在加油区，加油过程中，油气泄漏，可能引发窒息，甚至中毒的危险；

（2）在发生漏油、火灾时参加抢险救灾时因保护措施不当，吸入有毒有害油气；检修设备时未采取保护措施；在经营场所误食油品等。

（3）卸油作业未达到完全密闭或跑、冒油，而现场人员位于下风处吸入油蒸气。

（4）进入贮罐内检修时，因设备内未置换合格或未采取有效的隔绝措施，进入设备前或作业期间未按规定取样分析合格，可能造成人员中毒或窒息。

（5）汽油、柴油发生火灾燃烧、爆炸后会产生一氧化碳和二氧化碳等有毒有害气体，会造成人员的中毒窒息。

危险危害程度：严重。

预防措施：

（1）在检修设备和处理突发事件时应采取保护措施，抢险人员应佩戴个人防护用品，如呼吸罩等，防止吸入有毒有害气体；

（2）在经营场所和作业场所禁止进食、喝水，避免误食。

5）管道爆炸

发生场所：储罐区、卸油区。

发生条件：

（1）管道堵塞、阀门误关，卸油压力超管道设计压力，管线爆裂，油品喷射形成爆炸性蒸气云二次爆炸；管道腐蚀、地基沉降开裂泄漏，油气在

管沟密闭空间积聚，遇火源发生蒸气爆炸。

（2）油气回收管道负压/超压破损，油气窜入站房、管沟形成爆炸环境；动火作业未隔离管道，管内残留油气引爆管线。

危险危害程度：严重。

预防措施：

（1）埋地输油管道采用防渗、防腐管材

（2）管道系统做好防静电、跨接接地，定期检测接地电阻，消除静电积聚。

6）容器爆炸

发生场所：储罐。

发生条件：站内埋地汽油、柴油储罐为主要储油容器。罐内油气空间积聚可燃混合气，通气管堵塞、阻火透气帽失效，罐内压力异常升高；高温、日晒、卸油超量、密闭空间油气富集，遇静电、火花易引发罐体超压爆炸；罐体腐蚀、壁厚减薄也会导致承压能力不足发生破裂爆炸。

危险危害程度：严重。

预防措施：

（1）泄压管路保持通畅无堵塞；

（2）操作人员熟悉控制器报警信息，报警发生时第一时间现场核查。

7）场内车辆致害

发生场所：经营场所、洗车机、油罐区域等。

发生条件：对进站加油车辆没有进行引导和管理，进入站内车辆失控或驾驶员操作失误。

危险危害程度：一般。

预防措施：

（1）进入站内车辆应有专人引导停放或设置明显的交通标志，在车辆停稳并拉下手刹后方可进行作业；

（2）站内道路不得放置妨碍交通和视线的物品；

（3）避免带“病”车辆进入作业场所。

8）触电

发生场所：充电区、箱式变压器、各用电设备；临时用电场所。

发生条件：违章作业或设备外壳漏电等。

危险危害程度：严重。

预防措施：

（1）带电作业或设备维修时应严格落实“挂牌”作业制度；

（2）非电工人员不得从事电工作业；

（3）责任人员应经常检查各类电气设备；

（4）将电气设备的外壳良好接地，避免因漏电而产生触电事故。

9）高处坠落

发生场所：进行罩棚、光伏板维修或更换照明灯具等登高作业场所。

发生条件：违章作业、缺乏保护和监督措施等。

危险危害程度：严重

预防措施：

（1）严格执行登高作业规程；

（2）作业现场必须有专人监督；

（3）使用符合规定和合格的保护用品。

10）物体打击

检修时需要使用较多金属工具，如果工具使用或放置不当，可能从高处落下。设备受腐蚀严重，强度不够，其部件从高处落下也会造成物体打击。如果检修人员未戴好安全帽也容易遭受物体打击。

11）跌落

发生场所：经营场所等。

发生条件：站内场地易因雨水、清洗积水、油污滴落等造成地面湿滑，摩擦系数降低，同时现场可能存在台阶高差、坡道坡度、管线凸起、杂物堆放、地面破损坑洼等隐患。

危险危害程度：一般

预防措施：

（1）严格执行登高作业规程；

（2）作业现场必须有专人监督；

（3）使用符合规定和合格的保护用品。

12）灼烫

站房发电间内设柴油发电机，排气管等高温部件在设备运行过程中表面会持续处于高温状态。作业人员巡检、日常维护时，若未保持安全距离、未佩戴防护用品，身体不慎直接触碰高温部件引发灼烫事故。

13）坍塌

加油站设置有罩棚，如果安装质量不符合要求，或在设计时强度不够，可能会发生坍塌事故

14）其它伤害危险分析

（1）自然灾害

该地区处中亚热带季风湿润气候，雨量丰沛，夏季多暴雨，如下水道阻塞，水泄不及，可能造成内涝积水、山体滑坡、坍塌。

（2）高温

本地区夏季最高气温较高，而且年平均相对湿度也较高，在高温季节，当环境温度高于体温时，使人散热发生困难，加剧了体温调节机能的紧张活动，使人感到不适，而且随着大量出汗，造成人体水、盐排出增加而影响健康，甚至可能发生中暑。长期高温作业可出现高血压、心肌受损和消化功能障碍病症。高温作业人员受环境热负荷的影响，作业能力随温度的升高而明显下降。

（3）噪声

车辆等会产生一定的噪声，噪声超标或长时间在噪音危害严重的场所作业，均会造成作业人员的听力损害和精神恍惚，发生职业病并进而影响作业人员的判断力、反应能力，造成误操作，引起其他生产事故。

3.3 工艺过程危险分析

加油站生产安全事故主要发生在卸油、量油、加油、清罐四个环节，这四个环节都使油品暴露在空气中，如果在作业中违反操作规程，使油品或油

品蒸气在空气中与火源接触，就会导致火灾、爆炸事故发生。

1）卸油时易发生火灾

加油站火灾事故的60%～70%发生在卸油作业中。常见事故有：

（1）油罐漫溢。卸油时对液位监测不及时或液位仪故障易造成油品跑冒。油品溢出罐外后，周围空气中油蒸气的浓度迅速上升，达到爆炸极限范围，遇到点火源，有可能发生爆炸燃烧。

（2）油品滴漏。由于卸油胶管破裂、密封垫破损、快速接头紧固螺栓松动等原因，使油品滴漏至地面，遇火立即燃烧。

（3）静电起火。由于油管无静电接地或接地不良、采用喷溅卸油、卸油中油罐车无静电接地等原因，造成静电积聚放电，点燃油蒸气。

（4）卸油中遇明火。在非密封卸油过程中，大量油蒸气从卸油口溢出，当周围出现烟火、火花时，就会产生爆炸燃烧。

（5）卸油时，车辆滑行导致汽油、柴油发生泄漏，遇明火、高热极易燃烧爆炸。

2）量油时易发生火灾

按规定，油罐车送油到站后应静置稳油5分钟，待静电消除后方可开盖量油，如果车到立即开盖量油，就会引起静电起火；如果油罐未安装量油孔或量油孔铝质镶槽脱落，在储油罐量油时，量油尺与钢管口摩擦产生火花，就会点燃罐内油蒸气，引起爆炸燃烧；在气压低、无风的环境下，穿化纤服装，摩擦产生的静电火花也能点燃油蒸气。

3）加油时易发生火灾

加油时，如果加油枪故障、软管破裂、安全拉断阀失效，或作业人员操作失误等，可能造成大量油蒸气外泄，加之操作不当油品外溢等原因，在加油口附近形成了一个爆炸危险区域，遇烟火、使用手机、铁钉鞋摩擦、金属碰撞、电器打火、发动机排气管喷火等都可导致火灾。加油员若违反规程向塑料容器加注油品，易造成静电积聚放电，会引起油品或油气燃烧，发生火灾。

4）清罐时易发生火灾

在加油站油罐清洗作业时，由于无法彻底清除油蒸气和沉淀物，残余油蒸气遇到静电、摩擦、电火花等都会导致火灾。

在非作业状态下也有发生火灾事故的可能性。如因作业过程中大量的油蒸气外泄，沉淀于管沟、电缆沟、下水道、操作井等低洼处，甚至通过下水管流至站外，遇明火就会燃烧爆炸。同时雷电直击油罐和加油设备以及油罐、管道渗漏遇到明火也都可能引起火灾。另外，电气事故、静电火花、生产生活用火管理不善也会给油品提供火源而引发火灾爆炸事故。

5）有限空间及作业危害

油罐、隔油池检修前和进入有限空间作业，对情况估计不足或未制定详细的检修计划可能发生爆炸、中毒、窒息等事故。

油罐、隔油池检修和进入有限空间作业时若未严格执行动火作业、有限空间等危险作业票制度，未落实防范措施，易发生火灾、爆炸、中毒、窒息事故。

进入有限空间作业时，如油罐、隔油池内的可燃性混合物或有毒有害气体未进行置换或置换不彻底、待检修的设备与系统没有很好的隔离、进入容器检修前未进行氧气浓度分析或分析不合格进行检修容易引起爆炸、中毒等事故的发生。

进入有限空间的作业人员无证作业、防护不当或作业现场无人监护而贸然进行动火作业有可能引起燃烧爆炸事故。

在这些有限空间场所作业，如果通风不良，加之窒息性气体浓度较高，会导致空气中氧含量下降。当空气中氧含量降到16%以下，人即可产生缺氧症状；氧含量降至10%以下，可出现不同程度意识障碍，甚至死亡；氧含量降至6%以下，可发生猝死。

3.4 主要危险、有害因素分布

依据《生产安全事故分类与编码》（GB 6441-2025），结合类比项目的经营实际情况，加油站经营过程中的主要危险有害因素有：火灾、可燃液体蒸气爆炸、管道爆炸、容器爆炸、中毒、窒息、场内车辆致害、触电、高处坠落、灼烫、坍塌、物体打击、跌落以及有害因素（如高温、噪声），其中

主要危险有害因素是火灾、可燃液体蒸气爆炸、场内车辆致害、触电，发生危险的场所为卸油区和加油区。主要危险、有害因素及其分布见表3.4-1。

表3.4-1 主要危险、有害因素及其分布表

场所	火灾	可燃液体蒸汽爆炸	管道爆炸	容器爆炸	中毒窒息	场内车辆致害	触电	高处坠落	坍塌	物体打击	灼烫	跌落	其他
油罐区	√	√	√	√	√	√				√		√	
卸油区	√	√	√		√	√				√		√	
加油区	√	√			√	√	√	√	√	√		√	√
站房	√						√	√	√	√	√	√	
充电区	√					√	√					√	
洗车机						√	√					√	

3.5 危险化学品重大危险源辨识

1）根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）。

（1）生产单元、储存单元内存在危险化学品的数量等于或超过表1、表2规定的临界量，即被定为重大危险源。单元内存在的危险化学品的数量根据处理危险化学品种类的多少区分为以下两种情况：

生产单元、储存单元内存在的危险化学品为单一品种，则该危险化学品的数量即为单元内危险化学品的总量，若等于或超过相应的临界量，则定为重大危险源。

生产单元、储存单元内存在的危险化学品为多品种时，则按式（1）计算，若满足式（1），则定为重大危险源：

$S=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\ldots+q_n/Q_n \geqq 1$……（1）

式中：

q_1，q_2，…，q_n———每种危险化学品实际存在量，单位为吨（t）；

Q_1，Q_2，…，Q_n———与各危险化学品相对应的临界量，单位为吨（t）。

（2）危险化学品储罐以及容器、设备或仓储区的危险化学品的实际存在量按设计最大量确定。

（3）对于危险化学品混合物，如果混合物与其纯物质属于相同危险类别，则视混合物为纯物质，按混合物整体进行计算，如果混合物与其物质不

属于相同危险类别，则按新危险类别考虑其临界量。

2）重大危险源的辨识及计算

（1）辨识

根据《危险化学品重大危险源辨识》GB18218-2018，加油站储存的汽油、柴油属于辨识范围，汽油、柴油属于易燃液体，汽油闪点为低闪点-46℃，其单元临界量为200t。0#柴油闪点为＞60℃，其单元临界量为5000t。

（2）单元划分

依据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）规定，根据该加油站布置的实际，将加油机及其管道划分为生产单元，储油罐划分为储存单元。

（3）计算

①生产单元：

加油站共有32支加油枪，其中汽油加油枪24支，加油机本身不储存油，仅加油枪及其管道内存有少量油，其加油枪为潜油泵枪，只有管道内少量的油品，总含量不足0.1t；柴油加油枪8支，其加油枪为潜油泵枪，只有管道内少量的油品，总含量不足0.1t。

按照每台加油机加油枪同时对车辆加油作业，按每辆小型汽车的油箱为55L计，24支汽油枪0.055×0.75×24=0.99t，而柴油加油机按每台车辆的油箱为200L计，8支柴油枪0.2×0.85×8=1.36t。

$$S=\frac{q_1}{Q_1}+\frac{q_2}{Q_2}+\cdots+\frac{q_n}{Q_n}=\frac{0.99+0.1}{200}+\frac{1.36+0.1}{5000}=0.005748<1$$

②储存单元：

加油站有2台20m³的92#汽油罐、1台30m³的95#汽油罐、2台20m³的0#柴油罐。

汽油贮罐的设计总储量为：70m³×0.75t/m³=52.5t。

柴油贮罐的设计总储量为：40m³×0.85t/m³=34t。

$$S=\frac{q_1}{Q_1}+\frac{q_2}{Q_2}+\cdots+\frac{q_n}{Q_n}=\frac{52.5}{200}+\frac{34}{5000}=0.2693<1$$

该加油站生产单元和储存单元均不构成危险化学品重大危险源。

3.6 爆炸危险区域划分

根据《爆炸危险环境电力装置设计规范》（GB50058-2014）第 2.2.1 条，爆炸性气体环境应根据爆炸性气体混合物出现的频繁程度和持续时间，按下列规定进行分区：

1）0 区：连续出现或长时期出现爆炸性气体混合物的环境；

2）1 区：在正常运行时可能出现爆炸性气体混合物的环境；

3）2 区：在正常运行时不可能出现爆炸性气体混合物的环境，或即使出现也仅是短时存在的爆炸性气体混合物的环境。

根据《爆炸危险环境电力装置设计规范》（GB50058-2014）、《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）附录 C 加油加气加氢站内爆炸危险区域的等级和范围划分，该加油站站内爆炸危险区域划分为两个区，分别是加油机和卧式埋地汽油罐：

1）加油机的爆炸危险区域的划分

（1）加油机壳体内部空间划为 1 区。

（2）以加油机中心线为中心线，以半径为 4.5m 的地面区域为底面和以加油机顶部以上 0.15m 半径为 3m 的平面为顶面的圆台形空间划为 2 区。

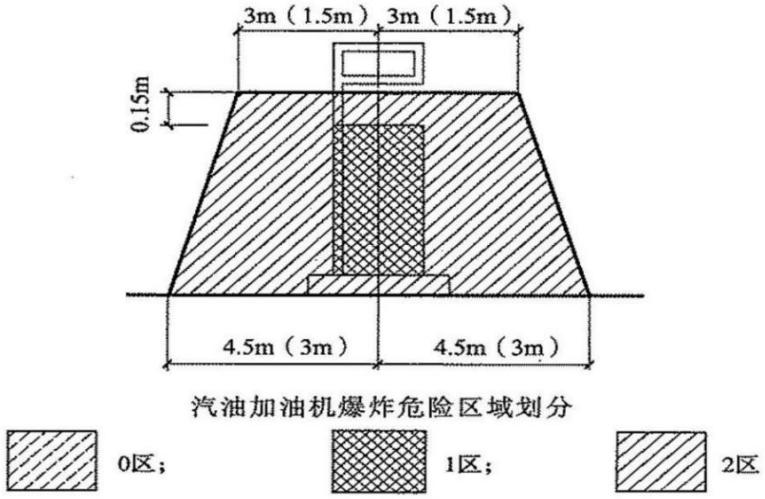


图 3.6-1 汽油加油机爆炸危险区域划分图

2）埋地卧式汽油罐爆炸危险区域的划分

（1）罐内部油品表面以上的空间划分为 0 区。

（2）人孔井内部空间、以通气管管口为中心，半径为 1.5m 的球形空间

和以密闭卸油口为中心，半径为 0.5m 的球形空间划为 1 区。

（3）距人孔井外边缘 1.5m 以内，自地面算起 1m 高的圆柱形空间、以通气管管口为中心，半径为 2m 的球形空间和以密闭卸油口为中心，半径为 0.75m 的球形并延至地面的空间划为 2 区。

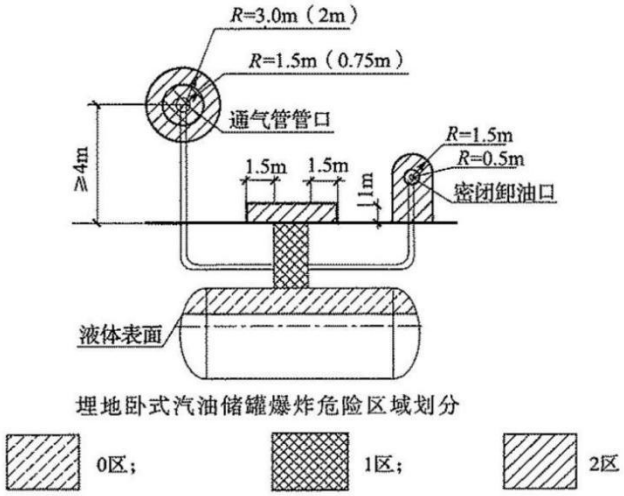


图 3.6-2　埋地卧式汽油储罐爆炸危险区域划分图

3）汽车罐车密闭灌装易燃液体时爆炸危险区域划分（图 3.6-3），应符合下列规定：

（1）罐车内部的液体表面以上空间应划为 0 区。

（2）以罐车灌装口为中心、半径为 1.5m 的球形空间和以通气口为中心、半径为 1.5m 的球形空间，应划为 1 区。

（3）以罐车灌装口为中心、半径为 4.5m 的球形并延至地面的空间和以通气口为中心、半径为 3m 的球形空间，应划为 2 区。

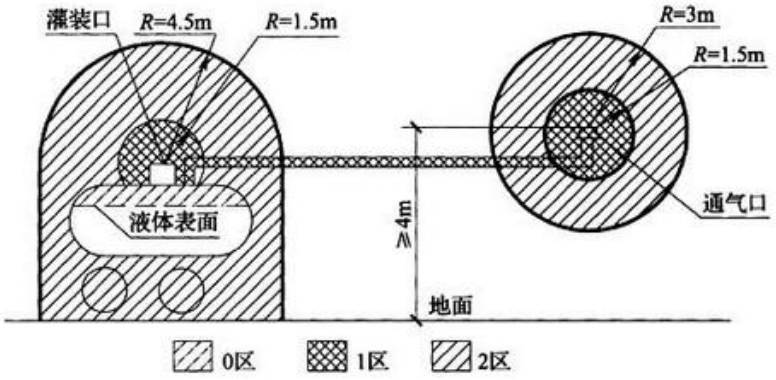


图 3.6-3　汽车罐车密闭灌装易燃液体时爆炸危险区域划分

从上述看来，油罐车内部的油品表面以上空间和罐内部油品表面以上的空间火灾、爆炸的危险性最大，是连续出现或长期出现爆炸性气体混合物的环境，应密切重视。汽油设施的爆炸危险区域内地坪以下的沟和坑；加油机

壳体内部空间；油罐车卸汽油以通气口为中心，半径为1.5m的球形空间和以密闭卸油口为中心，半径为0.5m的球形空间以及埋地卧式汽油储罐人孔井内部空间、以通气管管口为中心，半径为1.5m的球形空间和以密闭卸油口为中心，半径为0.5m的球形空间火灾、爆炸的危险性不可忽视，是正常运行时可能出现爆炸性气体混合物的环境，也应重视。

3.7 工艺技术、装置和设备的危险性辨识

3.7.1 淘汰落后安全技术设备辨识

根据《淘汰落后危险化学品安全生产工艺技术设备目录（第一批）的通知》（应急厅〔2020〕38号）、《淘汰落后危险化学品安全生产工艺技术设备目录（第二批）的通知》（应急厅〔2024〕86号），该加油站所涉及的安全技术工艺及设备设施不涉及淘汰落后安全技术工艺、设备。

3.7.2 特种设备辨识

根据《特种设备安全监察条例》（国务院令第549号）、《特种设备目录》（质监总局公告2014第114号）规定，该加油站的埋地油罐、工艺管线、加油机等设备均不属于特种设备。

3.7.3 有限空间辨识

《应急管理部办公厅关于印发〈有限空间作业安全指导手册〉和4个专题系列折页的通知》（应急厅函[2020]299号）进行辨识，该加油站埋地油罐内部、人孔操作井、隔油池、化粪池等场所属于有限空间。

3.7.4 涉及危险化学品安全风险的行业辨识

依据《国务院安全生产委员会关于印发〈涉及危险化学品安全风险的行业品种目录〉的通知》（安委[2016]7号），经辨识，该站所涉及的危险化学品为“零售业”中的危险化学品汽油、柴油，主要安全风险为“可燃液体蒸气爆炸、火灾、场内车辆致害”。

3.8 事故案例

1）事故案例

1997年7月12日晚23时左右，一辆满载乘客的中巴驶入南京某加油站的中间道90号汽油加油机旁停车加油。车停稳熄火后，加油员按照作业规

程给汽车加油。当对油箱加注了 7 升汽油时，油箱内突然向外窜火，加油员急忙从油箱中向外拔加油枪时，少量汽油溅在手背和衣服上，加油员的手背和衣服都着了火苗。当时中巴车内的乘客十分惊慌，有的乘客急忙夺门而逃，有的乘客从车窗往下跳。而此时加油员没有慌乱，立即关闭了加油机，一面扑灭自己身上的火苗，一面向不远处放置的消防器材跑去，迅速打开 35Kg 干粉灭火器，向油箱猛喷干粉，其他加油员也赶来支援，在短短的几秒钟内扑灭了油箱大火，及时地防止了一起后果不堪设想的火灾事故。

事后分析着火原因，明确了在加注汽油的过程中，油箱内突然向外窜火是由于静电放电引燃油蒸汽造成。而油箱在加油时产生静电放电并着火的原因是多方面的，一是有可能是加油枪内静电导出线由于长期使用经常弯曲而折断；二是有可能加油机静电接地线断路；有可能加油机静电接地电阻值超过规定值；三是有可能油箱内含有杂质较多，致使加油枪注油过程中产生的静电较多，当静电荷积累到放电电压时，产生静电放电，引燃了油蒸汽。在排除了前二个可能后，事故原因终于找到，由于油箱内含有杂质多致使加油枪注油过程中产生了大量静电荷积聚，使静电的放电能量超过可燃气体的最小点燃的能量，从而引发静电放电，是导致串火的直接原因。

2001 年 3 月 18 日下午 1 点 15 左右，湖北宜昌某加油站在进地中油机输油管线与油罐出油管线法兰对接时，外请施工队改造油罐上部出油管线。施工队在未向加油站工作人员请示的情况下，擅自在油罐区动火。焊枪一经点燃，油罐立即爆炸，气浪将施工队一民工抛出 20 余米后摔成重伤，经医院抢救无效死亡。

2007 年 11 月 19 日凌晨，巴西圣保罗市西区一家加油站发生爆炸，起因是一个加油站工人卸油时接听手机。45 岁的工人卡洛斯在从一辆运油卡车往下卸油时，从衣袋里掏出手机接听电话，引发了爆炸。卡洛斯四分之三的皮肤被烧伤，伤势严重。当地警方说，接听手机时，手机内电流加大，易产生火花并引燃汽油。圣保罗市早在 2002 年就颁布法令，禁止在加油站使用手机。巴西石油公司曾于 2003 年测试在加油站接听手机的危险性，结果只进行了 20 多次测试就发生了爆炸。

2007年11月24日上午7时50分，上海杨高南路浦三路口，中石油上海浦东加油站发生爆炸。据统计，爆炸造成2名加油站工人和2名路人死亡，另有40人受伤，其中2人重伤。

爆炸事故原因分析：是在停业检修过程中，现场2名施工人员违章作业，在未对与管道相通的2号储气罐进行有效安全隔离情况下，用压缩空气对管道实施气密性试验，导致该储气罐内未经清洗置换的液化石油气与压缩空气混合，引起化学性爆炸。

2008年6月24日，广东汕头市达濠旭源加油站雇请焊工和组织油站员工，在储罐区清洗柴油空罐，当天19时15分左右，对潜油泵接管加长并进行焊接作业时，突然发生爆燃，造成当时在场作业人员1人死亡，3人受伤。

爆燃事故原因分析：是该加油站在清洗储罐区柴油空罐时，没有按照有关规定报告有关部门，擅自动火焊接潜油泵管。操作时，未采取足够的安全防范措施，未落实安全操作规程，所雇两名焊工无特种作业资质，未持证上岗，属违章动火作业，导致电焊火花引燃柴油空罐内未经清洗置换的柴油油气，造成爆燃事故的发生。

2011年1月12日16时45分许，河北省廊坊市和平路一中石化加油站发生起火爆炸事故。廊坊市官方称，事故未造成人员伤亡，起火原因为油罐车卸油后，静电火花引发起火爆炸。中石化河北廊坊分公司副经理梁永华称，事故发生时，一辆为加油站输油的油罐车注油完毕后，由于静电火花引起注油车尾部着火，火势蔓延造成加油站一台加油机烧毁及加油站顶棚设施损毁，未殃及地下油库也未造成人员伤亡。

2018年8月21日下午中国石油浙江销售宁波分公司亭溪加油站罐区施工过程中发生坍塌，施工单位江苏江都建设集团有限公司3人被埋，其中，2人经抢救无效死亡，1人无生命危险。

2019年4月23日20时18分22秒，杨受潮驾驶粤V92317汽车进入市运加油站加油，20时18分58秒，加油站员工吴旭 佳在加油亭2号加油机为粤 V92317进行加油，20时20分07 秒，加油员吴旭佳离开粤V92317小汽车，协助加油站员工彭楚鑫加油，20时20分23秒，杨受潮启动粤 V92317

汽车驶离2 号加油机，因加油枪尚未拔出，导致2号加油机被拉倒，引发了第一起火灾。杨受潮发现起火后，继续驶离加油站，拖曳倾倒起火的2号加油机离开加油亭至十几米外方停车。第一次火灾发生后，加油员黄填盛、彭楚鑫使用干粉灭火器对起火位置 进行灭火，杨受潮参与了现场灭火工作，20时22分左右，明火被扑灭。

第一次火灾发生后，加油员黄填盛电话报告市运加油站实际控有人黄少藩加油站发生火灾。20时32分左右，黄少藩到达现场，黄少藩对被拉倒的2号加油机底座进行查看，确认油管没有泄漏汽油后，协助加油站员工将被拉倒的加油机搬到加油站办公室门口，随后指挥加油站员工继续营业。

20时35分26秒，在黄少藩指挥加油站员工为前来的车辆 加油过程中，2号加油机底座油管口喷出汽油。20时35分29秒，黄少藩关闭加油机阀门。随后，黄少藩指挥加油站员工继续加油作业，20时42分34秒，加油站员工黄填盛使用自来水对2号加油机底座出油口泄漏的汽油进行冲洗过程中，发生第二次起火；正在加油的员工及顾客迅速撤离加油亭，20时42分55秒，加油员黄填盛用灭火器试图扑灭火苗，但火势已经失控。

以上案例均说明加油站设施不完善或带病作业，从业人员违反操作规程、不严格执行安全管理制度，思想麻痹是造成事故的根源。

2）事故预防对策措施

以上8起事故不但造成设施设备的破坏和财产损失，还造成人员伤亡，社会影响较大。为吸取这两起事故教训，防止同类事故再次发生，现提出以下对策措施，以便油站在日常管理中执行：

（1）应认真落实安全生产主体责任，进一步加强危险化学品生产经营单位日常安全管理。

①制定完善并严格执行各项安全管理制度和操作规程，杜绝“三违”现象的发生；

②加强生产过程和作业现场的安全管理，制定落实相应的安全管理措施和事故应急救援预案，做好应对和处置各类事故的准备措施；

③进一步强化对流动作业过程的安全检查，消除事故隐患，防止火灾、

爆炸、场内车辆致害等事故的再次发生。

（2）加强教育培训，增强从业人员的安全意识。

应加强流动作业的安全生产管理，加强对从业人员的安全教育和培训，对从事特种作业和危险性作业的员工，要开展有针对性的培训教育，增强安全意识、操作技能、应急自救和处置能力。

（3）切实加强检修施工安全管理。

加强检修作业现场的安全管理，认真落实检修施工安全管理规定。

①严格作业票制度，所有危险化学品检修作业项目必须编制作业方案及相应的安全措施并经施工单位负责人批准；

②严禁雇请无法定资质的施工队伍和无相应资格人员从事检修施工作业；

③加强施工现场安全管理，落实专人负责检修作业人员的现场监护工作，落实各项施工作业安全措施，同时加强对作业现场安全管理检查。

第四章 评价单元的划分和评价方法的选择

4.1 评价单元的划分

根据该加油站的现场实际以及危险、有害因素辨识与分析的基础上，按照国家有关成品油零售经营的法律法规以及《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的要求，安全评价单元划分为：

表 4.1-1 评价单元划分

评价单元	评价内容	评价方法
证照文书	证照与批准文件	安全检查表法
安全管理	安全管理组织、安全管理制度及生产安全事故应急预案等	
从业人员要求	从业人员安全教育及持证上岗	
选址及平面布置	选址及总平面布置	
加油工艺和设施	油罐、加油机、工艺管道、防渗措施及火灾爆炸危险性定量评价	
消防设施及给排水	灭火器材配置、排水系统	
电气及紧急切断系统	供配电、防雷、防静电和紧急切断系统	
建（构）筑物	站内建（构）筑物安全与绿化	
生产经营作业环节	风险点危险源辨识；生产经营作业固有危险度定量分析	危险度评价法
卸油、加油作业	卸油、加油作业	作业条件危险性评价法

4.2 评价方法的选择

本次安全评价选用的评价方法有：安全检查表法（SCL）、危险度评价法、作业条件危险性评价法（LEC）。

4.3 评价方法的介绍

现对本站安全评价中使用的定量、定性评价方法简单介绍如下：

4.3.1 安全检查表法

安全检查表法是系统安全工程的一种最基础、最简便、广泛应用的系统危险性评价方法，是一种定性分析方法。同时通过安全检查表检查，便于发现潜在危险及时制定措施加以整改，可以有效控制事故的发生。

该评价方法以国家安全卫生法律法规、标准规范和企业内部安全卫生管理制度、操作规程等为依据，参考国内外的事故案例、本单位的经验教训以及利用其他安全分析方法分析获得的结果，在熟悉系统及系统各单元、收集

各方面资料的基础上，编制符合客观实际、尽可能全面识别分析系统危险性的安全检查表。

4.3.2 危险度评价法

危险度评价法是根据日本劳动省“六阶段法”的定量评价表，结合我国《石油化工企业设计防火标准》（GB 50160-2008[2018年版]）、《压力容器中化学介质毒性危害和爆炸危险程度分类标准》（HG/T20660-2017）等有关标准、规程，编制了“危险度评价取值表”。规定单元危险度由物质、容量、温度、压力和操作5个项目共同确定。其危险度分别按A=10分，B=5分，C=2分，D=0分赋值计分，由累计分值确定单元危险度。危险度评价取值表见表4.3-1。

表4.3-1 危险度取值表

分值 项目	A（10分）	B（5分）	C（2分）	D（0分）
物质	甲类可燃气体； 甲A类物质及液态烃类； 甲类固体； 极度危害介质	乙类气体； 甲B、乙A类可燃液体； 乙类固体； 高度危害介质	乙B、丙A、丙B类可燃液体； 丙类固体； 中、轻度危害介质	不属A、B、C项之物质
容量	气体1000m^{3}以上 液体100m^{3}以上	气体500～1000m^3 液体50～100m^3	气体100～500m^3 液体10～50m^3	气体＜100m^3 液体＜10m^3
温度	1000℃以上使用，其操作温度在燃点以上	1000℃以上使用，但操作温度在燃点以下； 在250～1000℃使用，其操作温度在燃点以上	在250～1000℃使用，但操作温度在燃点以下； 在低于在250℃使用，其操作温度在燃点以上	在低于在250℃使用，其操作温度在燃点以下
压力	100MPa	20～100 MPa	1～20 MPa	1 MPa以下
操作	临界放热和特别剧烈的反应操作 在爆炸极限范围内或其附近操作	中等放热反应； 系统进入空气或不纯物质，可能发生危险的操作； 使用粉状或雾状物质，有可能发生粉尘爆炸的操作； 单批式操作	轻微放热反应； 在精制过程中伴有化学反应； 单批式操作，但开始使用机械进行程序操作； 有一定危险的操作	无危险的操作

危险度分级见表4.3-2。

表4.3-2 危险度分级表

总分值	≥16分	11～15分	≤10分
等级	Ⅰ	Ⅱ	Ⅲ
危险程度	高度危险	中度危险	低度危险

4.3.3 作业条件危险性分析

作业条件危险性评价法（LEC）

作业条件危险性评价法是一种简单易行的评价操作人员在具有潜在危险性环境中作业时的危险性的半定量评价方法。

作业条件危险性评价法用与系统风险有关的三种因素指标值之积来评价操作人员伤亡风险大小，这三种因素是L：事故发生的可能性；E：人员暴露于危险环境中的频繁程度；C：一旦发生事故可能造成的后果。给三种因素的不同等级分别确定不同的分值，再以三个分值的乘积D来评价作业条件危险性的大小。即：D=L×E×C。

1）评价步骤

评价步骤为：

（1）以类比作业条件比较为基础，由熟悉作业条件的人员组成评价小组；

（2）由评价小组成员按照标准给L、E、C分别打分，取各组的平均值作为L、E、C的计算分值，用计算的危险性分值D来评价作业条件的危险性等级。

2）赋分标准

（1）事故发生的可能性（L）

事故发生的可能性用概率来表示时，绝对不可能发生的事故概率为0，而必然发生的事故概率为1。然而，从系统安全的角度考虑，绝对不发生的事故是不可能的，所以人为地将发生事故的可能性极小的分值定为0.1，而必然要发生的事故的分值定为10，以此为基础介于这两者之间指定若干中间值。赋分标准见表4.3-3。

表4.3-3 事故发生的可能性（L）

分值	事故或危险情况发生可能性	分值	事故或危险情况发生可能性
10	完全会被预料到	0.5	可以设想，但高度不可能
5	相当可能	0.2	极不可能
3	不经常，但可能	0.1	实际上不可能
1	完全意外，极少可能		

（2）人员暴露于危险环境的频繁程度（E）

人员暴露于危险环境中的时间越多，受到伤害的可能性越大，相应的危险性也越大。规定人员连续出现在危险环境的情况定为10，而非常罕见地出现在危险环境中定为0.5，于两者之间的各种情况规定若干个中间值。赋分标准见表4.3-4。

表4.3-4 人员暴露于危险环境的频繁程度（E）

分值	出现于危险环境的情况	分值	出现于危险环境的情况
10	连续暴露于潜在危险环境	2	每月暴露一次
6	逐日在工作时间内暴露	1	每年几次出现在潜在危险环境
3	每周一次或偶然的暴露	0.5	非常罕见地暴露

3）发生事故可能造成的后果（C）

事故造成的人员伤害和财产损失的范围变化很大，所以规定分数值为1～100，把需要治疗的轻微伤害或较小的财产损失的分数规定为1，把造成多人死亡或重大财产损失的分数规定为100，其他情况的分数值在1～100之间。赋分标准见表4.3-5。

表4.3-5 发生事故可能造成的后果（C）

分值	可能结果	分值	可能结果
100	大灾难，许多人死亡	7	严重，严重伤害
40	灾难，数人死亡	3	重大，致残
15	非常严重，一人死亡	1	引人注目，需要救护

4）危险性等级划分标准

根据经验，危险性分值在20分以下为低危险性，这样的危险性比日常生活中骑自行车去上班还要安全些，如果危险性分值在70～160之间，有显著的危险性，需要采取措施整改；如果危险性分值在160～320之间，有高度危险性，必须立即整改；如果危险性分值大于320，极度危险，应立即停止作业，彻底整改。按危险性分值划分危险性等级的标准见表4.3-6。

表4.3-6 危险性等级划分标准（D）

分值	危险程度	分值	危险程度
＞320	极其危险，不能继续作业	20－70	可能危险，需要注意
160－320	高度危险，需要立即整改	＜20	稍有危险，或许可以接受
70－160	显著危险，需要整改		

第五章 定性评价与定量评价

5.1 安全管理单元

根据现行《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国危险化学品安全法》、《危险化学品安全管理条例》、《危险化学品经营许可证管理办法》、《生产安全事故应急预案管理办法》等有关要求，采用《安全检查表法》对安全管理单元进行分析评价，评价结果见表 5.1-1。

表 5. 1-1 安全管理单元现场检查表

序号	项目检查内容	评价依据	检查记录	结果
一	符合安全生产法律、法规相关规定的情况			
1	国家对危险化学品经营（包括仓储经营，下同实行许可制度。未经许可，任何单位和个人不得经营危险化学品。	《中华人民共和国危险化学品安全法》（中华人民共和国主席令[2026]第六十四号发布）第五十三条	已取得《危险化学品经营许可证》。	符合
2	生产经营单位必须依法参加工伤保险，为从业人员缴纳保险费。国家鼓励生产经营单位投保安全生产责任保险；属于国家规定的高危行业、领域的生产经营单位，应当投保安全生产责任保险。具体范围和实施办法由国务院应急管理部门会同国务院财政部门、国务院保险监督管理机构和相关行业主管部门制定。	《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令[2021]第 88 号）第五十一条	已依法参加保险，为从业人员投保了安全生产责任险。	符合
3	从事危险化学品的经营单位，经营剧毒化学品的，应当建立剧毒化学品双人验收、双人保管、双人发货、双把锁、双本账等管理制度。	《危险化学品经营许可证管理办法》（国家安全生产监督管理总局令[2012]第 55 号，2015 年 79 号令修改）第七条	不经营剧毒化学品。	符合
4	生产、储存危险化学品的企业，应当委托具备国家规定的资质条件的机构，对本企业的安全生产条件每三年进行一次安全评价，提出安全评价报告。安全评价报告的内容应当包括对安全生产条件存在的问题进行整改的方案和整改完成后的结论性意见。安全评价报告应当按照规定向社会公开	《中华人民共和国危险化学品安全法》（中华人民共和国主席令[2026]第六十四号发布）第三十九条	正在进行安全评价	符合
5	老企业安全设施“三同时”资料不全，缺乏安全设施设计等关键资料的，企业应在一个延期换证周期内进行安全设计诊断，并根据设计诊断结论，开展安全设施设计整改，验收通过后方可延期换证	《关于规范危险化学品经营许可工作的通知》（赣应急办字〔2025〕58 号）	企业三同时资料齐全	符合

二	安全管理规章制度及操作规程			
1	生产、储存危险化学品的企业应当建立安全风险分级管控制度，开展安全风险辨识评估，按照安全风险分级采取相应的管控措施。	《中华人民共和国危险化学品安全法》（中华人民共和国主席令[2026]第六十四号发布）第三十四条	已建立安全风险分级管控制度，进行风险辨识	符合
2	从事危险化学品经营的单位，具有健全的安全生产规章制度和岗位操作规程。	《危险化学品经营许可证管理办法》（国家安全生产监督管理总局令[2012]第55号，2015年79号令修改）第六条（三）	安全生产规章制度和岗位操作规程基本健全。	符合
3	从业人员在作业过程中，应当严格遵守本单位的安全生产规章制度和操作规程，服从管理，正确佩戴和使用劳动防护用品。	《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令[2021]第88号）第五十七条	配备了劳动防护用品，职工均能正确佩戴和使用。	符合
4	经营单位必须遵守本法和其他有关安全生产的法律、法规，加强安全生产管理，建立、健全安全生产责任制和安全生产规章制度。	《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令[2021]第88号）第四条	建立了各岗位安全生产责任制和安全生产规章制度。	符合
5	生产经营单位的主要负责人对本单位安全生产工作负有下列职责：（一）建立健全并落实本单位全员安全生产责任制，加强安全生产标准化建设；	《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令[2021]第88号）第二十一条（一）	负责人建立了健全的安全生产责任制。	符合
6	从业人员应当接受安全生产教育和培训，掌握本职工作所需的安全生产知识，提高安全生产技能，增强事故预防和应急处理能力。	《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令[2021]第88号）第五十八条	制定了安全生产教育、培训制度，经常组织开展教育培训。	符合
7	经营单位的主要负责人对本单位安全生产工作负责组织建立并落实安全风险分级管控和隐患排查治理双重预防工作机制，督促、检查本单位的安全生产工作，及时消除生产安全事故隐患；	《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令[2021]第88号）第二十一条（五）	负责人定期开展对加油站进行检查。	符合
8	当国家安全生产法律法规发生变化或企业生产经营发生重大变化时，应及时修订安全生产责任制。	《国家安全监管总局关于印发危险化学品从业单位安全生产标准化评审标准的通知》（安监总管三[2011]93号）评审标准4.3	安全生产责任制符合当前生产需要。	符合
9	1.企业应建立并不断完善危险作业许可制度，规范动火、进入受限空间、动土、临时用电、高处作业、断路、吊装、抽堵盲板等特殊作业的安全条件和审批程序； 2.实施特殊作业前，必须办理审批手续。	《关于加强化工过程安全管理的指导意见》（安监总管三[2013]88号）第十八条	建有各类作业安全操作规程及安全风险管理制度。	符合
10	储罐切水作业、液化烃充装作业、安全风险较大的设备检维修等危险作业应制定相应的作业程序，作业时应严格执行作业程序。	《化工（危险化学品）企业保障生产安全十条规定》和《油气罐区防火防爆十条规定》的通知（安	储罐清洗作业均委托社会机构进行。	符合

		监总政法〔2017〕15号）		
1 1	站内应制定以下消防安全制度： a）防火检查、巡查制度； b）消防安全教育、培训制度； c）用火、用电安全管理制度； d）电气设备、电气线路的检查和管理制度： e）输油、输气线路的检查和管理制度； f）灭火和应急疏散预案演练制度； g）火灾隐患整改制度； h）其他必要的消防安全制度。	《汽车加油加气站消防安全管理》XF/T3004-2020 第 6.1.1 条	已制定防火、防爆、防尘管理制度和消防管理等制度。	符合
1 2	站内应制定以下安全操作规程： a）加油、加气作业安全操作规程； b）卸油、卸气作业安全操作规程； c）各种设备的计量、使用、维护、检修作业安全操作规程。	《汽车加油加气站消防安全管理》XF/T3004-2020 第 6.2.1 条	已制定加油、卸油等操作规程。	符合
三	安全生产管理机构的设置和从业人员			
1	矿山、金属冶炼、建筑施工、运输单位和危险物品的生产、经营、储存、装卸单位，应当设置安全生产管理机构或者配备专职安全生产管理人员。 前款规定以外的其他生产经营单位，从业人员超过一百人的，应当设置安全生产管理机构或者配备专职安全生产管理人员；从业人员在一百人以下的，应当配备专职或者兼职的安全生产管理人员。	《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令[2021]第 88 号）第二十四条	配备了 1 名安全生产管理人员。	符合
2	生产经营单位的主要负责人和安全生产管理人员必须具备与本单位所从事的生产经营活动相应的安全生产知识和管理能力。 危险物品的生产、经营、储存单位以及矿山、金属冶炼、建筑施工、运输单位的主要负责人和安全生产管理人员，应当由主管的负有安全生产监督管理职责的部门对其安全生产知识和管理能力考核合格。考核不得收费。	《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令[2021]第 88 号）第二十七条	主要负责人、安全管理人员具备相应的安全生产知识和管理能力，取得了安全生产知识和管理能力考核合格证。	符合
3	生产经营单位的主要负责人是本单位安全生产第一责任人，对本单位的安全生产工作全面负责。其他负责人对职责范围内的安全生产工作负责。	《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令[2021]第 88 号）第五条	负责人全面负责日常安全工作。	符合

4	生产经营单位的特种作业人员必须按照国家有关规定经专门的安全作业培训，取得相应资格，方可上岗作业。 特种作业人员的范围由国务院应急管理部门会同国务院有关部门确定。	《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令[2021]第 88 号）第三十一条	无特种作业人员。	符合
5	生产经营单位的主要负责人和安全生产管理人员必须具备与本单位所从事的生产经营活动相应的安全生产知识和管理能力。 危险物品的生产、经营、储存单位以及矿山、金属冶炼、建筑施工、运输单位的主要负责人和安全生产管理人员，应当由主管的负有安全生产监督管理职责的部门对其安全生产知识和管理能力考核合格。考核不得收费。 危险物品的生产、储存、装卸单位以及矿山、金属冶炼单位应当有注册安全工程师从事安全生产管理工作。鼓励其他生产经营单位聘用注册安全工程师从事安全生产管理工作。注册安全工程师按专业分类管理，具体办法由国务院人力资源和社会保障部门、国务院应急管理部门会同国务院有关部门制定。	《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令[2021]第 88 号）第二十七条	主要负责人、安全管理人员经过培训已考核合格，并取证。	符合
6	生产经营单位应当教育和督促从业人员严格执行本单位的安全生产规章制度和安全操作规程；并向从业人员如实告知作业场所和工作岗位存在的危险因素、防范措施以及事故应急措施。 生产经营单位应当关注从业人员的身体、心理状况和行为习惯，加强对从业人员的心理疏导、精神慰藉，严格落实岗位安全生产责任，防范从业人员行为异常导致事故发生。	《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令[2021]第 88 号）第四十四条	通过教育和督促从业人员严格执行安全规章制度和安全操作规程；已向从业人员如实告知了作业场所和工作岗位存在的危险因素、防范措施以及事故应急措施。	符合
7	生产经营单位应当对从业人员进行安全生产教育和培训，保证从业人员具备必要的安全生产知识，熟悉有关的安全生产规章制度和安全操作规程，掌握本岗位的安全操作技能，了解事故应急处理措施，知悉自身在安全生产方面的权利和义务。未经安全生产教育和培训合格的从业人员，不得上岗作业。 生产经营单位使用被派遣劳动者的，应当将被派遣劳动者纳入本单位从业人员统一管理，对被派遣劳	《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令[2021]第 88 号）第二十八条	加油员经过站内安全、技能培训合格后，能够熟练掌握安全规章制度和本岗位的安全操作技能，了解事故应急处理措施，知悉自身在安全生产方面的权利和义务。具备本岗位的履职能力。	符合

	动者进行岗位安全操作规程和安全操作技能的教育和培训。劳务派遣单位应当对被派遣劳动者进行必要的安全生产教育和培训。 生产经营单位接收中等职业学校、高等学校学生实习的，应当对实习学生进行相应的安全生产教育和培训，提供必要的劳动防护用品。学校应当协助生产经营单位对实习学生进行安全生产教育和培训。 生产经营单位应当建立安全生产教育和培训档案，如实记录安全生产教育和培训的时间、内容、参加人员以及考核结果等情况。			
8	1. 矿山、金属冶炼、建筑施工、运输单位和危险物品的生产、经营、储存、装卸单位，应当设置安全生产管理机构或者配备专职安全生产管理人员。 前款规定以外的其他生产经营单位，从业人员超过一百人的，应当设置安全生产管理机构或者配备专职安全生产管理人员；从业人员在一百人以下的，应当配备专职或者兼职的安全生产管理人员。 2.专职安全生产管理人员应不少于企业员工总数的 2%（不足 50 人的企业至少配备 1 人），要具备化工或安全管理相关专业中专以上学历，有从事化工生产相关工作 2 年以上经历； 3.从业人员 300 人以上的企业，应当按照不少于安全生产管理人员 15%的比例配备注册安全工程师；安全生产管理人员在7 人以下的，至少配备 1 名注册安全工程师。	《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令[2021]第 88 号）第二十四条 《国家安全监管总局关于危险化学品企业贯彻落实国务院关于进一步加强企业安全生产工作的通知的实施意见》（安监总管三[2010]186 号）第一章第三条 《注册安全工程师管理规定》（国家安全监管总局令第 11 号）第六条	配备了专职安全生产管理人员 1 名，满足有关法规要求。	符合
9	当工艺技术、设备设施等发生改变时，要及时对相关岗位操作人员进行有针对性的再培训。	《关于加强化工过程安全管理的指导意见》（安监总管三[2013]88 号）第十二条	当前无工艺技术、设备设施等发生改变的情况。	符合
1 0	生产经营单位采用新工艺、新技术、新材料或者使用新设备，必须了解、掌握其安全技术特性，采取有效的安全防护措施，并对从业人员进行专门的安全生产教育和培训。	《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令[2021]第 88 号）第二十九条	无新工艺、新技术、新材料或使用新设备的情况。	符合
四	安全投入及危险源监控			
1	生产经营单位对重大危险源应当登记建档，进行定期检测、评估、监控，并制定应急预案，告知从业人员和相关人员在紧急情况下	《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令[2021]第 88 号）第四十条	生产单元和储存单元均不构成危险化学品重大危险源。	符合

	应当采取的应急措施。			
2	生产经营单位应当按照国家有关规定将本单位重大危险源及有关安全措施、应急措施报有关地方人民政府应急管理部门和有关部门备案。有关地方人民政府应急管理部门和有关部门应当通过相关信息系统实现信息共享。	《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令[2021]第 88 号）第四十条	生产单元和储存单元均不构成危险化学品重大危险源。	符合
3	生产经营单位应当在有较大危险因素的生产经营场所和有关设施、设备上，设置明显的安全警示标志。	《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令[2021]第 88 号）第三十五条	在醒目处设有“禁止烟火”等安全警示标志。	符合
4	生产经营单位应当具备的安全生产条件所必需的资金投入，由生产经营单位的决策机构、主要负责人或者个人经营的投资人予以保证，并对由于安全生产所必需的资金投入不足导致的后果承担责任。 有关生产经营单位应当按照规定提取和使用安全生产费用，专门用于改善安全生产条件。安全生产费用在成本中据实列支。安全生产费用提取、使用和监督管理的具体办法由国务院财政部门会同国务院应急管理部门征求国务院有关部门意见后制定。	《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令[2021]第 88 号）第二十三条	安全投入具备安全生产条件所必需的资金投入。	符合
5	1.企业应建立和落实安全生产费用管理制度，足额提取安全生产费用，专项用于安全生产； 2.企业应合理使用安全生产费用；建立安全生产费用台账，载明安全生产费用使用情况。	《企业安全生产费用提取和使用管理办法》（财资〔2022〕136 号）	制定了安全生产费用投入保障制度，并能合理使用安全生产费用。	符合
6	企业应在法律法规、标准规范或企业管理机构、人员构成、生产装置等发生重大变化或发生安全事故时，及时进行安全风险辨识分析。	《关于加强化工过程安全管理的指导意见》（安监总管三[2013]88 号）第五条	不存在法律法规、标准规范或企业管理机构、人员构成、生产装置等发生重大变化情况，未发生安全生产事故。	符合
五	应急管理及应急预案			
1	危险化学品单位应当制定本单位危险化学品事故应急预案，配备应急救援人员和必要的应急救援器材、设备，并定期组织应急救援演练。	《危险化学品安全管理条例》（中华人民共和国国务院令[2011]第 591 号、[2013]第 645 号修订）第七十条	编制了事故应急预案，配备了应急救援人员和必要的应急救援器材，并进行了应急救援演练。	符合
2	生产经营单位的主要负责人对本单位安全生产工作负有下列职责： （六）组织制定并实施本单位的生产安全事故应急救援预案；	《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令[2021]第 88 号）第二十一条（六）	负责人组织制定并实施了该加油站的事故应急预案。	符合

3	生产经营单位的应急预案经评审或者论证后，由本单位主要负责人签署，向本单位从业人员公布，并及时发放到本单位有关部门、岗位和相关应急救援队伍。 事故风险可能影响周边其他单位、人员的，生产经营单位应当将有关事故风险的性质、影响范围和应急防范措施告知周边的其他单位和人员。	《应急管理部关于修改〈生产安全事故应急预案管理办法〉的决定》（中华人民共和国应急管理部令[2019]第 2 号）	事故应急预案由加油站主要负责人签署公布。	符合
4	生产经营单位应当制定本单位的应急预案演练计划，根据本单位的事故风险特点，每年至少组织一次综合应急预案演练或者专项应急预案演练，每半年至少组织一次现场处置方案演练。 易燃易爆物品、危险化学品等危险物品的生产、经营、储存、运输单位，矿山、金属冶炼、城市轨道交通运营、建筑施工单位，以及宾馆、商场、娱乐场所、旅游景区等人员密集场所经营单位，应当至少每半年组织一次生产安全事故应急预案演练，并将演练情况报送所在地县级以上地方人民政府负有安全生产监督管理职责的部门。 加油加气站应当根据灭火和应急疏散预案，至少每半年进行 1 次演练。	《应急管理部关于修改〈生产安全事故应急预案管理办法〉的决定》（中华人民共和国应急管理部令[2019]第 2 号） 《汽车加油加气站消防安全管理》XF/T3004-2020 第 13.2 条	制定了该加油站的应急预案演练计划，并组织进行了应急预案演练。	符合
5	生产经营单位应当根据有关法律、法规、规章和相关标准，结合本单位组织管理体系、生产规模和可能发生的事故特点，与相关预案保持衔接，确立本单位的应急预案体系，编制相应的应急预案，并体现自救互救和先期处置等特点。	《应急管理部关于修改〈生产安全事故应急预案管理办法〉的决定》（中华人民共和国应急管理部令[2019]第 2 号）	事故应急预案的编制符合《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》GB/T 29639-2020 现场实际情况的要求。	符合
6	危险化学品单位应当将其危险化学品事故应急预案报所在地设区的市级人民政府安全生产监督管理部门备案。	《危险化学品安全管理条例》（中华人民共和国国务院令[2011]第 591 号、[2013]第 645 号修订）第七十条	应急预案已在赣州蓉江新区应急管理局备案，备案编号：360702202600001。	符合
7	经营单位中涉及实行安全生产许可的，其综合应急预案和专项应急预案，按照隶属关系报所在地县级以上地方人民政府安全生产监督管理部门和有关主管部门备案。	《应急管理部关于修改〈生产安全事故应急预案管理办法〉的决定》（中华人民共和国应急管理部令[2019]第 2 号）	应急预案已上报赣州蓉江新区应急管理局并备案。	符合

该单元采用《安全检查表法》共检查项目 40 项全部符合，符合率 100%。

5.2 站址选择及站内平面布置

根据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）的有关要求，采用《安全检查表法》对经营场所单元进行分析评价，评价结果见表 5.2-1。

表 5. 2-1 站址选择及站内平面布置单元现场检查表

序号	项目检查内容	评价依据	检查记录	结果
1	汽车加油加气加氢站的站址选择应符合有关规划、环境保护和防火安全的要求，并应选在交通便利、用户使用方便的地点。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 4.0.1 条	选址符合城乡规划、环境保护和防火安全的要求，交通便利。	符合
2	在城市中心区不应建一级汽车加油加气加氢站、CNG 加气母站。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 4.0.2 条	二级加油加气合建站，未建立在城市中心。	符合
3	加油站、各类合建站中的汽油、柴油工艺设备与站外建（构）筑物的安全间距，不应小于表 4.0.4 的规定。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 4.0.4 条	符合要求。	符合
4	架空电力线路不应跨越汽车加油加气加氢站的作业区。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 4.0.12 条	无架空电力线路、架空通信线路跨越加油作业区。	符合
5	与汽车加油加气加氢站无关的可燃介质管道不应穿越汽车加油加气加氢站用地范围。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 4.0.13 条	无可燃介质管道穿越加油站用地范围内。	符合
6	车辆入口和出口应分开设置。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 5.0.1 条	车辆出、入口分开设置。	符合
7	站区内停车位和道路应符合下列规定： 1、站内车道或停车位宽度应按车辆类型确定。CNG 加气母站内单车道或单车停车位宽度不应小于 4.5m，双车道或双车停车位宽度不应小于 9m；其他类型汽车加油加气加氢站的车道或停车位，单车道或单车停车位宽度不应小于 4m，双车道或双车停车位宽度不应小于 6m。 2、站内的道路转弯半径应按行驶车型确定，且不宜小于 9m。 3、站内停车位应为平坡，道路坡度不应大于 8%，且宜坡向站外。 4、作业区内的停车场和道路路面不应采用沥青路面。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 5.0.2 条	1）站内单车道宽度大于 5m； 2）道路转弯半径大于 9m； 3）站内道路较平缓； 4）路面采用水泥路面。	符合

8	加油作业区与辅助服务区之间应有界限标识。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 5.0.3 条	设有标识。	符合
9	加油加气加氢站作业区内，不得有“明火地点”或“散发火花地点”。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 5.0.5 条	作业区内没有“明火地点”或“散发火花地点”。	符合
10	电动汽车充电设施应布置在辅助服务区内。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 5.0.7 条	充电桩布置在辅助服务区内。	符合
11	加油加气加氢站的变配电间或室外变压器应布置在作业区之外。变配电间的起算点应为门窗等洞口。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 5.0.8 条	配电间布置在作业区外。	符合
12	站房不应布置在爆炸危险区域。站房部分位于作业区内时，建筑面积等应符合本标准第 14.2.10 条的规定。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 5.0.9 条	站房未设置在爆炸危险区内。	符合
13	当汽车加油加气加氢站内设置非油品业务建筑物或设施时，不应布置在作业区内，与站内可燃液体或可燃气体设备的防火间距，应符合本标准第 4.0.4 条～第 4.0.8 条有关三类保护物的规定。当站内经营性餐饮、汽车服务、司机休息室等设施内设置明火设备时，应等同于“明火地点”或“散发火花地点”。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 5.0.10 条	充电桩、洗车机均未设置在作业区内。	符合
14	汽车加油加气加氢站内的爆炸危险区域，不应超出站区围墙和可用地界线。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 5.0.11 条	爆炸危险区域未超出站区可用地界线。	符合
15	汽车加油加气加氢站的工艺设备与站外建（构）筑物之间，宜设置不燃烧体实体围墙，围墙高度相对于站内和站外地坪均不宜低于 2.2m。当汽车加油加气加氢站的工艺设备与站外建（构）筑物之间的距离大于本标准表 4.0.4～表 4.0.8 中安全间距的 1.5 倍，且大于 25m 时，可设置非实体围墙。面向车辆入口和出口道路的一侧可设非实体围墙或不设围墙。与站区毗邻的一、二级耐火等级的站外建（构）筑物，其面向加油加气加氢站侧无门、窗、孔洞的外墙，可视为站区实体围墙的一部分，但站内工艺设备与其的安全距离应符合本标准表 4.0.4～表 4.0.8 的相关规定。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 5.0.12 条	加油站与站外建（构）筑物之间建有不燃烧实体围墙。	符合

16	加油加气站站内设施的防火间距不应小于表 5.0.13-1 和表 5.0.13-2 的规定。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 5.0.13 条	符合要求。	符合
17	汽车加油加气加氢站内的各类房间应根据站场环境、生产工艺特点和运行管理需要进行采暖设计。采暖房间的室内计算温度不宜低于表 14.1.1 的规定。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 14.1.1 条	所在地理位置气候温暖，站内设置空调即可满足采暖需求。	符合
18	汽车加油加气加氢站内爆炸危险区域中的房间或箱体应采取通风措施，并应符合下列规定： 1、采用强制通风时，通风设备的通风能力在工艺设备工作期间应按每小时换气 12 次计算，在工艺设备非工作期间应按每小时换气 5 次计算。通风设备应防爆，并应与可燃气体浓度报警器联锁。 2、采用自然通风时，通风口总面积不应小于 300c ㎡/㎡（地面），通风口不应少于 2 个，且应靠近可燃气体积聚的部位设置。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 14.1.4 条	爆炸危险区域内无房间或箱体情况，主要采用自然通风。	符合
19	作业区内的站房及其他附属建筑物的耐火等级不应低于二级。罩棚顶棚可采用无防火保护的钢结构。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 14.2.1 条	站内建（构）筑物耐火等级为二级。罩棚为钢结构。	符合
20	汽车加油加气加氢场地宜设罩棚，罩棚的设计应符合下列规定： 1、罩棚应采用不燃烧材料建造； 2、进站口无限高措施时，罩棚的净空高度不应小于 4.5m；进站口有限高措施的，罩棚的净空高度不应小于限高高度； 3、罩棚遮盖加油机、加气机的平面投影距离不宜小于 2m； 4、罩棚的安全等级和可靠度设计应按现行国家标准《建筑结构可靠性设计统一标准》GB50068-2018 的有关规定执行； 5、罩棚设计应计及活荷载、雪荷载、风荷载，其设计标准值应符合现行国家标准《建筑结构荷载规范》GB50009 的有关规定； 6、罩棚的抗震设计应按现行国家标准《建筑抗震设计标准》GB/T 50011-2010[2024 年版]的有关规定执行； 7、设置于 CNG 设备、LNG 设备和氢气设备上方的罩棚应采用避免天然气和氢气积聚的结构形式； 8、罩棚柱应有防止车辆碰撞的	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 14.2.2 条	1）罩棚采用不燃烧型材料； 2）罩棚遮盖加油机的平面投影距离不小于 2m； 3）荷载符合规范要求； 4）罩棚按抗震设防烈度 6 度建设，符合规范要求。	符合

	技术措施。			
2.1	加油岛、加气岛、加氢岛的设计应符合下列规定： 1、加油岛、加气岛、加氢岛应高出停车位的地坪0.15m~0.20m； 2、加油岛、加气岛、加氢岛两端的宽度不应小于1.2m； 3、加油岛、加气岛、加氢岛上的罩棚立柱边缘距岛端部不应小于0.6m； 4、靠近岛端部的加油机、加气机、加氢机等岛上的工艺设备应有防止车辆误碰撞的措施和警示标识。采用钢管防撞柱（栏）时，其钢管的直径不应小于100mm，高度不应小于0.5m，并应设置牢固。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第14.2.3条	1）加油岛高出停车位的地坪0.2m； 2）加油岛宽度1.2m； 3）加油岛上的罩棚立柱边缘距岛端部不小于0.6m。 4）加油岛前后两端设置了60cm高防撞柱。	符合
2.2	布置有可燃液体或可燃气体设备的建筑物的门窗应向外开启，并应按现行国家标准《建筑设计防火规范》GB 50016-2014[2018年版]的有关规定采取泄压措施。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第14.2.4条	不涉及布置可燃液体或可燃气体的建筑物。	符合
2.3	汽车加油加气加氢站内的工艺设备不宜布置在封闭的房间或箱体内；工艺设备需要布置在封闭的房间或箱体内时，房间或箱体内应设置可燃气体检测报警器和强制通风设备，并应符合本标准第14.1.4条的规定。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第14.2.7条	工艺设备未布置在封闭的房间或箱体内。	符合
2.4	站房可由办公室、值班室、营业室、控制室、变配电间、卫生间和便利店等组成，站房内可设非明火餐厨设备。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第14.2.9条	设有营业室、办公室、卫生间等。	符合
2.5	当加油站内的锅炉房、厨房等有明火设备的房间与工艺设备之间的距离符合规定但小于或等于25m时，其朝向加油作业区的外墙应为无门窗洞口且耐火极限不低于3h的实体墙。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第14.2.14条	站内无明火设备。	符合
2.6	加油站、LPG加气站、LNG加气站和L-CNG加气站内不应建地下和半地下室，消防水池应具有通风条件。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第14.2.15条	站内未建地下和半地下室。	符合
2.7	埋地油罐和埋地LPG储罐的操作井、位于作业区的排水井应采取防渗漏措施，位于爆炸危险区域内的操作井和排水井应有防止产生火花的措施。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第14.2.16条	油罐操作井采取了密封等防渗漏措施。	符合
2.8	汽车加油加气加氢站作业区内不得种植油性植物。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第14.3.1条	站内未种植油性植物。	符合

29	从事危险化学品经营单位的经营和储存场所、设施、建筑物符合《建筑设计防火规范》（GB 50016-2014[2018 年版]）、《石油化工企业设计防火标准》（GB 50160-2008[2018 年版]）、《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）等相关国家标准、行业标准的规定。	《危险化学品经营许可证管理办法》（国家安全生产监督管理总局令[2012]第 55 号，2015 年 79 号令修改）第六条（一）	经营和储存设施、建筑物符合相关国家标准、行业标准的规定。	符合
30	从事危险化学品经营单位的储存设施与相关场所、设施、区域的距离符合有关法律、法规、规章和标准的规定。	《危险化学品经营许可证管理办法》（国家安全生产监督管理总局令[2012]第 55 号，2015 年 79 号令修改）第八条（二）	与周边建（构）筑物的距离符合要求。	符合

该单元采用《安全检查表法》共检查项目 30 项符合，符合率 100%。

5.3 加油工艺及设备设施单元

采用《安全检查表法》对加油工艺及设施单元进行分析评价，评价结果见表 5.3-1。

表 5. 3-1 加油工艺及设施单元现场检查表

序号	项目检查内容	评价依据	检查记录	结果
1	除橇装式加油装置所配置的防火防爆油罐外，加油站的汽油罐和柴油罐，应埋地设置，严禁设在室内或地下室内。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 6.1.1 条	油罐采用室外埋地敷设。	符合
2	汽车加油站的储油罐应采用卧式油罐。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 6.1.2 条	采用埋地卧式双层储油罐。	符合
3	埋地油罐需要采用双层油罐时，可采用双层钢制油罐、双层玻璃纤维增强塑料油罐、内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐。既有加油站的埋地单层钢制油罐改造为双层油罐时，可采用玻璃纤维增强塑料等满足强度和防渗要求的材料进行衬里改造。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 6.1.3 条	采用的 SF 双层油罐。	符合
4	单层钢制油罐、双层钢制油罐和内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐的内层罐的罐体结构设计，可按现行行业标准《钢制常压储罐 第 1 部分：储存对水有污染的易燃和不易燃液体的埋地卧式圆筒形单层和双层储罐》AQ 3020-2008 的有关规定执行，并应符合下列规定： 1、钢制油罐的罐体和封头所用钢	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 6.1.4 条	查看资料，油罐符合要求。	符合

	板的公称厚度，不应小于表 6.1.4 的规定。 2、钢制油罐的设计内压不应低于 0.08MPa。			
5	选用的双层玻璃纤维增强塑料油罐应符合现行行业标准《加油站用埋地玻璃纤维增强塑料双层油罐工程技术规范》SH/T 3177-2015 的有关规定；选用的钢－玻璃纤维增强塑料双层油罐应符合现行行业标准《加油站用埋地钢-玻璃纤维增强塑料双层油罐工程技术规范》SH/T 3178-2015 的有关规定。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 6.1.5 条	符合规范要求。	符合
6	双层油罐内壁与外壁之间应有满足渗漏检测要求的贯通间隙。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 6.1.9 条	设有渗漏检测用贯通间隙。	符合
7	双层钢制油罐、内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐和玻璃纤维增强塑料等非金属防渗衬里的双层油罐，应设渗漏检测立管，并应符合下列规定： 1、检测立管应采用钢管，直径宜为 80mm，壁厚不宜小于 4mm； 2、检测立管应位于油罐顶部的纵向中心线上； 3、检测立管的底部管口应与油罐内、外壁间隙相连通，顶部管口应装防尘盖； 4、检测立管应满足人工检测和在线监测的要求，并应保证油罐内、外壁任何部位出现渗漏均能被发现。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 6.1.10 条	1）钢制检测立管，直径、壁厚满足要求； 2）检测立管位于纵向中心线； 3）与油罐内外壁间隙连通； 4）满足人工检测和在线检测条件。	符合
8	油罐应采用钢制人孔盖。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 6.1.11 条	油罐采用钢制人孔盖。	符合
9	油罐设在非车行道下面时，罐顶的覆土厚度不应小于 0.5m；设在车行道下面时，罐顶低于混凝土路面不宜小于 0.9m。 钢制油罐的周围应回填中性沙或细土，其厚度不应小于 0.3m；外层为玻璃纤维增强塑料材料的油罐，其回填料应符合产品说明书的要求。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 6.1.12 条	油罐设在车行道下面，罐顶低于混凝土路面不小于 0.9m	符合

10	当埋地油罐受地下水或雨水作用有上浮的可能时.应采取防止油罐上浮的措施。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第6.1.13条	油罐用扁钢做防浮抱带，用螺栓固定在支座上，防止油罐上浮。	符合
11	油罐的人孔应设操作井，设在行车道下面的人孔井应采用加油站车行道下专用的密闭井盖和井座。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第6.1.14条	油罐的人孔设有操作井。	符合
12	油罐卸油应采取防满溢措施。油料达到油罐容量的90%时，应能触动高液位报警装置；油料达到油罐容量的95%时，应能自动停止油料继续进罐。高液位报警装置应位于工作人员便于觉察的地点。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第6.1.15条	油罐设有高液位报警装置，采取了卸油防满溢措施。	符合
13	设有油气回收系统的加油站，站内油罐应设带有高液位报警功能的液位监测系统。单层油罐的液位监测系统尚应具备渗漏检测功能，渗漏检测分辨率不宜大于0.8L/h。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第6.1.16条	油罐液位检测系统设有高液位报警功能。	符合
14	加油机不得设置在室内。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第6.2.1条	加油机设在室外罩棚下。	符合
15	加油枪应采用自封式。汽油加油枪的流量不应大于50L/min。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第6.2.2条	采用自封式加油枪，汽油加油枪流量0～50L/min。	符合
16	加油软管上宜设安全拉断阀。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第6.2.3条	设有拉断阀。	符合
17	以正压（潜油泵）供油的加油机，其底部的供油管道上应设剪断阀，当加油机被撞或起火时，剪断阀应能自动关闭。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第6.2.4条	供油管道上设有剪断阀。	符合
18	采用一机多油品的加油机时，加油机上的放枪位应有各油品的文字标示，加油枪应有颜色标识。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第6.2.5条	有各油品的文字标示及颜色标识。	符合
19	汽油和柴油油罐车卸油必须采用密闭卸油方式。汽油油罐车应具有卸油油气回收系统。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第6.3.1条	汽车和柴油油罐车卸油采用密闭卸油方式。	符合
20	每个油罐应各自设置卸油管道和卸油接口。但各卸油接口及油气回收接口应有明显的标识。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第6.3.2条	每个油罐各自设置卸油管道和卸油接口。各卸油接口有明显的标识。	符合

2 1	卸油接口应装设快速接头及密封盖。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 6.3.3 条	卸油接口装设快速接头及密封盖。	符合
2 2	加油站采用卸油油气回收系统时，其设计应符合下列规定： 1 汽油罐车向站内油罐卸油应采用平衡式密闭油气回收系统。 2 各汽油罐可共用一根卸油油气回收主管，回收主管的公称直径不宜小于 80mm。 3 卸油油气回收管道的接口宜采用自闭式快速接头。采用非自闭式快速接头时，应在靠近快速接头的连接管道上装设阀门。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 6.3.4 条	1）采用平衡式密闭油气回收系统； 2）汽油罐共用一根卸油油气回收主管； 3）采用自闭式快速接头。	符合
2 3	加油站宜采用油罐装设潜油泵的一泵供多机（枪）的加油工艺。采用自吸式加油机时，每台加油机应按加油品种单独设置进油管和罐内底阀。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 6.3.5 条	装设了潜油泵，满足要求。	符合
2 4	加油站应采用加油油气回收系统。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 6.3.6 条	采用了加油油气回收系统。	符合
2 5	加油站采用加油油气回收系统时，其设计应符合下列规定： 1、应采用真空辅助式油气回收系统。 2、汽油加油机与油罐之间应设油气回收管道，多台汽油加油机可共用 1 根油气回收主管，油气回收主管的公称直径不应小于 50mm。 3、加油油气回收系统应采取防止油气反向流至加油枪的措施。 4、加油机应具备回收油气功能，其气液比宜设定为 1.0~1.2。 5、在加油机底部与油气回收立管的连接处，应安装一个用于检测液阻和系统密闭性的丝接三通，其旁通短管上应设公称直径为 25mm 的球阀及丝堵。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 6.3.7 条	1）采用真空辅助式油气回收系统。 2）汽油加油机与油罐之间设油气回收管道，多台汽油加油机共用一根油气回收主管，油气回收主管的公称直径为 50mm。 3）加油油气回收系统中安装有气体单向阀，可防止油气反向流至加油枪。 4）加油机气液比设定为 1.0。 5）在加油机底部与油气回收立管的连接处安装有丝接三通，其旁通短管上设公称直径为 25mm 的球阀及丝堵。	符合
2 6	油罐的接合管设置应符合下列规定： 1、接合管应为金属材质； 2、接合管应设在油罐的顶部，其中进油接合管、出油接合管或潜油泵安装口应设在人孔盖上； 3、进油管应伸至罐内距罐底 50mm～100mm 处，进油立管的底端应为 45°斜管口或 T 形管口，	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 6.3.8 条	1）接合管均为金属材质 2）接合管设在油罐的顶部，进油接合管、出油接合管及潜油泵安装口，均设在人孔盖上。 3）进油管伸至罐内距罐底 150mm 处。进油立管的底端为 45°斜管口。进油管管壁上没有与油	符合

	进油管管壁上不得有与油罐气相空间相通的开口； 4、罐内潜油泵的入油口或通往自吸式加油机管道的罐内底阀，应高于罐底 150mm～200mm； 5、油罐的量油孔应设带锁的量油帽，量油孔下部的接合管宜向下伸至罐内距罐底 200mm 处，并应有检尺时使接合管内液位与罐内液位相一致的技术措施； 6、油罐人孔内的管道及设备应保证油罐人孔盖的可拆装性； 7、人孔盖上的接合管与引出井外管道的连接，宜采用金属软管过渡连接。		罐气相空间相通的开口。 4）罐内潜油泵的入油口高于罐底 200mm。 5）油罐的量油孔设带锁的量油帽。量油孔下部的接合管向下伸至罐内距罐底 200mm 处，量油孔接合管上有对称孔，能保证检尺时罐内空间为大气压，使接合管内液位与罐内液位相一致。 6）油罐人孔井内的管道及设备均可拆装检修。	
27	汽油罐与柴油罐的通气管应分开设置。通气管管口高出地面的高度不应小于 4m。沿建（构）筑物的墙（柱）向上敷设的通气管，管口应高出建筑物的顶面 2m 及以上。通气管管口应设置阻火器。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 6.3.9 条	汽油、柴油通气管分开设置，通气管敷设在罩棚顶部，管口高处罩棚顶部 2m，均安装阻火器。	符合
28	通气管的公称直径不应小于 50mm。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 6.3.10 条	通气管的公称直径 50mm。	符合
29	当加油站采用油气回收系统时，汽油罐的通气管管口除应装设阻火器外，尚应装设呼吸阀。呼吸阀的工作正压宜为 2kPa~3kPa，工作负压宜为 1.5kPa~2kPa。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 6.3.11 条	汽油储罐通气管管口安装了阻火通气帽和呼吸阀。	符合
30	加油站工艺管道的选用，应符合下列规定： 油罐通气管道和露出地面的管道，应采用符合现行国家标准《输送流体用无缝钢管》GB/T8163 的无缝钢管。 其他管道应采用输送流体用无缝钢管或适于输送油品的热塑性塑料管道。所采用的热塑性塑料管道应有质量证明文件。非烃类车用燃料不得采用不导静电的热塑性塑料管道。 无缝钢管的公称壁厚不应小于 4mm，埋地钢管的连接应采用焊接。 热塑性塑料管道的主体结构层应为无孔隙聚乙烯材料，壁厚不应小于 4mm。埋地部分的热塑性塑料管道应采用配套的专用连接管件电熔连接。 导静电热塑性塑料管道导静电衬层的体电阻率应小于 108Ω·m，表	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 6.3.12 条	1）油罐通气管道和露出地面的管道，采用符合现行国家标准《输送流体用无缝钢管》GB/T 8163 的无缝钢管。 2）卸油管道采用无缝钢管，DN50。 3）无缝钢管的公称壁厚为 5mm，埋地钢管的连接采用焊接。	符合

	面电阻率应小于 1010Ω。 不导静电热塑性塑料管道主体结构层的介电击穿强度应大于 100kV。 柴油尾气处理液加注设备的管道，应采用奥氏体不锈钢管道或能满足输送柴油尾气处理液的其他管道。			
3 1	油罐车卸油时用的卸油连通软管、油气回收连通软管，应采用导静电耐油软管，其体电阻率应小于 108Ω·m，表面电阻率应小于 1010Ω，或采用内附金属丝（网）的橡胶软管。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 6.3.13 条	油罐车卸油采用电阻率、表面电阻率均小于 10^8Ω·m 的导静电耐油软管。	符合
3 2	加油站内的工艺管道除必须露出地面的以外，均应埋地敷设。当采用管沟敷设时，管沟必须用中性沙子或细土填满、填实。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 6.3.14 条	加油站内的工艺管道除必须露出地面的以外，均直接埋地敷设。	符合
3 3	卸油管道、卸油油气回收管道、加油油气回收管道和油罐通气管横管，应坡向埋地油罐。卸油管道的坡度不应小于 2%，卸油油气回收管道、加油油气回收管道和油罐通气管横管的坡度，不应小于 1%。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 6.3.15 条	卸油管道、卸油油气回收管道、加油油气回收管道和油罐通气管横管，坡向埋地油罐敷设。	符合
3 4	埋地工艺管道的埋设深度不得小于 0.4m。敷设在混凝土场地或道路下面的管道，管顶低于混凝土层下表面不得小于 0.2m。管道周围应回填不小于 100mm 厚的中性沙子或细土。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 6.3.17 条	埋地工艺管道的埋设深度大于 0.4m。	符合
3 5	工艺管道不应穿过或跨越站房等与其无直接关系的建（构）筑物；与管沟、电缆沟和排水沟相交叉时，应采取相应的防护措施。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 6.3.18 条	工艺管道采用埋地敷设，未穿过站房；未与管沟、电缆沟和排水沟相交叉。	符合
3 6	加油站埋地油罐应采用下列之一的防渗方式： 1、采用双层油罐； 2、单层油罐设置防渗罐池。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 6.5.1 条	采用双层油罐。	符合
3 7	装有潜油泵的油罐人孔操作井、卸油口井、加油机底槽等可能发生油品渗漏的部位，也应采取相应的防渗措施。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 6.5.4 条	人孔操作井设置井盖，卸油口设置单独的卸油口槽，加油机地槽填砂处理等。	符合
3 8	双层油罐、防渗罐池的渗漏检测宜采用在线监测系统。采用液体传感器监测时，传感器的检测精度不应大于 3.5mm。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 6.5.7 条	采用在线监测系统。	符合
3 9	作业人员应经安全生产教育和培训考试合格后方可上岗。特种作业人员应取得相应资格证书，持证上岗。	《加油站作业安全规范》（AQ 3010-2022）第 4.1 条	人员经培训合格后上岗。	符合

40	作业区应 GB/T2893.5，GB2894，GB 13495.1，GB 15630 的规定设置安全标志和安全色。	《加油站作业安全规范》（AQ 3010-2022）第 4.4 条	加油作业区已按规定设置安全标志和安全色。	符合
41	不应在作业区内进行车辆维修和洗车作业。	《加油站作业安全规范》（AQ 3010-2022）第 4.8 条	未在作业区内进行车辆维修和洗车作业。	符合
42	防雷、防静电接地设施应完好。	《加油站作业安全规范》（AQ 3010-2022）第 5.1.2 条	防雷、防静电接地设施应完好并经检测合格。	符合
43	卸油作业现场应设置隔离警示标识。	《加油站作业安全规范》（AQ 3010-2022）第 5.2.4 条	卸油现场设有警戒锥桶，禁止无关人员靠近。	符合
44	埋地油罐是否采用双层罐，埋地油罐是否为合格产品，是否有生产厂商出具的合格证书或技术说明书等	《江西省应急管理厅办公室关于印发<加油站安全检查表>的通知》（赣应急办字〔2023〕111号）	埋地油罐采用双层罐为合格产品，有生产厂商出具的合格证书。	符合
45	安装在罐内的静电消除物体是否有接地，接地电阻应符合《汽车加油加气加氢站技术标准》13.2 节的有关规定。	《江西省应急管理厅办公室关于印发<加油站安全检查表>的通知》（赣应急办字〔2023〕111号）	安装在罐内的静电消除物体有接地，接地电阻符合《汽车加油加气加氢站技术标准》13.2 节的有关规定。	符合
46	双层油罐内壁与外壁之间是否有满足渗漏检测要求的贯通间隙。是否设渗漏检测装置。	《江西省应急管理厅办公室关于印发<加油站安全检查表>的通知》（赣应急办字〔2023〕111号）	有满足渗漏检测要求的贯通间隙，并设渗漏检测装置。	符合
47	油罐底部应配置积水排除设备。	《江西省应急管理厅办公室关于印发<加油站安全检查表>的通知》（赣应急办字〔2023〕111号）	油罐底部配置积水排除设备。	符合
48	油罐的人孔，应设操作井.油罐操作井口应有防雨盖板；储罐人孔、量油孔、卸油快速接头、管线法兰等处应密封良好，不得造成水汽侵入。	《江西省应急管理厅办公室关于印发<加油站安全检查表>的通知》（赣应急办字〔2023〕111号）	油罐的人孔设操作井、油罐操作井口设防雨盖板；储罐人孔、量油孔、卸油快速接头、管线法兰等处密封良好。	符合
49	加油站的消防泵房、罩棚、营业室、LPG 泵房、压缩机间等处均应设应急照明，连续供电时间不应少于 90min。	《江西省应急管理厅办公室关于印发<加油站安全检查表>的通知》（赣应急办字〔2023〕111号）	有应急照明且连续供电时间不少于 90min。	符合
50	加油站内的工艺管道除必须露出地面的以外，均应埋地敷设。当采用管沟敷设时，管沟必须用中性沙子或细土填满，填实。	《江西省应急管理厅办公室关于印发<加油站安全检查表>的通知》（赣应急办字〔2023〕111号）	加油站内的工艺管道除必须露出地面的以外，均埋地敷设。	符合

该单元采用《安全检查表法》共检查项目50项全部符合，符合率为100%。

5.4 电气、报警和紧急切断系统

根据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）的有关要求，采用《安全检查表法》对电气、报警和紧急切断系统进行分析评价，评价结果见表 5.4-1。

表 5. 4-1 电气、报警和紧急切断系统安全检查表

序号	项目检查内容	评价依据	检查记录	结果
1	汽车加油加气加氢站的供电负荷等级可分为三级，信息系统应设不间断供电电源。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 13.1.1 条	供电负荷等级为三级，液位检测仪、泄漏报警器已配备 UPS 电源。	符合
2	加油站、LPG 加气站宜采用电压为 380/220V 的外接电源，CNG 加气站、LNG 加气站、加氢合建站宜采用电压为 10kV 的外接电源。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 13.1.2 条	采用电压为 380/220V 的外接电源。	符合
3	汽车加油加气加氢站的消防泵房、罩棚、营业室、LPG 泵房、压缩机间等处均应设应急照明，连续供电间不应少于 90min。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 13.1.3 条	已设置应急照明。	符合
4	当引用外电源有困难时，加油加气站可设置小型内燃发电机组。内燃机的排烟管口，应安装阻火器。排烟管口至各爆炸危险区域边界的水平距离，应符合下列规定： 1、排烟口高出地面 4.5m 以下时，不应小于 5m。 2、排烟口高出地面 4.5m 及以上时，不应小于 3m。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 13.1.4 条	市政供电，引用外电源无困难。	符合
5	汽车加油加气加氢站的电缆宜采用直埋或电缆穿管敷设。电缆穿越行车道部分应穿钢管保护。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 13.1.5 条	加油站的电力线路采用电缆并直埋敷设。电缆穿越行车道部分，穿钢管保护。	符合
6	当采用电缆沟敷设电缆时，作业区内的电缆沟内必须充沙填实。电缆不得与氢气、油品、LPG、LNG 和 CNG 管道以及热力管道敷设在同一沟内。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 13.1.6 条	该站电缆单独直埋敷设。	符合
7	爆炸危险区域内的电气设备选型、安装、电力线路敷设等，应符合现行国家标准《爆炸危险环境电力装置设计规范》GB 50058-2014 的有关规定。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 13.1.7 条	爆炸危险区域内电气设备的选型、安装、电力线路敷设符合《爆炸危险环境电力装置设计规范》GB 50058-2014 的有关规定。	不符合
8	汽车加油加气加氢站内爆炸危险区域以外的照明灯具可选用非防爆型。罩棚下处于非爆炸危险区域的灯具应选用防护等级不低于	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 13.1.8 条	站房设置了 LED 节能灯，罩棚灯具防护等级不低于 IP55。	符合

	IP44级的照明灯具。			
9	钢制油罐、LPG储罐、LNG储罐、CNG储气瓶（组）、储氢容器和液氢储罐必须进行防雷接地，接地点不应少于两处。CNG和氢气的长管拖车或管束式集装箱停放场地、卸车点车辆停放场地应设两处临时用固定防雷接地装置。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第13.2.1条	每个油罐设置了2处防雷接地点。	符合
10	汽车加油加气加氢站的防雷接地、防静电接地、电气设备的工作接地、保护接地及信息系统的接地等宜共用接地装置，接地电阻不应大于4Ω。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第13.2.2条	该站防雷接地、防静电接地、电气设备的工作接地、保护接地及信息系统的接地等，采用共用接地装置，接地电阻小于4Ω。	符合
11	埋地钢制油罐、埋地LPG储罐以及非金属油罐顶部的金属部件和罐内的各金属部件，必须与非埋地部分的工艺金属管道相互做电气连接并接地。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第13.2.4条	埋地油罐顶部金属部件和罐内各金属部件与非埋地部分的工艺金属管道相互作电气连接并接地。	符合
12	汽车加油加气加氢站内油气放空管在接入全站共用接地装置后，可不单独做防雷接地。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第13.2.5条	接入共用接地装置。	符合
13	当加油加气站内的站房和罩棚等建筑物需要防直击雷时，应采用接闪带（网）保护。当罩棚采用金属屋面时，宜利用屋面作为接闪器，但应符合下列规定： 1.板间的连接应是持久的电气贯通，可采用铜锌合金焊、熔焊、卷边压接、缝接、螺钉或螺栓连接。 2.金属板下面不应有易燃物品，热镀锌钢板的厚度不应小于0.5mm，铝板的厚度不应小于0.65mm，锌板的厚度不应小于0.7mm。 3.金属板应无绝缘被覆层。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第13.2.6条	罩棚利用金属屋面作为接闪器。	符合
14	加油站的信息系统应采用铠装电缆或导线穿钢管配线。配线电缆金属外皮两端、保护钢管两端均应接地。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第13.2.7条	信息系统采用铠装电缆，配线电缆金属外皮两端、保护钢管两端均已接地。	符合
15	加油站信息系统的配电线路首、末端与电子器件连接时，应装设与电子器件耐压水平相适应的过电压（电涌）保护器。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第13.2.8条	信息系统的配电线路首、末端与电子器件连接时，均装设过电压保护器。	符合
16	380/220V供配电系统宜采用TN-S系统，当外供电源为380V时，可采用TN-C-S系统。供电系统的电缆金属外皮或电缆金属保护管两端均应接地，在供配电系统的电源端应安装与电子器件耐压水平相适应的过电压（电涌）保护器。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第13.2.9条	该站为380/220V供配电系统，采用TN-S系统。供电系统的电缆金属外皮两端均接地。并安装过电压保护器。	符合

17	地上或管沟敷设的油品管道应设防静电和防感应雷的共用接地装置，其接地电阻不应大于 30Ω。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 13.2.10 条	油品管道设防静电和防感应雷的共用接地装置，接地电阻符合要求。	符合
18	加油加气加氢站的油罐车 LPG 罐车、LNG 罐车和液氢罐车卸车场地应设卸车或卸气临时用的防静电接地装置，并应设置能检测跨接线及监视接地装置状态的静电接地仪。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 13.2.11 条	卸油场地配置能检测跨接线及监视接地装置状态的静电接地仪。	符合
19	在爆炸危险区域内工艺管道上的法兰、胶管两端等连接处，应用金属线跨接。当法兰的连接螺栓不少于 5 根时，在非腐蚀环境下可不跨接。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 13.2.12 条	在爆炸危险区域内工艺管道的法兰、胶管两端等连接处，已用金属线跨接。	符合
20	油罐车卸油用的卸油软管、油气回收软管与两端快速接头，应保证可靠的电气连接。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 13.2.13 条	油罐车卸油用的卸油软管能保证可靠的电气连接。	符合
21	防静电接地装置的接地电阻不应大于 100Ω。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 13.2.15 条	接地电阻值符合要求。	符合
22	油品罐车、LPG 罐车、LNG 罐车卸车场地内用于防静电跨接的固定接地装置，不应设置在爆炸危险 1 区。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 13.2.16 条	未设置在爆炸危险 1 区。	符合
23	防雷装置应有资质部门出具的检测报告。	《安全评价（第 3 版）》（煤炭工业出版社）加油站安全评价检查表 三.4.（9）	防雷装置经检测合格，检测单位资质符合要求。	符合
24	加油加气站内设置汽车充电装置时，不应设置在爆炸危险区域内，且电动汽车充电设备不超过 2 台。	《汽车加油加气站消防安全管理》XF/T3004-2020 第 9.4.2 条	2 台充电桩未设置在爆炸危险区域内。	符合
25	站房内不应设置大功率电器设备。	《汽车加油加气站消防安全管理》XF/T3004-2020 第 9.4.3 条	站内未见大功率电器。	符合
26	仓库内严禁使用高温照明灯具。且照明灯正下方严禁放置可燃物。	《汽车加油加气站消防安全管理》XF/T3004-2020 第 9.4.4 条	该站未使用高温照明灯具。	符合
27	加油加气站防雷、防静电设施的设置应符合 GB50156-2021 的有关规定，其装卸场地应设置为油、气罐车跨接导除静电的装置。	《汽车加油加气站消防安全管理》XF/T3004-2020 第 9.5.1 条	符合要求。	符合
28	应委托有资质的检测机构对防雷、防静电设备和接地装置每年进行两次检测。	《汽车加油加气站消防安全管理》XF/T3004-2020 第 9.5.2 条	有效的防雷检测报告和防静电检测报告，检测单位资质符合要求	符合

2 9	严禁直接用加油枪向绝缘性容器内加注油品。	《汽车加油加气站消防安全管理》XF/T3004-2020 第 9.5.3 条	现场无向塑料桶等绝缘性容器加注油品的情况。	符合
3 0	配电室的位置应靠近用电负荷中心，设置在尘埃少、腐蚀介质少、周围环境干燥和无剧烈振动的场所，并宜留有发展余地。	《低压配电设计规范》GB 50054-2011GB50054-2011 第 4.1.1 条	配电室设在站房内部，周围环境符合要求。	符合
3 1	汽车加油加气加氢站应设置紧急切断系统，该系统应能在事故状态下实现紧急停车和关闭紧急切断阀的保护功能。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 13.5.1 条	设有加油紧急切断系统。	符合
3 2	紧急切断系统应至少在下列位置设置紧急切断开关： 1、在汽车加油加气加氢站现场工作人员容易接近且较为安全的位置； 2、在控制室、值班室内或站房收银台等有人员值守的位置。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 13.5.2 条	加油站紧急切断开关设有 2 个，1 个位于站房内收银台处，1 个位于站房外墙。	符合
3 3	工艺设备的电源和工艺管道上的紧急切断阀应能由手动启动的远程控制切断系统操纵关闭。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 13.5.3 条	加油泵、管道切断阀可由手动启动的远程控制切断系统操纵关闭。	符合
3 4	紧急切断系统应只能手动复位。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 13.5.4 条	只能手动复位。	符合

该单元采用《安全检查表法》共检查项目 34 项符合，34 项均符合，符合率 100%。

5.5 消防设施和给排水单元

根据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）的有关要求，采用《安全检查表法》对消防设施和给排水单元进行分析评价，评价结果见表 5.5-1。

表 5.5-1 消防设施单元现场检查表

序号	项目检查内容	评价依据	检查记录	结果
1	加油加气加氢站工艺设备应配置灭火器材，并应符合下列规定： 1、每 2 台加气（氢）机应配置不少于 2 具 5kg 手提式干粉灭火器，加气（氢）机不足 2 台应按 2 台配置； 2、每 2 台加油机应配置不少于 2 具 5kg 手提式干粉灭火器，或 1 具 5kg 手提式干粉灭火器和 1 具 6L 泡沫灭火器，加油机不足 2 台应按 2 台配置； 3、地上 LPG 储罐、地上 LNG 储	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 12.1.1 条	1、加油区配备了 12 具 5kg 手提式干粉灭火器和 6 块灭火毯。 2、卸油口设置了 2 具 35kg 推车式干粉灭火器和 2 具 5kg 手提式干粉灭火器，2 块灭火毯。 3、该站为二级加油加气合建站，共有灭火	符合

	罐、地下和半地下 LNG 储罐、地上液氢储罐、CNG 储气设施，应配置 2 台不小于 35kg 推车式干粉灭火器，当两种介质储罐之间的距离超过 15m 时，应分别配置； 4、地下储罐应配置 1 台不小于 35kg 推车式干粉灭火器，当两种介质储罐之间的距离超过 15m 时，应分别配置； 5、LPG 泵、LNG 泵、液氢增压泵、压缩机操作间（棚、箱），应按建筑面积每 50 ㎡配置不少于 2 具 5kg 手提式干粉灭火器； 6、 一、二级加油站应配置灭火毯 5 块、沙子 2m³；三级加油站应配置灭火毯不少于 2 块、沙子 2m³。加油加气合建站应按同级别的加油站配置灭火毯和沙子。		毯 8 块；现场灭火沙 2m³。	
2	其余建筑的灭火器配置，应符合现行国家标准《建筑灭火器配置设计规范》GB 50140-2005 的有关规定。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 12.1.2 条	其他建筑灭火器配置均符合标准，配电间、设备间均配有 2 具二氧化碳灭火器。	符合
3	加油站、CNG 加气站、三级 LNG 加气站和采用埋地、地下、半地下 LNG 储罐的各级 LNG 加气站及合建站，可不设消防给水系统。合建站中地上 LNG 储罐总容积不大于 60m³ 时，可不设消防给水系统。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 12.2.3 条	采用埋地储罐，不设置消防给水系统。	符合
4	汽车加油加气加氢站的排水应符合下列规定： 1、站内地面雨水可散流排出站外，当加油站、LPG 加气站或加油与 LPG 加气合建站的雨水由明沟排到站外时，应在围墙内设置水封装置； 2、加油站、LPG 加气站或加油与 LPG 加气合建站排出建筑物或围墙的污水，在建筑物墙外或围墙内应分别设水封井，水封井的水封高度不应小于 0.25m，水封井应设沉泥段，沉泥段高度不应小于 0.25m； 3、清洗油罐的污水应集中收集处理，不应直接进入排水管道，LPG 储罐的排污（排水）应采用活动式回收桶集中收集处理，不应直接接入排水管道； 4、排出站外的污水应符合国家现行有关污水排放标准的规定； 5、加油站、LPG 加气站不应采用暗沟排水。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 12.3.2 条	1、散流排出站外； 2、设有隔油池； 3、油罐清洗均委托专业机构实施，相关污水均集中收集处理； 4、排出站外污水符合要求； 5、站内采用明沟排放。	符合
5	排水井、雨水口和化粪池不应设在作业区和可燃液体出现泄漏事故时可	《汽车加油加气加氢站技术标准》	未设在作业区和可燃液体出现泄漏事故时	符合

	能流经的部位。	（GB50156-2021）第 12.3.3 条	可能流经的部位。	
6	灭火器应设置在位置明显和便于取用的地点，且不得影响安全疏散。	《建筑灭火器配置设计规范》（GB50140-2005）第 5.1.1 条	灭火器设在明显、便于取用的位置，且不影响安全疏散。	符合
7	灭火器的摆放应稳固，其铭牌应朝外。手提式灭火器宜设置在灭火器箱内或挂钩、托架上，其顶部离地面高度不应大于 1.5m；底部离地面高度不宜小于 0.08m。灭火器箱不应上锁。	《建筑灭火器配置设计规范》（GB50140-2005）第 5.1.3 条	灭火器的摆放稳固，其铭牌朝外。手提式干粉灭火器设置在灭火器箱内，其顶部离地面高度为 0.5m；底部离地面高度为 0.2m。灭火器箱未上锁。	符合
8	依法应当进行消防验收的建设工程，未经消防验收或者消防验收不合格的，禁止投入使用。	《中华人民共和国消防法》（中华人民共和国主席令[2021]第 81 号）第十三条	经消防验收合格。	符合
9	消火栓、灭火器、灭火毯、消防沙箱或沙池等消防设施、器材应设置消防安全标志。	《汽车加油加气站消防安全管理》XF/T3004-2020 第 7.3.2 条	均设置有消防标志。	符合
10	灭火器、灭火毯应放置于醒目且便于取用位置。灭火器应保持标识清晰，各部件不应有严重损伤、变形、锈蚀等缺陷，存放地点及环境应符合要求，并定期进行检查、维保。	《汽车加油加气站消防安全管理》XF/T3004-2020 第 7.3.3 条	均放置于醒目且便于取用位置。	符合
11	消防沙箱或沙池内应保持沙量充足，不应存放杂物，沙子应保持干燥不结块，不含树叶、石子等杂质，附近应配置沙铲、沙桶、推车等灭火和应急处置辅助器材。	《汽车加油加气站消防安全管理》XF/T3004-2020 第 7.3.4 条	沙池内沙子足量，且保护完好。	符合
12	加油岛、加气岛的罩棚支柱醒目位置应设置“严禁烟火”“禁打手机”“停车熄火”标识。	《汽车加油加气站消防安全管理》XF/T3004-2020 第 8.2 条	罩棚内立柱设有“严禁烟火”“禁打手机”“停车熄火”等标志。	符合
13	严禁使用油罐车直接向机动车加注油品。	《汽车加油加气站消防安全管理》XF/T3004-2020 第 9.1.2 条	现场无油罐车直接向汽车加油情况。	符合
14	公共交通车辆不应载客进入加油加气站。	《汽车加油加气站消防安全管理》XF/T3004-2020 第 9.1.3 条	公共汽车加油前均要求乘客下车。	符合

该单元采用《安全检查表法》共检查项目 14 项均符合，符合率 100%。

5.6 建（构）筑物、绿化

根据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）有关要求，针对建（构）筑物、绿化进行检查分析。

表 5.6-1 建（构）筑物、绿化安全检查表

序号	检查内容	检查依据	检查情况	结果
1	作业区内的站房及其他附属建筑物的耐火等级不应低于二级。罩棚顶棚可采用无防火保护的钢结构。	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB 50156-2021 第 14.2.1 条	站房耐火等级为二级，其耐火极限大于 0.25h，顶棚其他部分未采用燃烧体建造。	符合要求
2	汽车加油场地宜设罩棚，罩棚的设计应符合下列规定： （1）罩棚应采用不燃烧材料建造； （2）进站口无限高措施时，罩棚的净空高度不应小于 4.5m；进站口有限高措施时，罩棚的净空高度不应小于限高高度； （3）罩棚遮盖加油机的平面投影距离不宜小于 2m； （4）罩棚的安全等级和可靠度设计应按现行国家标准《建筑结构可靠性设计统一标准》GB 50068-2018 的有关规定执行； （5）罩棚设计应计及活载荷、雪载荷、风载荷，其设计标准值应符合现行国家标准《建筑结构荷载规范》GB 50009-2012 的有关规定； （6）罩棚的抗震设计应按现行国家标准《建筑抗震设计标准》GB/T 50011-2010[2024 年版]的有关规定执行； （7）罩棚柱应有防止车辆碰撞的技术措施。	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB 50156-2021 第 14.2.2 条	1）罩棚采用不燃烧材料建造； 2）无限高措施，罩棚的高度 6.35m； 3）罩棚遮盖加油机的平面投影距离大于 2m； 4）抗震设计符合相关规定。 5）罩棚立柱设置在加油岛上，加油岛两侧均设有 60cm 的防撞柱。	符合要求
3	加油岛的设计应符合下列规定： （1）加油岛应高出停车位的地坪 0.15m～0.2m； （2）加油岛两端的宽度不应小于 1.2m； （3）加油岛上的罩棚立柱边缘距岛端部不应小于 0.6m； （4）靠近岛端部的加油机应有防止车辆误碰撞的措施和警示标识。采用钢管防撞柱（栏）时，其钢管的直径不应小于 100mm，高度不应小于 0.5m，并应设置牢固。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）第 14.2.3 条	1）加油岛高出停车位的地坪 0.2m。 2）加油岛两端的宽度 1.5m。 3）加油岛上的罩棚立柱边缘距岛端部大于 0.6m。	符合要求
4	站房的一部分位于作业区内时，该站房的建筑面积不宜超过 300m^2，且该站房内不得有明火设备。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）第 14.2.10 条	站房不位于加油作业区，站房内无明火设备。	符合要求
5	加油站内不应建地下和半地下室。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）第 14.2.15 条	站内没有建地下和半地下室。	符合要求
6	埋地油罐的操作井、位于作业区的排水井应采取防渗漏措施，位于爆	《汽车加油加气加氢站技术标准》	操作井内采取防渗漏和防火花发生的措施。	符合要求

序号	检查内容	检查依据	检查情况	结果
	炸危险区域内的操作井和排水井应有防止产生火花的措施。	（GB 50156-2021）第14.2.16条		
7	汽车加油站作业区内不得种植油性植物。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）第14.3.1条	作业区内没有种植油性植物。	符合要求

评价结果：建（构）筑物、绿化涉及7项检查内容，经检查7项符合要求，符合率100%。

5.7 加油站安全检查表

根据《江西省应急管理厅办公室关于印发<加油站安全检查表>的通知》（赣应急办字〔2023〕111号）有关要求，针对中国石油天然气股份有限公司江西赣州毅德城加油站安全进行检查分析。

表5.7-1 加油站安全检查表

基础管理检查内容				
序号	检查项目	检查内容	检查结果	主要问题
1	证照文书	（1）营业执照。	是☑ 否☐	
		（2）成品油零售经营批准证书，是否在有效期内。	是☑ 否☐	
		（3）危险化学品经营许可证，是否在有效期内。	是☑ 否☐	
		（4）合规的立项文件或备案证明，加油站实际建设是否与立项文件一致。	是☑ 否☐	
		（5）加油站用地证明文件、用地红线等，站址建设是否在用地红线范围内。	是☑ 否☐	
		（6）新建、改建、扩建加油站是否有审查手续和批复文件。	是☑ 否☐	
		（7）是否经过正规设计或诊断设计。	是☑ 否☐	
		（8）设计单位是否具备相应的资质。	是☑ 否☐	
		（9）是否出具合格的设计图纸，设计图纸是否与现场一致。	是☑ 否☐	
		（10）加油站是否经过消防验收，取得消防验收意见书。	是☑ 否☐	
2	安全管理机构	（1）是否成立安全管理机构，配置安全管理人员。	是☑ 否☐	
		（2）专职安全管理人员是否经过正式任命。	是☑ 否☐	

		（3）主要负责人、安全生产管理人员是否取得安全资格证书，证书是否在有效期内。	是☑ 否☐	
3	安全生产责任制	（1）是否建立安全生产责任制,明确规定主要负责人、安全管理人员、有关部门等的安全生产职责。	是☑ 否☐	
		（2）是否签订安全责任书。	是☑ 否☐	
4	安全规章制度和操作规程	（1）是否建立安全教育培训制度、消防/防火安全制度、设备管理制度、用电安全管理制度、交接班制度、巡检制度、设备维护保养制度、安全投入保障制度、安全生产奖惩制度、安全生产教育培训制度、隐患排查治理制度、安全风险管理制度、事故管理制度等。	是☑ 否☐	
		（2）是否建立制定加油、卸油、计量操作规程等。	是☑ 否☐	
5	安全投入	（1）是否按有关安全生产费用提取规定，提取安全生产费用。	是☑ 否☐	
		（2）安全生产费用使用是否符合要求，专款专用。	是☑ 否☐	
		（3）是否依法参加工伤保险或安全责任险，为从业人员缴纳保险费。	是☑ 否☐	
6	安全教育培训	（1）主要负责人、安全管理人员是否定期参加安全教育培训。	是☑ 否☐	
		（2）加油站人员是否定期参加日常安全教育培训。	是☑ 否☐	
		（3）新入职人员上岗前是否经过安全操作规程及应急处置等有关安全知识的培训，并建立教育培训档案。	是☑ 否☐	
7	隐患排查治理	（1）是否建立定期安全检查及隐患排查治理制度。	是☑ 否☐	
		（2）是否按照计划和要求进行相应的安全检查并保存记录。	是☑ 否☐	
		（3）安全检查出的事故隐患是否闭合。	是☑ 否☐	
8	风险分级及管控措施	（1）是否建立健全安全风险分级管控管理制度。	是☑ 否☐	
		（2）是否组织全员参与风险分级辨识。	是☑ 否☐	
		（3）是否制定安全风险分布图、风险识别管控及应急措施，即“一图一牌三清单”。	是☑ 否☐	
9	应急管理	（1）是否制定加油站事故应急救援预案，应急预案是否按要求进行备案。	是☑ 否☐	
		（2）是否组织应急演练，并保存演练记录材料。	是☑ 否☐	

10	检维修作业、危险作业	（1）是否制定检维修管理制度。	是☑ 否☐	
		（2）是否制定动火作业、受限空间作业等危险作业管理制度。	是☑ 否☐	
		（3）危险作业是否按要求履行审批手续，危险作业是否按要求执行作业票管理。	是☑ 否☐	
		（4）危险作业现场管理是否按要求执行。	是☑ 否☐	
现 场 安 全 检 查 内 容				
序号	**检查项目**	**检查内容**	**检查结果**	**主要问题**
1	加油加气站选址与总平面布置	（1）站址选择应符合有关规划、环境保护和防火安全的要求，并应选在交通便利、用户使用方便的地点。	是☑ 否☐	
		（2）在城市建成区不应建一级加油站。	是☑ 否☐	
		（3）城市建成区内的加油站宜靠近城市道路，但不宜选在城市干道的交叉路口附近。	是☐ 否☐	不涉及
		（4）加油站的油罐、加油机和通气管管口与站外建、构筑物的防火距离，不应小于《汽车加油加气加氢站技术标准》表4.0.4和表4.0.5的规定。	是☑ 否☐	
		（5）架空电力线路是否跨越加油站的作业区。	是☐ 否☑	
		（6）与加油站无关的可燃介质管道是否穿越车加油站用地范围。	是☐ 否☑	
		（7）加油站内设施、装置之间的防火距离，不应小于《汽车加油加气加氢站技术标准》表5.0.13规定。	是☑ 否☐	
		（8）加油工艺设施与站外建、构筑物之间，宜设置高度不低于2.2m的不燃烧实体围墙。当加油站的工艺设备与站外建、构筑物之间的距离大于《汽车加油加气加氢站技术标准》表4.0.4-表4.0.9中安全间距的1.5倍时,且大于25m时，可设置非实体围墙。面向车辆人口和出口道路的一侧可设非实体围墙或不设围墙。	是☑ 否☐	
		（9）加油站现场总平面布置是否与设计总图一致	是☑ 否☐	
		（10）车辆入口和出口应分开设置。	是☑ 否☐	

		（11）站区内停车位和道路应符合下列规定： 1.站内车道或停车位宽度应按车辆类型确定。CNG加气母站内单车道或单车停车位宽度不应小于4.5m，双车道或双车停车位宽度不应小于9m；其他类型汽车加油加气加氢站的车道或停车位，单车道或单车停车位宽度不应小于4m，双车道或双车停车位宽度不应小于6m。 2.站内的道路转弯半径应按行驶车型确定，且不宜小于9m。 3.站内停车位应为平坡，道路坡度不应大于8%，且宜坡向站外。 4.作业区内的停车场和道路路面不应采用沥青路面。	是☑ 否☐	
		（12）电动汽车充电设施应布置在辅助服务区内。	是☑ 否☐	
		（13）加油站的变配电间或室外变压器应布置在作业区之外。	是☑ 否☐	
		（14）加油作业区内不得有“明火地点”或“散发火花地点"。	是☑ 否☐	
		（15）站房不应布置在爆炸危险区域。站房部分位于作业区内时，建筑面积等应符合《汽车加油加气加氢站技术标准》第14.2.10条的规定。	是☑ 否☐	
		（16）当加油站内设置非油品业务建筑物或设施时，不应布置在作业区内，与站内可燃液体或可燃气体设备的防火间距应符合《汽车加油加气加氢站技术标准》第4.0.4条~第4.0.8条有关三类保护物的规定。当站内经营性餐饮、汽车服务、司机休息室等设施内设置明火设备时，应等同于“明火地点”或“散发火花地点”。	是☑ 否☐	
		（17）汽车加油加气加氢站内的爆炸危险区域，不应超出站区围墙和可用地界线。	是☑ 否☐	
		（18）架空电力线路不应跨越加油站的加油作业区。	是☑ 否☐	
2	建筑与设施	（1）加油作业区内的站房及其它附属建筑物的耐火等级不应低于二级。	是☑ 否☐	
		（2）站内建筑防雷防静电设施是否按要求设置，是否经过定期防雷检测，并出具了检测合格报告。	是☑ 否☐	
		（3）加油站内设置的经营性餐饮、汽车服务等非站房所属建筑物和设施不应布置在加油作业区内。	是☑ 否☐	

		（4）加油站内厨房等有明火设备的房间与工艺设备之间的距离符合《汽车加油加气加氢站技术标准》表 5.0.13 的规定但小于或等于 25m 时,其朝向加油作业区的外墙应为无门窗洞口且耐火极限不低于3h的实体墙。	是□ 否□	不涉及
		（5）加油站内不应建地下室和半地下室。	是☑ 否□	
		（6）加油站作业区内不得种植油性植物。	是☑ 否□	
		（7）加油场地宜设罩棚,罩棚应采用非燃烧材料建造,其有效高度不应小于 4.5m，罩棚遮盖加油机的平面投影距离不宜小于 2m。	是☑ 否□	
3	加油工艺与设施	（1）除橇装式加油装置所配置的防火防爆油罐外，加油站的汽油罐和柴油罐应埋地设置，严禁设在室内或地下室内。	是☑ 否□	
		（2）埋地油罐是否采用双层罐，埋地油罐是否为合格产品，是否有生产厂商出具的合格证书或技术说明书等。	是☑ 否□	
		（3）安装在罐内的静电消除物体是否有接地，接地电阻应符合《汽车加油加气加氢站技术标准》第 13.2 节的有关规定。	是☑ 否□	
		（4）双层油罐内壁与外壁之间是否有满足渗漏检测要求的贯通间隙。是否设渗漏检测装置。	是☑ 否□	
		（5）油罐底部应配置积水排除设备。	是☑ 否□	
		（6）油罐的人孔，应设操作井.油罐操作井口应有防雨盖板;储罐人孔、量油孔、卸油快速接头、管线法兰等处应密封良好，不得造成水汽侵入。	是☑ 否□	
		（7）加油机不得设置在室内。	是☑ 否□	
		（8）以潜油泵供油的加油机,其底部的供油管道上应设剪切阀。	是☑ 否□	
		（9）加油枪应采用自封式加油枪，汽油加油枪的流量不应大于 50L/min。	是☑ 否□	
		（10）加油软管上宜设安全拉断阀。	是☑ 否□	
		（11）油罐车卸油须采用密闭卸油方式。各油罐应各自设置卸油管道和卸油口。各卸油口应有明显标识。	是☑ 否□	
		（12）汽油油罐车应具有卸油油气回收系统。	是☑ 否□	
		（13）卸油接口应装快速接头及密封盖。	是☑ 否□	

		（14）油罐卸油是否采取防满溢措施，是否设置液位超高报警、高高联锁装置。油料达到油罐容量的90%时，应能触动高液位报警装置；油料达到油罐容量的95%时，应能自动停止油料继续进罐。高液位报警装置应位于工作人员便于觉察的地点。	是☑ 否☐	
		（15）汽油罐与柴油罐的通气管,应分开设置，管口应高出地面4m及以上。	是☑ 否☐	
		（16）通气管的公称直径不应小于50mm；通气管管口应安装阻火器。	是☑ 否☐	
		（17）加油站应采用加油油气回收系统。当加油站采用油气回收系统时，汽油罐的通气管管口除应装设阻火器外，尚应装设呼吸阀。呼吸阀的工作正压宜为2kPa～3kPa，工作负压宜为1.5kPa~2kPa。	是☑ 否☐	
		（18）加油站内的工艺管道除必须露出地面的以外，均应埋地敷设。当采用管沟敷设时，管沟必须用中性沙子或细土填满，填实。	是☑ 否☐	
		（19）工艺管道不应穿过或跨越站房等与其无直接关系的建（构）筑物；与管沟、电缆沟和排水沟相交叉时，应采取相应的防护措施。	是☑ 否☐	
		（20）橇装式加油装置不得用于企业自用、临时或特定场所之外的场所，并应单独建站。采用橇装式加油装置的加油站，其设计与安装应符合现行行业标准《橇装式汽车加油站技术标准》和《汽车加油加气站设计与施工规范》第6.4节的有关规定。	是☐ 否☐	不涉及
4	电气安全	（1）加油站的消防泵房、罩棚、营业室、LPG泵房、压缩机间等处均应设应急照明，连续供电时间不应少于90min。	是☑ 否☐	
		（2）用外电源有困难时，加油站可设置小型内燃发电机组,内燃机的排烟管口,应安装阻火器。	是☑ 否☐	
		（3）内燃机的排烟口高出地面4.5m以下时，排烟管口到各爆炸危险区域边界的水平距离不应小于5m；排烟口高出地面4.5m及以上时不应小于3m。	是☑ 否☐	
		（4）汽油罐车卸车场地，应设罐车卸车时用的防静电接地装置。	是☑ 否☐	
		（5）在爆炸危险区域工艺管道上的法兰、胶管两端等连接处，应用金属线跨接。当法兰的连接螺栓不少于5根时，在非腐蚀环境下可不跨接。	是☑ 否☐	

		（6）爆炸危险区域内的电气设备选型、安装、电力线路敷设应符合现行国家标准《爆炸危险环境电力装置设计规范》GB50058的有关规定。	是☑ 否☐	
		（7）加油站内爆炸危险区域以外的照明灯具可选用非防爆型。罩棚下处于非爆炸危险区域的灯具应选用防护等级不低于IP44级的照明灯具。	是☑ 否☐	
		（8）当采用电缆沟敷设电缆时，加油作业区内的电缆沟内必须充沙填实，电缆不得与油品管道及热力管道敷设在同一沟内。	是☑ 否☐	
		（9）钢制油罐必须进行防雷接地，接地点不应少于两处。	是☑ 否☐	
		（10）加油站的防雷接地、防静电接地、电气设备的工作接地、保护接地及信息系统的接地等宜共用接地装置，接地电阻不应大于4Ω。	是☑ 否☐	
		（11）埋地钢制油罐的金属部件和罐内的各金属部件，必须与非埋地部分的工艺金属管道相互做电气连接并接地。	是☑ 否☐	
		（12）当加油站内的站房和罩棚等建筑物需要防直击雷时，应采用接闪带（网）保护。当罩棚采用金属屋面时，宜利用屋面作为接闪器，但应符合下列规定： 1.板间的连接应是持久的电气贯通，可采用铜锌合金焊、熔焊、卷边压接、缝接、螺钉或螺栓连接； 2.金属板下面不应有易燃物品，热镀锌钢板的厚度不应小于0.5mm，铝板的厚度不应小于0.65mm，锌板的厚度不应小于0.7mm；3.金属板应无绝缘被覆层。	是☑ 否☐	
		（13）加油站的信息系统应采用铠装电缆或导线穿钢管配线。配线电缆铠装金属层两端、保护钢管两端均应接地。该信息系统的配电线路首、末端与电子器件连接时，应装设与电子器件耐压水平相适应的过电压（电涌）保护器。	是☑ 否☐	
		（14）380/220V供配电系统宜采用TN-S系统，当外供电源为380V时，可采用TN-C-S系统。供电系统的电缆金属外皮或电缆金属保护管两端均应接地，在供配电系统的电源端应安装与设备耐压水平相适应的过电压（电涌）保护器。	是☑ 否☐	

		（15）加油站应设置紧急切断系统，该系统应能在事故状态下实现紧急停车和关闭紧急切断阀的保护功能。	是☑ 否☐	
		（16）紧急切断系统应至少在下列位置设置紧急切断开关： 1.在加油站现场工作人员容易接近且较为安全的位置；2.在控制室、值班室内或站房收银台等有人员值守的位置。	是☑ 否☐	
		（17）工艺设备的电源和工艺管道上的紧急切断阀应能由手动启动的远程控制切断系统操纵关闭。	是☑ 否☐	
5	消防设施	（1）加油站每2台加油机设置不少于2只4kg手提式干粉灭火器或1只4kg手提式干粉灭火器和1只6L泡沫灭火器。加油机不足2台按2台计算。	是☑ 否☐	
		（2）地下储罐应设不小于35kg推车式干粉灭火器1个。当两种介质储罐之间的距离超过15m时,应分别设置。	是☑ 否☐	
		（3）一、二级加油站应配置灭火毯5块，沙子2m^3。三级加油站应配置灭火毯不少于2块,沙子2m^3。	是☑ 否☐	
		（4）发、配电室应设置磷酸铵盐干粉灭火器或碳酸氢钠干粉灭火器或卤代烷灭火器或二氧化碳灭火器，数量不少于2具。	是☑ 否☐	
		（5）加油站应制定以下消防安全制度：a）防火检查、巡查制度；b）消防安全教育、培训制度；c）用火、用电安全管理制度；d）电气设备、电气线路的检查和管理制度：e）输油、输气线路的检查和管理制度；f）灭火和应急疏散预案演练制度；g）火灾隐患整改制度；h）其他必要的消防安全制度。	是☑ 否☐	
		（6）加油加气站罩棚顶棚的承重构件为钢结构时，其耐火极限可为0.25h。	是☑ 否☐	
		（7）站内不应设置住宿、餐饮和娱乐等场所（设施）。	是☑ 否☐	
		（8）站内不应设置建筑面积大于50㎡的商店。商店内不应经营易燃易爆危险品。	是☑ 否☐	

		（9）是否按要求进行消防设施、器材管理 1.对消防设施、器材应加强日常管理和维护，建立消防设施、器材的巡查、检测、维修保养等管理档案，记明配置类型、数量、设置位置、检查维修单位（人员）、更换药剂的时间等有关情况，严禁损坏、挪用或擅自拆除、停用。 2.消火栓、灭火器、灭火毯、消防沙箱或沙池等消防设施、器材应设置消防安全标志。 3.灭火器、灭火毯应放置于醒目且便于取用位置。灭火器应保持标识清晰，各种部件不应有严重损伤、变形、锈蚀等缺陷，存放地点及环境应符合要求，并定期进行检查、维保。 4.消防沙箱或沙池内应保持沙量充足，不应存放杂物，沙子应保持干燥不结块，不含树叶、石子等杂质，附近应配置沙铲、沙桶、推车等灭火和应急处置辅助器材。	是☑ 否☐	
		（10）加油站对每名员工应至少每年进行1次消防安全教育培训，新员工经消防安全教育培训合格后方可上岗。组织开展消防安全教育培训的情况应记录存档。	是☑ 否☐	
6	标识	（1）加油站的车辆及人员进出口处应设置醒目的“进站消防安全须知”标识，明确进入加油站的要求和注意事项。	是☑ 否☐	
		（2）加油机上应有油品标识。	是☑ 否☐	
		（3）加油区、油罐区应有“禁止吸烟”、“禁止打手机"等安全标识。	是☑ 否☐	
		（4）站房、变配电间等火灾危险区的明显部位应设置“火灾危险区域”等标识。	是☑ 否☐	
		（5）油品运输车辆应划定固定车位并设置明显标识。	是☑ 否☐	
		（6）卫生间墙面上应设置“严禁烟火”“禁止吸烟”标识。	是☑ 否☐	
		（7）加油站作业区与辅助服务区之间应有明显的界限标识。	是☑ 否☐	
		（8）加油站应加强对消防安全标识的维护管理，如有损坏、缺失的，应及时更换。	是☑ 否☐	
7	企业经营情况	（1）企业经营进、销台账的明细、随货同行单（明确车牌号、提货人、开票人、时间地点、货品数量和质量，可朔源）。	是☑ 否☐	
		（2）企业运输车辆相关资质、信息。	是☑ 否☐	

		（3）企业对货物的信息、数量、品种等工作的安全管理台账。	是☑ 否☐	
		（4）企业进货发票、售出发票资料等	是☑ 否☐	
		（5）企业是否存在租赁，租赁单位是否获得相关资质（营业执照、危化品经营许可等相关同等资质）	是☐ 否☑	
		（6）是否存在买卖、转让、出租、出借或伪造安全生产或经营许可证的行为	是☐ 否☑	
		（7）是否存在非法将生产经营项目、场所、设备发包或者出租给不具备安全生产条件或者相应资质的单位或者个人的行为	是☐ 否☑	
		（8）是否违规建设内部加油设施、非法储存设施、非法改装油罐车移动加油行为	是☐ 否☑	

5.8 危险化学品企业安全分类整治目录

根据《应急管理部关于印发危险化学品企业安全分类整治目录（2020年）的通知》（应急〔2020〕84号）有关要求，针对中国石油天然气股份有限公司江西赣州毅德城加油站安全进行检查分析。

表5.8-1 危险化学品企业安全分类整治目录

序号	内容	检查记录	结果
一、暂扣或吊销安全生产许可证类			
1	新建、改建、扩建生产危险化学品的建设项目未经具备国家规定资质的单位设计、制造和施工建设；涉及危险化工工艺、重点监管危险化学品的危险化学品生产装置，未经具有综合甲级资质或者化工石化专业甲级设计资质的化工石化设计单位设计。	不涉及	/
2	使用国家明令淘汰落后安全技术工艺、设备目录列出的工艺、设备。	不涉及	/
3	涉及“两重点一重大”的生产装置、储存设施外部安全防护距离不符合国家标准要求，且无法整改的。	不涉及	/
4	涉及重点监管危险化工工艺的装置未装设自动化控制系统。	不涉及	/
二、停产停业整顿或暂时停产停业、停止使用相关设施设备类			
1	未取得安全生产许可证、安全使用许可证（试生产期间除外）、危险化学品经营许可证或超许可范围从事危险化学品生产经营活动。	已取得危险化学品经营许可证且未超出经营范围	符合

2	新开发的危险化学品生产工艺未经小试、中试、工业化试验直接进行工业化生产，且重大事故隐患排除前或者排除过程中无法保证安全的；国内首次使用的化工工艺，未经过省级人民政府有关部门组织的安全可靠性论证，且重大事故隐患排除前或者排除过程中无法保证安全的。	不涉及	/
3	一级或者二级重大危险源不具备紧急停车功能，对重大危险源中的毒性气体、剧毒液体和易燃气体等重点设施未设置紧急切断装置，涉及毒性气体、液化气体、剧毒液体的一级、二级重大危险源未配备独立的安全仪表系统，且重大事故隐患排除前或者排除过程中无法保证安全的。	不涉及	/
4	涉及重点监管危险化工工艺的装置未实现自动化控制，系统未实现紧急停车功能，且重大事故隐患排除前或者排除过程中无法保证安全的；装备的自动化控制系统、紧急停车系统未投入使用，且重大事故隐患排除前或者排除过程中无法保证安全的。	不涉及	/
5	装置的控制室、机柜间、变配电所、化验室、办公室等不得与设有甲、乙A类设备的房间布置在同一建筑物内。	配电间设置在站房内，且位于爆炸危险区域外	符合
6	爆炸危险场所未按照国家标准安装使用防爆电气设备，且重大事故隐患排除前或者排除过程中无法保证安全的。	爆炸危险场所按规定安装使用防爆电气设备	符合
7	涉及光气、氯气、硫化氢等剧毒气体管道穿越除厂区外的公共区域（包括化工园区、工业园区），且重大事故隐患排除前或者排除过程中无法保证安全的。	不涉及	/
8	全压力式液化烃球形储罐未按国家标准设置注水措施（半冷冻压力式液化烃储罐或遇水发生反应的液化烃储罐除外），且重大事故隐患排除前或者排除过程中无法保证安全的。	不涉及	/
9	液化烃、液氨、液氯等易燃易爆、有毒有害液化气体的充装未使用万向管道充装系统，且重大事故隐患排除前或者排除过程中无法保证安全的。（液氯钢瓶充装、电子级产品充装除外）	不涉及	/
10	氯乙烯气柜的进出口管道未设远程紧急切断阀；氯乙烯气柜的压力（钟罩内）、柜位高度不能实现在线连续监测；未设置气柜压力、柜位等联锁。存在以上三种情形之一，经责令限期改正，逾期未改正且情节严重的。	不涉及	/
11	危险化学品生产、经营、使用企业主要负责人和安全生产管理人员未依法经考核合格。	主要负责人和安全生产管理人员已依法考核取证	/

12	涉及危险化工工艺的特种作业人员未取得特种作业操作证而上岗操作的。	不涉及	/
13	未建立安全生产责任制。	已建立安全生产责任制	符合
14	未编制岗位操作规程，未明确关键工艺控制指标。	已编制相关安全管理制度和操作规程	符合
15	动火、进入受限空间等特殊作业管理制度不符合国家标准，实施特殊作业前未办理审批手续或风险控制措施未落实，且重大事故隐患排除前或者排除过程中无法保证安全的。	已建立相关安全管理制度，履行手续	符合
16	列入精细化工反应安全风险评估范围的精细化工生产装置未开展评估，且重大事故隐患排除前或者排除过程中无法保证安全的。	不涉及	/
17	未按国家标准分区分类储存危险化学品，超量、超品种储存危险化学品，相互禁配物质混放混存，且重大事故隐患排除前或者排除过程中无法保证安全的。	油罐储存，未超量、超品种储存危险化学品	符合
三、限期改正类			
1	涉及“两重点一重大”建设项目未按要求组织开展危险与可操作性分析（HAZOP）。	不涉及	/
2	重大危险源未按国家标准配备温度、压力、液位、流量、组分等信息的不间断采集和监测系统以及可燃气体和有毒有害气体泄漏检测报警装置，并具备信息远传、连续记录、事故预警、信息储存（不少于30天）等功能。	不涉及	/
3	现有涉及硝化、氯化、氟化、重氮化、过氧化工艺的精细化工生产装置未完成有关产品生产工艺全流程的反应安全风险评估，同时未按照《关于加强精细化工反应安全风险评估工作的指导意见》（安监总管三〔2017〕1号）的有关方法对相关原料、中间产品、产品及副产物进行热稳定性测试和蒸馏、干燥、储存等单元操作的风险评估；已开展反应安全风险评估的企业未根据反应危险度等级和评估建议设置相应的安全设施，补充完善安全管控措施的。	不涉及	/
4	涉及爆炸危险性化学品的生产装置控制室、交接班室布置在装置区内，且未完成搬迁的；涉及甲乙类火灾危险性的生产装置控制室、交接班室布置在装置区内，但未按照《石油化工控制室抗爆设计规范》（GB50779）完成抗爆设计、建设和加固的。	站房设置在爆炸危险区域外	符合

5	涉及硝化、氯化、氟化、重氮化、过氧化工艺装置的上下游配套装置未实现自动化控制。	不涉及	/
6	控制室或机柜间面向具有火灾、爆炸危险性装置一侧不满足国家标准关于防火防爆的要求。	配电间设置在站房内，且位于爆炸危险区域外	符合
7	未按照标准设置、使用有毒有害、可燃气体泄漏检测报警系统；可燃气体和有毒气体检测报警信号未发送至有人值守的现场控制室、中心控制室等进行显示报警。	加油站未强制要求设置，已设置独立可燃气体检测报警器	符合
8	地区架空电力线路穿越生产区且不符合国家标准要求。	未有架空电力线路穿越站区	符合
9	化工生产装置未按国家标准要求设置双重电源供电。	不涉及	/
10	涉及“两重点一重大”生产装置和储存设施的企业，新入职的主要负责人和主管生产、设备、技术、安全的负责人及安全生产管理人员不具备化学、化工、安全等相关专业大专及以上学历或化工类中级及以上职称；新入职的涉及重大危险源、重点监管化工工艺的生产装置、储存设施操作人员不具备高中及以上学历或化工类中等及以上职业教育水平；新入职的涉及爆炸危险性化学品的生产装置和储存设施的操作人员不具备化工类大专及以上学历。	不涉及	/
11	未建立安全风险研判与承诺公告制度，董事长或总经理等主要负责人未每天作出安全承诺并向社会公告。	已建立安全风险研判与承诺公告制度	符合
12	危险化学品生产企业未提供化学品安全技术说明书，未在包装（包括外包装件）上粘贴、拴挂化学品安全标签。	不涉及	/
13	未将工艺、设备、生产组织方式等方面发生的变化纳入变更管理，或在变更时未进行安全风险分析。	已建立变更制度	符合
14	未按照《危险化学品单位应急救援物资配备要求》配备应急救援物资。	已配备应急救援物资	符合

第六章 分析评价

6.1 证照和批准文书

该加油站依照国家和地方政府有关法律、法规和文件规定，持有以下证照和批准文书：《营业执照》、《成品油零售经营批准证书》、《危险化学品经营许可证》等。

评价组经核查企业所持的证照文书，符合《危险化学品安全管理条例》、《危险化学品经营许可证管理办法》的要求。

6.2 安全管理评价

在制度建立和执行方面，该加油站根据国家有关法律法规和政府安全生产监督管理部门的有关规定，针对自身特点制定了一系列的安全生产规章制度和岗位操作规程。

从检查情况分析，该加油站有健全的安全生产规章制度和岗位操作规程，基本能保证站内安全管理工作需要，有较好的操作性。有符合国家规定的危险化学品事故应急预案，并配备必要的应急救援器材、设备，通过评审。符合《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国消防法》、《危险化学品安全管理条例》、《危险化学品经营许可证管理办法》和《生产安全事故应急预案管理办法》的规定。

6.3 从业人员安全教育及持证上岗评价

该加油站制定了安全培训教育制度，定期对员工进行安全培训教育，不断增强员工的安全意识和安全法律观念，提高其安全知识和技能。该加油站主要负责人和安全生产管理人员经专门的安全生产培训和安全生产监督管理部门考核合格，取得相应的考核合格证，具备与加油站危险化学品经营活动相适应的安全生产知识和管理能力；其他从业人员均经企业内部安全生产教育和专业技术培训合格。符合《中华人民共和国安全生产法》、《危险化学品安全管理条例》、《危险化学品经营许可证管理办法》的规定。

6.4 选址及站内平面布置安全评价

6.4.1 加油站选址安全评价

1）该加油站属于二级加油加气合建站，周边100m范围内没有重要的公

共活动场所、工业设施、商业中心等人口密集区域，没有学校、医院等重要公共设施；周边没有重大危险源对加油站造成威胁，周边的民用建筑物、道路等与加油站的安全距离符合规范要求；选址符合城镇规划、环境保护和防火安全要求，靠近城市道路，交通便利。该加油站选址符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的规定。

2）该加油站属于二级加油加气合建站，设有卸油、加油油气回收系统，汽油、柴油设备与站外建（构）筑物的安全间距均符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）表4.0.4、4.0.7的规定。

6.4.2 站内平面布置安全评价

1）该加油站的车辆出入口、站区内道路及围墙的设置符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的要求。

2）该加油站站内设施之间的防火距离均符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）表5.0.8、5.0.13的规定。

3）该加油站加油作业区内无“明火地点”和“散发火花地点”；配电间与最近爆炸危险区域边界线的距离符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的要求。

4）站房不处于作业区域范围内；站房内未设有明火设备，符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的要求。

6.5 加油工艺及设施安全评价

6.5.1 油罐及加油机

1）该加油站的油罐均为卧式埋地SF双层油罐，油罐进、出油接合管设在钢制人孔盖上；油罐外表防腐设计符合要求，采取防止油罐上浮的固定措施，设带有高液位报警功能的液位监测系统。加油站油罐及附件的安装符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的要求。

2）该加油站的加油机设在罩棚内，加油枪是自封式加油枪，汽油加油软管上设有安全拉断阀；采用油罐装设潜油泵的一泵供多机（枪）的配套加油工艺，加油机底部的供油管道上设有剪切阀；加油机上的放枪位标有各油品的文字标识，加油枪有颜色标识。符合《汽车加油加气加氢站技术标准》

（GB50156-2021）的要求。

6.5.2 工艺管道系统

1）该加油站的油罐车卸油采用密闭卸油方式，卸油接口装设快速接头及密封盖，各卸油接口及油气回收接口均有明显标识，符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的要求。

2）该加油站采用分散式油气回收系统，油气回收管道安装有单向阀，油气回收管道和球阀、丝堵及气液比符合要求。加油站油气回收系统的设置符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的要求。

3）柴油罐与汽油罐的通气管分开设置，公称直径均为50mm，通气管管口高出罩棚顶部2m，各通气管管口均安装有阻火器，且汽油通气管管口安装有呼吸阀。各油罐通气管的设置符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的要求。

4）该加油站的固定工艺管道采用无缝钢管，其他管道采用导静电热塑性塑料管道，加油站工艺管道的选用、敷设方式及外表面防腐设计符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的要求。

6.5.3 防渗措施

该加油站采用双层罐，符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第6.5.1条～第6.5.7条的要求。

6.6 消防设施及排水设施安全评价

6.6.1 加油站消防设施

该加油站是二级加油加气合建站，经营的汽油为甲类易燃液体。加油站各区域的灭火器材配置符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的要求。

加油站建立了全员参与的应急救援队伍，应急救援队伍定期开展事故应急救援培训、演练。

6.6.2 加油站排水设施

站房、加油区在进、出站口已设置排水沟，截留道路雨水防止进入站区；站内雨水则散流至站区围墙外排放。场地含油污水和冲洗水由环保沟收集，

经隔油池处理后，经水封井排至服务区污水管网。清洗油罐的污水集中收集并委托专业单位处理。加油站排水符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的要求。

6.7 电气和紧急切断系统安全评价

6.7.1 加油站的供配电系统

加油站供电电源引入站内箱式变压器，采用放射式供电方式；爆炸危险区域内的电气设备选型、安装、电力线路敷设等符合有关标准的规定。供配电系统符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的要求。

6.7.2 加油站的防雷和防静电

1）该加油站罩棚采用金属屋面作接闪器、站房采用接闪带保护，供配电系统采用 TN-S 系统，电源端安装有过电压（电涌）保护器，埋地钢制油罐与非埋地部分的工艺金属管道已用金属线相互做电气连接并接地，防雷装置依法定期检测，符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的要求。

2）加油站罐车卸油场地设有静电接地夹和防爆静电接地报警仪；在爆炸危险区域内的油品管道上的法兰、胶管两端等连接处已用金属线跨接；油罐区观察井井盖经用金属线跨接，符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的要求。

该加油站委托江苏春雷检测有限公司赣州市分公司进行防雷检测，于2026年5月15日出具了《江西省雷电防护装置检测报告》，检测报告编号：1102017014-360702-2026-41-00039，检测结果合格，报告有效期至2026年10月30日；委托江苏春雷检测有限公司进行了防静电检测，于2026年5月1日出具了《防静电装置接地电阻检测报告》，报告编号：1102017014赣雷检字[2026]00132，检测结果合格，报告有效期至2026年10月31日。

6.7.3 紧急切断系统

该加油站设置具有失效保护功能的紧急切断系统，在便利店收银台处、站房外墙上设可由手动启动的远程控制切断操纵开关，符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的要求。

6.8 建（构）筑物安全评价

1）加油站罩棚、加油岛的设计符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的要求。

2）该加油站站房位于加油作业区外，无明火设备。符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的要求。

6.9 重大生产安全事故隐患判定分析

为准确判定、及时整改该加油站可能存在的重大生产安全事故隐患，有效防范遏制重特大生产安全事故发生，根据《化工和危险化学品生产经营企业重大生产安全事故隐患判定准则》（AQ3067-2026）的要求，现对该加油站进行重大生产安全事故隐患判定如下：

表 6. 9-1 重大生产安全事故隐患判定表

序号	判定标准	检查情况	结论
1.重点从业人员			
1	危险化学品生产、经营单位主要负责人和安全生产管理人员未依法经考核合格。	主要负责人已取得危险化学品经营单位主要负责人证件；安全生产管理人员已取得危险化学品经营单位安全生产管理人员证件。	不构成
2	涉及“两重点一重大”生产装置或储存设施的企业（加油站除外）主要负责人，主管生产、设备、技术、安全的负责人，专职安全生产管理人员不具备化学、化工、安全等相关专业大专及以上学历，且不具备化工类中级及以上职称。	不涉及“两重点一重大”	不构成
3	涉及危险化学品重大危险源（以下简称“重大危险源”）或重点监管的危险化工工艺生产装置、储存设施操作人员，不具备高中及以上学历且未达到化工类中等及以上职业教育水平；涉及爆炸危险性化学品的生产装置或储存设施的操作人员，不具备化工类大专及以上学历	不涉及危险化学品重大危险源或重点监管的危险化工工艺	不构成
4	特种作业人员未持证上岗。	电工作业需要时聘请有相应资质的单位或人员。	不构成
5	重大危险源主要负责人、技术负责人、操作负责人未按照 AQ 3072 的要求履责	不构成重大危险源	不构成
2.设计与规划			
1	化工生产装置或储存设施未经正规设计且未按照要求开展安全设计诊断；建设项目周边条件、主要技术、工艺路线、产品方案或者装置规模发生重大变化未重新进行安全设施设计；设计单位资质不满足相关规定要求。	加油站经正规设计院设计。	不构成

序号	判定标准	检查情况	结论
2	涉及“两重点一重大”的生产装置或储存设施外部安全防护距离不符合 GB 36894、GB/T 37243 的要求	该加油站周边建（构）筑物距离符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）要求。	不构成
3	输送甲、乙类火灾危险性、急性毒性（类别 1、类别 2）的物料管线或全厂性的公共管廊穿（跨）越与其无关的生产装置、储罐组。	输油管道未穿（跨）越与其无关的生产装置、储罐组	不构成
4	光气、氯气、硫化氢气体管道穿（跨）越厂区（包括化工园区、工业园区）外的公共区域。	不涉及光气、氯气、硫化氢气体管道	不构成
5	地区架空电力线路穿越生产区且不符合标准规范要求。	架空电力线路未穿越生产区，安全间距符合相关标准规范要求	不构成
6	涉及爆炸危险性化学品的生产装置控制室、交接班室布置在装置区（厂房）内；涉及甲、乙类火灾危险性的生产装置（厂房）控制室、交接班室未按照要求布置，或布置在装置区内时未按照 GB/T 50779 的要求进行抗爆设计、建设。	站房布置在爆炸危险区域外	不构成
7	涉及甲、乙类火灾危险性、爆炸危险性、急性毒性（类别 1、类别 2）化学品或构成爆炸性粉尘环境的厂房（含装置或车间）或仓库内设置办公室、休息室、外操室（含人员固定操作岗位）、巡检室等人员聚集场所。	站房布置在爆炸危险区域外	不构成
8	涉及硝酸铵的企业未按照 GB 44022 的要求核算硝酸铵最大储存量；固体硝酸铵仓库周边 50m 内存放易燃易爆物品或建有涉及易燃易爆物品的生产装置或储存设施。	不涉及硝酸铵	不构成
9	液化烃储罐区的液化烃专用泵布置在管廊下，不符合 AQ 3059 的要求。	不涉及液化烃	不构成
10	硝化工艺装置未按照 AQ 3062 的要求实现全流程自动化控制；硝化反应器未设置紧急冷却系统（绝热硝化、微通道反应器除外）；热媒温度超过物料 TD24 的，涉及硝化物的蒸馏（精馏）釜、蒸馏（精馏）塔再沸器未配备紧急冷却系统。	不涉及硝化工艺	不构成
3.工艺技术			
1	使用淘汰落后安全生产工艺技术设备目录中的工艺、技术、设施、设备	该加油站没有使用淘汰落后安全技术工艺、设备目录列出的工艺、设备。	不构成
2	新开发的化工工艺未按照要求进行小试、中试、工业化试验，直接进行工业化应用；采用中试、工业化试验装置作为工业化生产装置；国内首次使用的化工工艺未经过省级人民政府有关部门组织的安全可靠性论证	不属于新开发的危险化学品生产工艺；不属于国内首次使用的化工工艺。	不涉及

序号	判定标准	检查情况	结论
3	工艺技术来源不明；国外引进或国内转让的生产工艺技术，未提供工艺技术的设计基础、工艺说明、工艺设备清单、工艺控制方式、控制参数以及过程危险性分析报告等工艺技术资料	国内成熟工艺。	不构成
4	硝化装置生产过程涉及的化学物料危险特性、热稳定性数据以及工艺、设备等安全信息缺失。	不涉及硝化装置	不构成
5	精细化工装置未按照要求开展反应安全风险评估，或反应安全风险评估条件与实际工况不相符；未按照 AQ 3062 的要求获得原料、催化剂、中间产品、产品、副产物，以及蒸馏（精馏）等后处理过程涉及的各相关物料的热分解起始分解温度、分解热等物料热稳定性数据；工艺控制指标发生变更且超出设计范围、原辅料发生变更或投料顺序发生改变未重新开展反应安全风险评估；未按照反应安全风险评估结论和建议落实安全风险管控措施。	不涉及精细化工	不构成
6	硝基化合物、有机过氧化物、重氮化合物等涉及爆炸危险性风险的固体物料摩擦感度、撞击感度不明确，且未采取防控措施。	不涉及硝基化合物、有机过氧化物、重氮化合物等	不构成
4.设施设备			
1	化工生产装置未按照标准规范要求设置双重电源供电；BPCS、GDS 和 SIS 未设置 UPS	液位检测仪、监控系统已设置 UPS 电源供电	不构成
2	存在可燃或有毒气体泄漏风险的场所未按照设计要求设置气体探测器或气体探测器功能失效；GDS 未投入使用。	油罐设有液位监视系统，能集中对地下油罐的液位进行监视，实现越限报警。双层罐设置了在线泄漏监测系统，测漏仪与液位报警系统联锁。	不构成
3	爆炸危险场所未按照标准规范要求安装使用防爆电气设备。	按照标准规范要求安装使用了防爆电气设备	不构成
4	液化烃、液氨、液氯、无水氟化氢的充装未使用万向管道充装系统；液化烃充装接头不具备锁定、防脱落和脱落自封闭功能	该加油站不涉及光气、氯气等剧毒气体及硫化氢气体。	不构成
5	易挥发性可燃液体物料储罐罐顶的油气收集管道未设置阻爆轰型阻火器；混合后能发生化学反应的气体共用收集系统	汽油通气管设置了阻爆轰型阻火器	不构成
6	安全阀、爆破片未按照设计要求设置或未正常投用。	本次评价不涉及	/
7	全压力式液化烃球罐未按照 AQ 3059 要求设置注水设施	不涉及全压力式液化烃球罐	不构成
8	硝酸铵溶液储罐的热源温度和储罐溶液浓度、温度不符合 GB 44022 的要求；硝酸铵溶液储罐未实现硝酸铵溶液浓度在线监测功能。	不涉及硝酸铵溶液储罐	不构成

序号	判定标准	检查情况	结论
9	液氯储罐厂房、瓶库、充装场所或气化间未采用封闭式结构；液氯罐式集装箱、罐式专用车辆槽罐作为固定储罐使用；事故氯吸收装置不具备24 h连续运行能力；碱液循环吸收罐不具备切换、备用和配液条件。	不涉及液氯储罐	不构成
5.生产运行			
1	建设项目试生产前未完成“三查四定”；试生产方案未经审查；未进行PSSR即投料开车。	不涉及试生产	不构成
2	未制定操作规程和工艺控制指标；未按照操作规程即时响应和处置重要工艺报警或气体检测报警	该加油站已根据实际经营情况，制定了岗位操作规程和设备设施类操作规程	不构成
3	涉及重点监管的危险化工工艺生产装置、构成重大危险源的生产装置或储存设施未实现自动化控制；装备的自动化控制系统未投入使用或功能失效。	不涉及	不构成
4	涉及重点监管的危险化工工艺生产装置未实现紧急停车功能；紧急停车系统未投入使用或功能失效。	该加油站生产工艺不属于重点监管危险化工工艺。	不构成
5	涉及有毒气体、液化气体、剧毒液体的一级或二级重大危险源未按照标准规范要求配备SIS。	不涉及涉及有毒气体、液化气体、剧毒液体的一级或二级重大危险源	不构成
6	构成一级、二级重大危险源危险化学品罐区各储罐进、出液相物料管道未实现紧急切断功能或功能失效。	未构成一级、二级重大危险源危险化学品罐区	不构成
7	涉及重点监管的危险化工工艺生产装置、构成重大危险源的生产装置或储存设施的安全联锁摘除未履行审批手续或摘除后的联锁未按照审批要求恢复；涉及物料发生热分解失控风险的生产装置、储存设施的控制、联锁设施未投入使用或功能失效。	不重点监管的危险化工工艺生产装置、构成重大危险源的生产装置或储存设施	不构成
8	未按照GB 15603等标准规范要求分区分类储存危险化学品；超量、超品种储存危险化学品；相互禁配物质混放混存	已设埋地储罐区将汽油、柴油单品单罐存放。	不构成
9	生产现场违规存放爆炸危险性化学品	该加油站不涉及内浮顶储罐	不构成
10	涉及甲类、剧毒物料的压力管道、管道元件（弯头、法兰、变径等）采用打“卡具”等临时堵漏措施继续运行。	未采用打“卡具”等临时堵漏措施继续运行	不构成
11	可燃液体常压储罐未按照AQ 3063的要求，设置氮气密封保护系统或定期检测气相空间可燃气体浓度。	油罐设有液位仪高、低液位报警、渗漏检测	不构成
12	内浮顶储罐的低低液位报警值未按照标准规范设置或正常运行时浮顶落底。	不涉及	不构成
6.作业安全			

序号	判定标准	检查情况	结论
1	未履行审批手续开展特殊作业；动火作业未按照 GB 30871 的要求进行升级管理	加油站已制定动火、受限空间等特殊作业管理制度，严格履行审批手续开展特殊作业。	不构成
2	涉及易燃易爆或有毒有害介质的设备、管道动火作业前或受限空间作业前，未采取隔离措施或未确认设备、工艺处置结果满足安全作业要求。	加油站已制定动火、受限空间等特殊作业管理制度，动火作业或受限空间作业前，严格按照特殊作业管理制度执行。	不构成
3	动火作业或受限空间作业未按照要求进行气体分析；受限空间作业未连续监测可燃气体、有毒气体及氧气浓度；特级动火作业未实现全过程视频监控	严格按照特殊作业管理制度执行	不构成
4	未对生产区作业人员进行入厂安全教育；作业前未对特殊作业人员进行安全交底；实施特殊作业时，企业未对作业实施管理和检查	制定了安全培训教育制度、特殊作业管理制度等，严格按照制度要求执行	不构成
安全管理			
1	生产、经营（有储存）、使用危险化学品品种未经许可或超许可范围。	经营（有储存）的汽油、柴油符合许可范围	不构成
2	未对物理危险性不明的化学品进行物理危险性鉴定与分类.	该加油站涉及汽油、柴油均属于危险化学品	不构成
3	涉及重大危险源、高危工艺的企业未投用具有人员聚集报警功能的人员定位系统；进入生产区的人员未携带定位终端。重大危险源安全监测监控数据未接入重大危险源安全风险监测预警系统。	不涉及重大危险源、高危工艺	不构成
4	异常工况现场处置时，同一装置区内超过 6 人或无关人员进入处置现场。涉及高危工艺和工艺危险度 4 级及以上的其他危险化工工艺的精细化工厂房（含装置）内同一时间现场人员超过 2 人	未超过 6 人进入处置现场	不构成
5	未建立变更管理制度；变更前未按照要求开展安全风险评估；变更未履行变更审批程序；变更后未对相关人员开展培训	建立了变更管理制度	不构成
6	未建立与岗位相匹配的全员安全生产责任制，或者未制定实施生产安全事故隐患排查治理制度	该加油站建立了《安全生产责任制》，制定《安全检查制度》、《事故管理制度》、《隐患治理制度》等安全生产管理制度。	不构成
7	未进行安全风险承诺；承诺公告与现场情况严重失实。	建立了《安全风险研判与承诺公告制度》	不构成

从上表可见，该加油站经判定无重大生产安全事故隐患。

6.10 重点监管危化品安全措施检查分析评价

依据《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化学品名录的通知》（安监总管三〔2011〕95 号）、《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管的危险化学品名录的通知》（安监总管三〔2013〕12 号）辨识，本项目涉及的汽油属于重点监管的危险化学品。

依据《首批重点监管的危险化学品安全措施和应急处置原则》，采用《安全检查表法》对重点监管措施单元进行分析评价，评价结果见下表。

表 6.10-1 重点监管危化品（汽油）安全措施检查表

序号	相关文件对安全措施的要求	检查记录	结果
一般要求			
1	操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程，熟练掌握操作技能，具备应急处置知识	经过专门培训。	符合
2	密闭操作，防止泄漏，工作场所全面通风。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。配备易燃气体泄漏监测报警仪，使用防爆型通风系统和设备，配备两套以上重型防护服。操作人员穿防静电工作服，戴耐油橡胶手套	加油站可以不设易燃气体泄漏监测报警仪。	符合
3	储罐等容器和设备应设置液位计、温度计，并应装有带液位、温度远传记录和报警功能的安全装置	设有液位仪及报警器。	符合
4	避免与氧化剂接触	无氧化剂接触。	符合
5	生产、储存区域应设置安全警示标志。灌装时应控制流速，且有接地装置，防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备	已设置标识。	符合
特殊要求：			
1	【操作安全】 （1）油罐及贮存桶装汽油附近要严禁烟火。禁止将汽油与其他易燃物放在一起。	储罐埋在地下，加油区未存放其他易燃物品	符合
2	（2）往油罐或油罐汽车装油时，输油管要插入油面以下或接近罐的底部，以减少油料的冲击和与空气的摩擦。沾油料的布、油棉纱头、油手套等不要放在油库、车库内，以免自燃。不要用铁器工具敲击汽油桶，特别是空汽油桶更危险。因为桶内充满汽油与空气的混合气，而且经常处于爆炸极限之内，一遇明火，就能引起爆炸。	严格按照规程卸油	符合
3	（3）当进行灌装汽油时，邻近的汽车、拖拉机的排气管要戴上防火帽后才能发动，存汽油地点附近严禁检修车辆。	卸油时隔离卸油区域，禁止靠近	符合
4	（4）汽油油罐和贮存汽油区的上空，不应有电线通过。油罐、库房与电线的距离要为电杆长度的 1.5 倍以上。	无电线穿过	符合
5	（5）注意仓库及操作场所的通风，使油蒸气容易逸散。	加油区露天开阔	符合
1	【储存安全】 （1）储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库房温度不宜超过 30℃。炎热季节应采取喷淋、通风等降温措施	储存于油罐中，储罐埋在地下	符合

2	（2）应与氧化剂分开存放，切忌混储。用储罐、铁桶等容器盛装，不要用塑料桶来存放汽油。盛装时，切不可充满，要留出必要的安全空间	储罐埋在地下	符合
3	（3）采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储存区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。罐储时要有防火防爆技术措施。对于 1000m^3 及以上的储罐顶部应有泡沫灭火设施等	爆炸危险区域设防爆电气，卸油口设有消防沙、消防器材柜	符合

该单元采用《安全检查表法》共检查项目 13 项，符合率 100%。

6.11 作业条件危险性评价法（LEC）

6.11.1 评价单元

根据该加油站经营过程及分析，确定评价单元为：加油作业、卸油作业、配电作业、发电作业、充电作业、洗车作业。

6.11.2 作业条件危险性评价法的计算结果

以卸油作业单元为例说明 LEC 法的取值及计算过程。

1）事故发生的可能性 L：在卸油操作过程中，由于物质为汽油、柴油等易、可燃液体，遇到火源可能发生火灾、可燃液体蒸气爆炸事故，但在安全设施完备、严禁烟火、严格按规程作业时一般不会发生事故，故其分值 L＝0.5；

2）暴露于危险环境的频繁程度 E：员工每周 1 至 2 次作业，故取 E＝3；

3）发生事故产生的后果 C：发生火灾、可燃液体蒸气爆炸事故，可能造成人员死亡或重大的财产损失，故取 C＝15。

4）D＝L×E×C＝0.5×3×15＝22.5。

属“可能危险”范围。各单元计算结果及等级划分见表 6.11-1。

表 6.11-1 各单元危险评价表

作业单元	危险因素	危险分值 D=L×E×C				赋分说明	危险性等级
		L	E	C	D		
加油作业	火灾、可燃液体蒸气爆炸	0.5	6	15	45	由于来往加油的人员存在很多不稳定因素，如私自拔枪、拨打手机、人体静电等，如果在加油过程遇到油气泄漏，很可能引发火灾甚至爆炸事故，国内外遇到过多起在加油时由于人体静电放电引发的火灾事故，也有因加油完毕未拨油枪就开车离开导致加油机被拉倒引起火灾的情况。但加油软管都有拉断阀、加油机供油管道有剪切阀，可有效防止意外发生，事故发生的可能性不大。	可能危险，需要注意

	触电	0.5	6	7	21	加油机使用 380/220V 电源供电，如果设备发生漏电可能导致触电事故，实际上加油机金属外壳有接地保护，供电线路也有漏电保护装置，可以设想，事故发生的可能性不大。	可能危险，需要注意
	场内车辆致害	1	6	3	18	加油作业区车辆较多，如果站内进出的车辆未落实安全驾驶，又或者现场人员疏忽大意可能导致场内车辆致害事故。但站内车辆行驶速度较低，完全意外，事故发生的可能性不大。	稍有危险，可以接受
	中毒、窒息	0.5	6	3	9	只有在短时间内大量吸入油品蒸气时，才可能发生中毒、窒息事故，加油作业区通风条件较好，不容易出现有毒有害蒸气积聚，事故发生的可能性不大。	稍有危险，可以接受
卸油作业	火灾、可燃液体蒸气爆炸	0.5	3	15	22.5	在卸油时如果未遵守卸油作业操作规程，可能因静电未得到有效消除，卸油软管连接不良发生油品泄漏，遇火源可引发火灾甚至爆炸事故。只要落实卸油安全操作规程，事故发生的可能性不大。	可能危险，需要注意
	场内车辆致害	1	3	3	9	卸车作业区域一般只有一辆槽罐车，在车辆停靠时只要听从现场人员指挥，事故发生的可能性不大。	稍有危险，可以接受
	中毒、窒息	0.5	3	7	10.5	只有在短时间内大量吸入油品蒸气时，才可能发生中毒，卸油作业区通风条件较好，不容易出现有毒有害蒸气积聚，事故发生的可能性不大。	稍有危险，可以接受
配电作业	火灾、触电	1	3	7	21	主要发生在配电间、箱式变压器检修作业等	可能危险，需要注意
发电作业	火灾、触电	1	3	7	21	主要发生于无法正常供电，需自行发电时或发生在站房楼顶光伏设备检修作业时	可能危险，需要注意
充电作业	火灾、触电	1	3	7	21	充电插头未完全插合就启动充电，接触不良发热，充电桩或汽车电池故障可能发生火灾、触电事故	可能危险，需要注意
洗车作业	触电、场内车辆致害	0.5	6	3	9	自动洗车机作业时一般只有 1 台车在洗，事故发生可能性不大	稍有危险，可以接受

小结：该加油站加油作业单元火灾、可燃液体蒸气爆炸风险为“可能危险，需要注意”等级，表明该加油站需要引起足够的重视，采取措施，降低安全风险。

该加油站已采取以下措施防范事故发生：加油机供油管道设置有剪切阀，当加油机被拉倒或撞倒时剪切阀可自动关闭，防止油品泄漏；加油软管装有拉断阀，如果加油车辆未拨油枪就开车离开，拉断阀可自动关闭，防止油品

泄漏；在站房外墙上、便利店收银台等关键位置设置有紧急切断按钮，如果加油作业区因意外发生火灾，可按下紧急切断按钮，切断全站工艺设备的电源，防止事故进一下扩大；同时，现场张贴有明显的安全警示标志，提醒现场人员注意防火安全；通过以上各种措施，可有效防止加油作业火灾爆炸事故发生。

其他作业单元的风险等级为“可能危险，需要注意”或“稍有危险，可以接受”，因此，加油站必须加强对生产过程中的安全管理，遵守安全操作规程，分主次认真做好作业场所管理、设备安全检修及人员的安全教育培训工作，并做好事故应急预案的演练，提高从业人员应急处置能力。

6.12 危险度评价

油罐区主要危险物质为汽油、柴油，汽油属甲$_B$类物质取5分；油罐区最大储存量：汽油为70m^3，柴油为40m^3，故总容量90m^3（柴油折半计算），容量取5分；油品在常温、常压下储存，故温度、压力取0分；油罐区卸油和加油作业有一定危险操作，故操作取2分。

综上所述，油罐区得分为12分，为Ⅱ级，属中度危险。

6.13 安全经营条件

依据《危险化学品经营许可证管理办法》（国家安全生产监督管理总局令[2012]第55号，2015年79号令修改）从整体上评价该站是否符合《危险化学品经营许可证管理办法》第六条和第八条规定的经营单位必备条件。

6.13-1 安全经营条件评价

序号	规范要求	引用规范文件	实际情况	符合性
1	经营和储存场所、设施、建筑物符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）的规定	《危险化学品经营许可证管理办法》（国家安全生产监督管理总局令[2012]第55号，2015年79号令修改）第六条	经营和储存场所、设施、建筑物符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）的规定	符合
2	企业主要负责人和安全生产管理人员具备与本企业危险化学品经营活动相适应的安全生产知识和管理能力，经专门安全生产培训和安全生产监督管理部门考核合格，取得相应安全资格证书	《危险化学品经营许可证管理办法》（国家安全生产监督管理总局令[2012]第55号，2015年79号令修改）第六条	企业主要负责人和安全生产管理人员持证上岗	符合

3	有健全的安全生产规章制度和岗位操作规程	《危险化学品经营许可证管理办法》（国家安全生产监督管理总局令[2012]第 55 号，2015 年 79 号令修改）第六条	有健全的安全生产规章制度和岗位操作规程	符合
4	有符合国家规定的危险化学品事故应急预案，并配备必要的应急救援器材、设备	《危险化学品经营许可证管理办法》（国家安全生产监督管理总局令[2012]第 55 号，2015 年 79 号令修改）第六条	有符合国家规定的危险化学品事故应急预案，格式符合《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》GB/T29639-2020 并配备必要的应急救援器材、设备	符合
5	储存设施与相关场所、设施、区域的距离符合有关法律、法规、规章和标准的规定	《危险化学品经营许可证管理办法》（国家安全生产监督管理总局令[2012]第 55 号，2015 年 79 号令修改）第八条	储罐区与周边建构筑物防火间距符合要求	符合
6	符合《危险化学品安全管理条例》、《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》、《危险化学品仓库储存通则》（GB 15603-2022）的相关规定	《危险化学品经营许可证管理办法》（国家安全生产监督管理总局令[2012]第 55 号，2015 年 79 号令修改）第八条	符合相关要求	符合

第七章 安全对策措施与建议

7.1 针对事故隐患提出的安全对策措施

表 7.1-1 针对事故隐患提出的安全对策措施

序号	现场隐患	整改建议	备注
1	充电桩未设置操作规程	设置充电桩操作规程	已整改
2	部分加油机可燃气体报警器缺失	安装可燃气体报警器	已整改
3	监测平台显示双层管道传感器故障	请专业人员维修	已整改

7.2 安全管理方面的对策措施

1）要坚持做好从业人员的安全教育。一是进行相关知识的培训、教育，让从业人员知道相关危险物品的危险特性、储存要求和应急处理方法，能正确辨识安全标签内容，正确使用和处理化学品。二是进行有关安全法律、法规和加油站安全管理制度的学习，了解有关法律法规要求，熟悉本公司的管理要求，并予以贯彻落实。招聘从业人员时要坚持先培训、持证后再上岗。

2）要在安全管理制度的基础上，遵守国家有关法律法规要求，切实加强对各经营环节的安全管理。

3）要坚持做好安全管理人员的继续教育培训，定期参加相关部门组织的培训班。

4）主要负责人应建立、健全单位生产责任制，组织制定本单位安全生产规章制度和操作规程。

5）加油站应按照《加油站作业安全规范》（AQ3010-2022）及油站自身制定的管理制度的要求进行安全作业规范管理。

6）依据《危险化学品安全管理条例》（国务院令第591号）、《危险化学品企业安全生产标准化通用规范》（GB 45673-2025）、《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）及《加油站作业安全规范》（AQ3010-2022）等规定，针对油站自身情况的组织结构以及管理模式等方

面的特殊性，持续开展安全生产标准化工作。

7）对站内设有的建构筑物加强管理，仅办公及临时休息场所，不能作为员工宿舍使用。

8）建议不断优化各项安全管理制度，如各类人员岗位安全生产责任制和岗位职责、安全检修、临时动火、临时用电审批制度等，并装订成册，同时加强管理工作，保证各项安全管理制度能够落实和执行。应建立风险管控和隐患排查双重预防机制，定期组织隐患排查并建立相关台账。

9）应根据国家相关要求完善灭火作战方案，防跑、防冒、防漏油的预案，并定期进行演练，年度灭火作战方案演练不少于两次，防跑、防冒、防漏油演练不少于一次，定期组织灭火器培训，确保每一位员工能熟练使用灭火器，同时要做好演练记录并建档管理。

10）安全教育培训是经常性的安全工作，对从业人员要加强经常性的内部教育培训和外委专业培训，建立培训档案，培训合格率要达到100%，培训形式可多样化，不断增强员工的安全意识，保证经营安全。

11）应不断完善事故应急预案，定期组织人员演练，并建立演练档案。应急预案内容应规范、完整，尤其应注意应急联系通讯程序和事故应急人员疏散方案。一旦发生事故，应按照制定的人员疏散方案，除保留必要的指挥协调和应急处理人员外，分步疏散现场和周边人员，尤其是位于下风向位置的未加保护人员，避免人员伤害。当人员发生变动时，应及时对事故应急预案进行修订。

12）加油站应设置指示进出方向、车辆加油时停放位置的明显标识；作业区等爆炸危险区严禁摆放无关商品；车辆进入加油站加油，应由专人引导到加油位置停车熄火，确认安全后方可加油。

13）一是对加油站负责人、安全管理人员、外来施工人员、特种作业人员资质证照情况进行全面核查，确保相关人员均持证上岗；二是进入加油站防爆区域的人员，不得擅自挪动和触碰加油站内的有关设备设施，一律禁止

烟火，一律禁止拨打手机以及其他可能产生静电以及火花的行为。

7.3 场所、设施、装置、消防和电气方面的对策措施

1）在经营过程中应对进站加油车辆和人员进行严格管理，防止外来人员吸烟、乱扔火种而引起事故发生。

2）加油站应加强对自然灾害的预防，制定紧急时应对措施。

3）按规定给摩托车加油后，应督促司机将摩托车推出站外才可以启动。对进入加油站尚未熄火的车辆工作人员应予以及时制止，严禁用油枪往塑料桶（瓶）内加油，严禁在站内修车。

4）加油员必须亲自操作加油枪，不能让顾客操作。

5）加油时不得强拉拆扭加油软管。

6）加油时集中精力认真操作，做到不洒不冒。

7）加油机发生故障应立即停止加油。

8）发生跑、冒、漏油时，必须清理现场后，加油车辆方能启动离去。

9）给车辆加油，要提醒司机不要在加油站内打电话；加完油后，要及时提起加油枪，防止司机突然驾车驶离时拉断加油枪软管。

10）加油工要注意车辆来往，防止场内车辆致害。

11）槽车进入罐区后不能立即卸油，应静置一段时间（约5分钟），导除静电后方可。卸油时应保证静电接地设施的良好，并有人员在一旁监视。卸完油后，油罐车也不可立即启动，应待罐车周围油气消散后（约5分钟）再启动，此外，油罐中油位的测量也应在卸完油后静置一段时间（约30分钟）再进行。

12）卸油时，油罐车应连通静电接地，发动机熄火排气管加阻火罩，车头朝向道路出口一侧。

13）卸油时在油罐出油管口在淹没之前，卸油速度要保持0.7～1m/s之间，淹没之后可提高到4m/s，操作孔应有专人监守、防止冒罐跑油。

14）雷雨天禁止进行卸油和加油作业。

15）卸油时司机和操作人员不得穿静电易积聚的服装和易产生火花的钉鞋，现场有专人监护，闲杂人员严禁入内。

16）在进行卸油时应停止加油作业。

17）站内应杜绝一切明火操作，包括生活用火（如烟头、火柴、灯火、打火机、煤气灶等）和生产用火（如电焊和气焊，加热炉、非防爆的电气设备、开关等）。确实需要进行动火操作，应严格执行临时动火审批制度。

18）发现员工和外来人员有动用明火的情况，应立即予以劝阻。

19）便利店内的电气设备应加强维护，平时应注意防尘、除尘。室内应杜绝明火。严禁私拉乱接电线。严禁带电检修电气设备，应经常清除电气设备内的灰尘及异物。

20）对洒漏在地面上的油品要及时处理，不得用化纤织物擦拭加油机，汽车油箱和地面。

21）检修操作应使用不发火花的专用工具，操作时不得有敲击碰撞。

22）定期对加油站内的管道设施、储罐进行安全检查，做到发现问题及时整改。

23）工作人员定期检视埋地油罐观察井，尤其是雨后，确保能够及时发现问题。

24）长期使用的法兰垫片、螺栓等连接管路的配件应注意更换。

25）定期委托有资质单位对站区内相关设备进行检测，发现问题，及时进行检修，并保证检测合格后方可投入经营，如防静电接地检测。

7.4 安全条件和安全生产条件的完善与维护

1）严格按照主管部门核发的《危险化学品经营许可证》许可经营范围进行经营，严禁超范围经营。

2）对已制定的各项安全管理制度，建议进一步抓好各项制度的落实并予以完善，定期进行灭火和防跑冒漏油预案演练，不断完善预案内容。加强人员的培训，特别要加强对新员工的安全教育，使安全管理工作时刻处于受

控状态。

3）主要负责人、安全生产管理人员每年应参加一次主管部门开展的继续教育培训，考试合格后上岗。

4）根据《生产安全事故应急预案管理办法》要求，加油站应当至少每半年组织一次生产安全事故应急预案演练，并将演练情况报送所在地县级以上地方人民政府负有安全生产监督管理职责的部门。

5）加强站内流动人员、车辆的安全管理；站房要加强火种管理，悬挂明显的禁烟、禁火标志，杜绝安全隐患。

6）在加油作业区范围内严禁摆放与加油作业无关的促销商品等物品和张贴、放置任何产品销售广告板，防止因堵塞通道引发安全生产事故和阻碍事故应急救援工作。

7）在加油作业区等爆炸危险区内严禁使用手机，严禁张贴、设置“微信扫码”“摇一摇”等易误导顾客使用手机的广告、标牌等。

8）加油岛上不得放置收录音机，电扇、延长线、冷藏设备等一般电气设备及其他杂物。

9）车辆进入加油作业区加油，应由专人引导到相应加油位置停车熄火，确认安全后方可加油。

10）未经主管部门批准、同意，不得开展自助加油服务或不得擅自增加加油枪数量。

11）建设单位应加强与市政、规划部门的沟通，确保周边新、改、扩建项目与加油站的安全间距符合标准要求。

12）加油站应开展“四新”教育，对新设备、防渗检测设施的操作和事故处置进行全员培训，确保有效使用。

7.5 主要装置、设备（设施）的维护与保养

1）持续健全安全生产档案，认真执行安全生产操作规程，加强对站内消防设施、工艺管线、电线电缆及各类电气设备等的定期检查、维护，定人

定责做好检查记录，重视个体保护，避免职业伤害事故的发生。

2）定期进行建筑设施的防雷检测工作，保证建、构筑物的防雷装置正常工作。

3）定期检查各种消防器材和应急救援设备，使之始终处于良好状态。

4）定期检查电器、照明等设施，避免故障产生火花。

5）加强对站内安全设施的维护保养，特别是高液位报警系统、渗漏检测系统及卸油区的静电接地装置等，确保其有效性。

6）加强罐区操作井雨水渗漏监测，及时处理隐患。

7）建议更新灭火器时，按规范配置5kg以上灭火器。

7.6 安全生产投入

1）建设单位应按《企业安全生产费用提取和使用管理办法》及其他相关法律法规的要求，按规定标准提取在成本中列支安全生产费用，专门用于完善和改进企业或者项目安全生产条件的资金。

2）根据该项目类型，其安全生产费用应以上年度实际营业收入为计提依据，采取超额累退方式按照以下标准平均逐月提取：新建和投产不足一年的，以当年实际营业收入为提取依据，按月计提安全费用。

（1）上一年营业收入不超过1000万元的，按照4.5%提取；

（2）上一年营业收入超过1000万元至1亿元的部分，按照2.25%提取；

（3）上一年营业收入超过1亿元至10亿元的部分，按照0.55%提取；

（4）上一年营业收入超过10亿元的部分，按照0.2%提取。

3）该项目安全费用应当按照以下范围使用：

（1）完善、改造和维护安全防护设施设备支出；

（2）配备、维护、保养应急救援器材、设备支出和应急演练支出；

（3）开展事故隐患评估、监控和整改支出；

（4）安全生产检查、评价（不包括改建、新建、扩建项目安全评价）、咨询和标准化建设支出；

（5）配备和更新现场作业人员安全防护用品支出；

（6）安全生产宣传、教育、培训支出；

（7）安全生产适用的新工艺、新标准、新技术、新装备推广应用支出；

（8）安全设施及特种设备检测检验支出；

（9）其他与安全生产直接相关的支出。

4）企业提取的安全费用应当专户核算，按规定范围安排使用，不得挤占、挪用。年度结余资金结转下年度使用，当年计提安全费用不足的，超出部分按正常成本费用渠道列支。

5）企业应当建立健全内部安全费用管理制度，明确安全费用提取和使用的程序、职责及权限，按规定提取和使用安全费用。

6）企业应当加强安全费用管理，编制年度安全费用提取和使用计划，纳入企业财务预算。

7.7 对列入重点监管危险化学品目录的汽油的安全建议与措施

根据《重点监管危险化学品目录》（2013年完整版），该加油站经营的汽油首批重点监管的危险化学品之一。

根据《重点监管危险化学品目录》（2013年完整版），储存重点监管的危险化学品的企业，应根据本企业工艺特点，装备功能完善的自动化控制系统，严格工艺、设备管理。对使用重点监管的危险化学品数量构成重大危险源的企业的生产储存装置，应装备自动化控制系统，实现对温度、压力、液位等重要参数的实时监测。【该加油站生产单元和储存单元均不构成危险化学品重大危险源】

表7.7-1 汽油的安全措施和应急处置原则

特别警示	高度易燃液体；不得使用直流水扑救（用水灭火无效）。
理化特性	无色到浅黄色的透明液体。 依据《车用无铅汽油》(GB17930)生产的车用无铅汽油，按研究法辛烷值(RON)分为90号、93号和95号三个牌号，相对密度（水=1）0.70～0.80，相对蒸气密度（空气=1）3～4，闪点-46℃，爆炸极限1.4～7.6%(体积比)，自燃温度415～530℃，最大爆炸压力0.813MPa；石脑油主要成分为C4～C6的烷烃，相对密度0.78～0.97，闪点-2℃，爆炸极限1.1～8.7%（体积比）。

	主要用途：汽油主要用作汽油机的燃料，可用于橡胶、制鞋、印刷、制革、颜料等行业，也可用作机械零件的去污剂；石脑油主要用作裂解、催化重整和制氨原料，也可作为化工原料或一般溶剂，在石油炼制方面是制作清洁汽油的主要原料。
危害信息	【燃烧和爆炸危险性】 高度易燃，蒸气与空气能形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸。高速冲击、流动、激荡后可因产生静电火花放电引起燃烧爆炸。蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源会着火回燃和爆炸。 【健康危害】 汽油为麻醉性毒物，高浓度吸入出现中毒性脑病，极高浓度吸入引起意识突然丧失、反射性呼吸停止。误将汽油吸入呼吸道可引起吸入性肺炎。 职业接触限值：PC-TWA(时间加权平均容许浓度)(mg/m^3):300（汽油）。
安全措施	【一般要求】 操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程，熟练掌握操作技能，具备应急处置知识。 密闭操作，防止泄漏，工作场所全面通风。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。配备易燃气体泄漏监测报警仪，使用防爆型通风系统和设备，配备两套以上重型防护服。操作人员穿防静电工作服，戴耐油橡胶手套。 储罐等容器和设备应设置液位计、温度计，并应装有带液位、温度远传记录和报警功能的安全装置。 避免与氧化剂接触。 生产、储存区域应设置安全警示标志。灌装时应控制流速，且有接地装置，防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。 【特殊要求】 【操作安全】 （1）油罐及贮存桶装汽油附近要严禁烟火。禁止将汽油与其他易燃物放在一起。 （2）往油罐或油罐汽车装油时，输油管要插入油面以下或接近罐的底部，以减少油料的冲击和与空气的摩擦。沾油料的布、油棉纱头、油手套等不要放在油库、车库内，以免自燃。不要用铁器工具敲击汽油桶，特别是空汽油桶更危险。因为桶内充满汽油与空气的混合气，而且经常处于爆炸极限之内，一遇明火，就能引起爆炸。 （3）当进行灌装汽油时，邻近的汽车、拖拉机的排气管要戴上防火帽后才能发动，存汽油地点附近严禁检修车辆。 （4）汽油油罐和贮存汽油区的上空，不应有电线通过。油罐、库房与电线的距离要为电杆长度的1.5倍以上。 （5）注意仓库及操作场所的通风，使油蒸气容易逸散。 【储存安全】 （1）储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库房温度不宜超过30℃。炎热季节应采取喷淋、通风等降温措施。 （2）应与氧化剂分开存放，切忌混储。用储罐、铁桶等容器盛装，不要用塑料桶来存放汽油。盛装时，切不可充满，要留出必要的安全空间。 （3）采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储存区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。罐储时要有防火防爆技术措施。对于1000m^{3}及以上的储罐顶部应有泡沫灭火设施等。 【运输安全】 （1）运输车辆应有危险货物运输标志、安装具有行驶记录功能的卫星定位装置。未经公安机关批准，运输车辆不得进入危险化学品运输车辆限制通行的区域。 （2）汽油装于专用的槽车(船)内运输，槽车(船)应定期清理；用其他包装容器运输时，容器须用盖密封。运送汽油的油罐汽车，必须有导静电拖线。对有每分钟0.5m^{3}以上的快速装卸油设备的油罐汽车，在装卸油时，除了保证铁链接地外，更要将车上油罐的接地线插

	入地下并不得浅于100mm。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。汽车槽罐内可设孔隔板以减少震荡产生静电。 （3）严禁与氧化剂等混装混运。夏季最好早晚运输，运输途中应防曝晒、防雨淋、防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区及人口密集地段。 （4）输送汽油的管道不应靠近热源敷设；管道采用地上敷设时，应在人员活动较多和易遭车辆、外来物撞击的地段，采取保护措施并设置明显的警示标志；汽油管道架空敷设时，管道应敷设在非燃烧体的支架或栈桥上。在已敷设的汽油管道下面，不得修建与汽油管道无关的建筑物和堆放易燃物品；汽油管道外壁颜色、标志应执行《工业管道的基本识别色、识别符号和安全标识》（GB 7231）的规定。 （5）输油管道地下铺设时，沿线应设置里程桩、转角桩、标志桩和测试桩，并设警示标志。运行应符合有关法律法规规定。
应急处置原则	【急救措施】 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。 食入：给饮牛奶或用植物油洗胃和灌肠。就医。 皮肤接触：立即脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。 眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少15分钟。就医。 【灭火方法】 喷水冷却容器，尽可能将容器从火场移至空旷处。 灭火剂：泡沫、干粉、二氧化碳。用水灭火无效。 【泄漏应急处置】 消除所有点火源。根据液体流动和蒸气扩散的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。建议应急处理人员戴正压自给式空气呼吸器，穿防毒、防静电服。作业时使用的所有设备应接地。禁止接触或跨越泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止泄漏物进入水体、下水道、地下室或密闭性空间。小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸收。使用洁净的无火花工具收集吸收材料。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，减少蒸发。喷水雾能减少蒸发，但不能降低泄漏物在受限制空间内的易燃性。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内。 作为一项紧急预防措施，泄漏隔离距离至少为50m。如果为大量泄漏，下风向的初始疏散距离应至少为300m。

7.8 加油作业、设备使用过程中的应对措施

7.8-1 加油站作业危险因素对策措施一览表

序号	危险作业	危险因素	产生原因	对策措施
1	卸油作业	静电摩擦	油品从油车卸入油罐过程中因流速、摩擦、冲击产生静电未能及时排除。	采用密闭方式卸油，进油管伸入罐内距罐底 0.2m，控制卸油流速<4m/s，接好导静电地线，使用静电接地仪进行监测。配套使用油气回收系统。
		跑油	卸油前油罐计量不准确，卸油时人员离岗，进油管、阀门、罐体发生故障等。	卸油前准确计量油罐，卸油时加强监护，定期检查进油系统设备，按照防跑油预案进行演练。
2	加油作业	静电摩擦	汽油从油罐通过出油管、加油机加到油箱过程流速过快；向塑料容器加油。	严格按照《加油操作规程》进行加油作业。加油枪流量<50L/min，严禁向塑料容器灌装汽油。配套使用油气回收系统。
3	进罐清洗作业	中毒窒息	清洗油罐时，作业人员进入罐内未佩戴个人防护用品或者防护用品失效。	严格按照《清洗油罐操作规程》进行作业，正确佩戴个人防护用品，如防毒面具。

7.8-2 加油站设备危险因素对策措施一览表

序号	危险因素	危险部位	产生原因	对策措施
1	静电	油罐槽车	油品卸车因流速过快、摩擦、冲击产生静电未能有效排除。操作人员未按规定穿着防静电工作服。	采用密闭方式卸油，进油管伸入罐内距罐底 0.2m，控制卸油流速<4m/s，接好导静电地线，使用静电接地仪进行监测。配套使用油气回收系统。 操作人员要按规定穿着防静电工作服。
2	雷击	油罐加油机	防雷设施不齐全或防雷措施不符合要求。	防雷设施按规范设计、施工。 定期检维修、检测防雷装置。
3	明火	油罐加油机	违章动火作业；违章吸烟；汽车加油时未熄火；油罐车卸油时未熄火。	严格执行《特殊作业安全管理制度》；设置醒目的安全标志，加强安全管理。配套使用油气回收系统。
4	油品泄漏	油罐加油机	油罐计量失误、高液位报警仪失灵。 油罐、加油机及管道、阀门等设备缺陷、腐蚀或法兰连接处泄漏。	对设备及附件进行定期检维修，对仪器、仪表进行定期校验。
5	油罐上浮	油罐	埋地油罐受地下水或雨水作用有上浮的可能。	采取油罐与基础地脚螺栓、两头扁钢加固等防止油罐上浮的措施。

第八章 评价结论

8.1 符合性评价的综合结果

江西赣安安全生产科学技术咨询服务中心评价组根据国家和地方政府有关法律、法规、条例和标准，对该加油站的安全现状进行了全面评价。评价情况如下：

1）该加油站内设有5个油罐和1台60m³地上LNG储罐，5个油罐分别为容积20m³的92#汽油埋地储罐2个、容积30m³的95#汽油埋地储罐1个、容积20m³的0#柴油埋地储罐2个，油罐总容积90m³（柴油容积折半计入），按照《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）表3.0.16加油与LNG加气合建站的等级划分的规定，为二级加油加气合建站。

依据《危险化学品目录》（2015年版）和《化学品分类和危险性公示通则》（GB13690-2009）的分类标准，该加油站经营的车用汽油和柴油均属于危险化学品。按GB30000.7-2013《化学品分类和标签规范 第7部分：易燃液体》划分，汽油为易燃液体，类别2；柴油为易燃液体，类别3。

该加油站经营的汽油、柴油不属于易制毒化学品、易制爆危险化学品、高毒物品、剧毒化学品、监控化学品。所经营储存的汽油属于中度危害物质（III类）、柴油属于轻度危害物质（Ⅳ类）。该加油站经营储存的汽油属于重点监管危险化学品、特别管控危险化学品。经营、储存过程中采用的设备及工艺不属于淘汰落后设备及工艺、不涉及危险化工工艺。

2）该加油站存在的危险、有害因素有：火灾、可燃液体蒸气爆炸、容器爆炸、管道爆炸、中毒、窒息、场内车辆致害、触电、高处坠落、灼烫、坍塌、物体打击、跌落和有害因素高温、噪声等；其中主要的危险有害因素是火灾、可燃液体蒸气爆炸、场内车辆致害和触电。

3）该项目的作业条件相对较安全，在选定的6个单元中均出现可能危险或稍有危险作业环境，且可能危险作业环境的出现均由物料和特殊条件的危险程度所决定。

4）通过危险度评价，该加油站油罐区得分为12分，为Ⅱ级，属中度危险。根据《国务院安全生产委员会关于印发〈涉及危险化学品安全风险的行

业品种目录〉的通知》（安委[2016]7 号），该站所涉及的危险化学品为“零售业”中的危险化学品汽油、柴油，主要安全风险为“可燃液体蒸气爆炸、火灾、场内车辆致害”。该加油站的埋地油罐内部、人孔井、隔油池、化粪池构成受限空间，进入上述区域作业属于有限空间作业。

5）评价组依据《危险化学品重大危险源辨识》GB18218-2018 辨识：该加油站生产单元和储存单元均不构成危险化学品重大危险源。

6）评价组依据《化工和危险化学品生产经营企业重大生产安全事故隐患判定准则》（AQ3067-2026）判定：该加油站无重大生产安全事故隐患。

7）评价组依据《危险化学品经营许可证管理办法》（国家安全生产监督管理总局令[2012]第 55 号，2015 年 79 号令修改）、《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）等要求编制现场检查表，对该加油站证照文书、安全管理、安全管理组织、从业人员要求、选址及平面布置、油罐及加油机、工艺管道系统、消防设施及给排水、供配电、防雷、防静电、紧急切断系统、建（构）筑物等单元进行检查，经整改后，检查表结论均为合格。

8）依照《危险化学品安全管理条例》（国务院第 591 号令、645 号修订）、《危险化学品经营许可证管理办法》（国家安全生产监督管理总局令[2012]第 55 号，2015 年 79 号令修改），该加油站已具备成品油经营单位应具备的基本条件：

（1）从《加油站安全评价现场检查表》等评价结果可知，该加油站经营和储存场所、设施、建筑物符合《建筑设计防火规范》GB50016-2014（2018 年版）、《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）等相关国家标准、行业标准的规定，也符合《危险化学品经营许可证管理办法》（国家安全生产监督管理总局令[2012]第 55 号，2015 年 79 号令修改）第二章第六条第一款要求。

（2）该加油站主要负责人和安全生产管理人员经专门的安全生产培训和应急管理部门考核合格，取得相应考核合格证，具备与加油站危险化学品经营活动相适应的安全生产知识和管理能力；其他从业人员亦依照有关规定经内部安全生产教育和专业技术培训合格。符合《危险化学品经营许可证管

理办法》（国家安全生产监督管理总局令[2012]第55号，2015年79号令修改）第二章第六条第二款要求。

（3）该加油站有健全的安全生产规章制度和岗位操作规程，包括：安全生产责任制、安全培训教育制度、加油站值班制度、安全检查和隐患整改管理制度、安全检维修制度、安全作业管理制度、危险化学品安全管理制度、生产设施安全管理制度、安全生产费用投入保障制度、劳动防护用品（具）和保健品发放管理制度、事故管理制度、职业卫生制度、加油站加油区及储油罐区安全监控制度、安全生产会议制度、安全生产责任考核制度、防火防爆防尘防毒管理制度、消防管理制度、特种作业人员管理制度、风险评价管理制度、风险管理制度、基层班组安全活动管理制度、法律法规标准及其他要求管理制度、“三同时”管理制度、监视和测量设备管理制度、设施安全拆除和报废制度、出入库登记管理制度、承包商管理制度，以及加油操作规程、计量操作规程、卸油操作规程、开票规程、记账规程、特殊情况处理规程、进入受限空间作业安全操作规程、动火作业安全操作规程、高处作业安全操作规程、吊装作业安全操作规程、设备检修作业安全操作规程、临时用电操作规程、高温作业安全操作规程、破土作业安全操作规程、断路作业安全操作规程、抽堵盲板作业安全操作规程等，同时该加油站初步形成了隐患排查治理和风险分级管控的双预防体系，符合《危险化学品经营许可证管理办法》（国家安全生产监督管理总局令[2012]第55号，2015年79号令修改）第二章第六条第三款要求。

（4）该加油站制定有符合国家规定的危险化学品事故应急预案，配备必要的应急救援器材、设备。符合《危险化学品经营许可证管理办法》（国家安全生产监督管理总局令[2012]第55号，2015年79号令修改）第二章第六条第四款要求。

该加油站在经营活动中应严格加强安全生产管理工作，加强从业人员的培训教育，遵纪守法，定期对有关设备、设施进行检测和维护保养；应严格遵守各项安全生产规章制度和岗位操作规程，落实本报告的安全对策措施与建议，定期组织应急预案演练，从而确保各项经营活动的安全。

8.2 评价结论

结论：中国石油天然气股份有限公司江西赣州毅德城加油站选址合理，加油机、储油罐等设备由专业厂家生产，工艺流程合理，工艺布置得当，各建筑物距站内外有关设施的安全距离符合标准要求。站房、罩棚等站内建筑物的耐火等级及防雷接地设施符合标准要求。配电线路整齐，设施符合标准，管理人员有一定的安全管理经验。该加油站安全制度较完善，安全组织机构健全，对安全管理制度的执行到位情况较好，满足安全经营要求。

根据《危险化学品经营许可证管理办法》（2012年7月17日国家安全监管总局令第55号公布，2015年5月27日国家安全监管总局令第79号修正）第六条的规定，中国石油天然气股份有限公司江西赣州毅德城加油站具备危险化学品的经营条件，其安全现状符合经营和储存危险化学品（汽油、柴油）的安全要求。

第九章 附 件

1）现场照片；

2）营业执照；

3）成品油零售经营批准证书；

4）危险化学品经营许可证；

5）建设工程消防验收意见书；

6）用地证明；

7）江西省雷电防护装置检测报告，江西省防静电装置检测报告；

8）税控燃油加油机计量检测报告；

9）油罐合格证；

10）主要负责人及安全生产管理人员证书；

11）安全生产责任险证明；

12）站长和安全管理人员任命文件

13）应急预案备案表；

14）安全管理制度及操作规程；

15）整改意见、整改回复、整改复查；

16）总平面布置图。

现场照片：


排查整治风险隐患
毅德城加油站
24小时营业
17:04
2026-08-21
星期五 多云 32°C
赣州市章贡区·中国石油毅德城加油站
今日水印
小程序 真实